Información del producto

JE
Esmalte Acrílico / Activado

Antecedentes

JE de SHOP-LINE® es un esmalte acrílico de secado rápido de una sola etapa diseñado para los centros de reparación de colisiones interesados en la economía.

Componentes

Color
JE Esmalte acrílico / activado

Endurecedor
JH6001 Endurecedor de esmalte acrílico
JH6002 Endurecedor de alto brillo

Reductor
JR505/JR4070 Rápido de 55 a 65 °F (13 a 18 °C)
JR506/JR4080 Medio de 65 a 75 °F (18 a 24 °C)
JR507 Lento de 75 a 85 °F (24 a 29 °C)
JR508 Muy lento de 85 a 95 °F (29 a 35 °C)

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:
Revestimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados.
JP37x Imprimadores epóxicos
JP301 Promotor de adherencia plástico
JP233 Imprimador acrílico 1K
JP202 Imprimador tapaporos 2K
JP285 Tapaporos de uretano 2K
JP315 Sellador acrílico 1K
JP33x Selladores de uretano 2K

Si se desea, se puede aplicar un revestimiento trasparente para lograr una mayor durabilidad a largo plazo.
Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:
JC60 Revestimiento transparente universal
JC620 Revestimiento transparente de uretano acrílico
JC630 Revestimiento trasparente de poliuretano de 4.2
JC660 Revestimiento transparente rápido COV 4.2
JC661 Revestimiento transparente de alto brillo para paneles múltiples
JC6700 Revestimiento transparente europeo HS
JC6800 Revestimiento transparente rápido europeo HS

Preparación

Limpieza de la superficie:
JX101 Removedor de cera y grasa
JX992 Limpiador plástico
SXA330 Removedor de cera y grasa
SWX350 (H_2O-SO-CLEAN™)

Lijado
Grano 400 (máquina o seco a mano) o grano 500 (mojado) en acabados antiguos e imprimador tapaporos

Mezcla

Proporciones

JE	:	JH600x	:	JR50x / JR40xx
8	:	1	:	1

Vida útil
8 horas a 70 °F (21 °C)

Entintado
JE se puede entintar hasta un 10% con bases para mezclar *Shop-Line* y partes iguales de revestimiento transparente para mezcla de esmalte J93.

Aditivos:
JR509 Retardador, agregue 10% a un cuarto de RTS*
JX993 Aditivo flexible, 10% por cuarto de RTS
JX994 Eliminador de punteado, 0.5 oz. por cuarto de RTS
JX995 Acelerador, 1 oz. por cuarto de RTS
JX996 Acelerador. 1 oz por cuarto de RTS

**Agregar un retardador puede provocar un COV listo para rociar que no cumple con las normas. Verifique los reglamentos locales antes de usarlo.*

© 2016 PPG Industries

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: 3 capas, o hasta lograr el color adecuado

Tiempos de secado



Entre capas: 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



Secado al aire:

Polvo:	30 minutos
Pegajosidad:	1 a 2 horas
Cinta:	4 horas



Secado forzado: 30 minutos a 140°F (60°C)



IR (Infrarrojo): 10 a 15 minutos



Pulido:
Secado al aire:
16 horas a 70 °F (21 °C) para pulir y poner en servicio.
Secado forzado:
8 horas para pulir o poner en servicio.



Recubrimiento:
Secado al aire:
24 horas a 70 °F (21 °C)
Secado forzado:
24 después del secado forzado
Se requiere un lijado ligero después de 3 días

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de pistolas, envases de almacenamiento, etc., con reductores JR, solvente de propósito general JT501 u otro solvente apropiado.
Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

COV	
Paquete	4.50 lb/gal (539 g/l)
Aplicado menos exentos 8:1:1	5.00 lb/gal (599 g/l)
Sólidos por peso	40.3% a 51.7%
Formación de película por capa	
Aplicado (8:1:1)	1.0 a 1.4
Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil	
Aplicado (8:1:1)	560 a 570 pies cuadrados por galón de EE.UU. al 100% de transferencia

© 2016 PPG Industries

Limitaciones
Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:
El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:
EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) -645-1320

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.
Las hojas de datos de seguridad de materiales de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

El logotipo PPG, *Shop-Line* y *H_2O-So-Clean* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries