



FDG

**Émail polyuréthane
à une étape et à 5,0 COV**

L'émail polyuréthane à une étape FDG est un produit de première qualité à deux composants conçu pour offrir une brillance et une capacité de reproduction des couleurs exceptionnelles. Il se présente en couleurs unies et métallisées à teneur conventionnelle en COV. Le FDG peut être appliqué sur les finis d'origine et les finis durcis à l'air adéquatement préparés.

Produits

Couleur FDG	FDG
Durcisseur à teneur moyenne en matières solides	F3270
Diluant ultrarapide	F3310
Diluant rapide	F3320
Diluant moyen	F3330
Diluant lent	F3340
Diluant ultralent	F3350
Retardateur	F3360
Solvant exempt de COV	F3385
Additif à séchage rapide	F3400
Additif à séchage moyen	F3405
Réducteur pour basse température*	F3311*
Réducteur pour température moyenne*	F3321*
Réducteur pour température élevée*	F3331*
Réducteur haute température*	F3341*
Réducteur très haute température *	F3351*
Solvant moyen	F3390*
Solvant lent	F3395*

Surfaces compatibles

Le FDG peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Émaux d'origine et finis durcis adéquatement nettoyés et poncés
- F3960 — Apprêt de mordantage avec chrome pigmenté (**doit** être scellé pour un rendement optimal)
- F3963 — Apprêt de mordantage avec chrome (**doit** être scellé pour un rendement optimal)
- F3975 — Surfaçant à séchage rapide
- F3985/86/87 — Produits de scellement pigmentés — blanc, gris et noir
- F3993/95/97 — Apprêts époxy conventionnels
- F4943 — Produit de scellement uréthane à 2,1 COV et à séchage rapide

Pour le ponçage avant l'application de la couche de finition FDG, utiliser du papier abrasif à grain 220-320 mouillé ou sec.

* Les réducteurs F3311, F3321, F3331, F3341 et F3351 contiennent des polluants atmosphériques volatils dangereux (PAVD). Ils peuvent être utilisés dans les régions où la teneur en PAVD n'est pas réglementée.

Données d'application

Choix de nettoyants pour subjectiles	Code	Produit	Usage												
Nettoyants ONECHOICE® Commercial CFX 	CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture												
	CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture												
	CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture												
Rapport de mélange 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>FDG</th> <th>F3270</th> <th>F33XX</th> <th>F3400/F3405</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>1</td> <td>1/2</td> <td>par gal PàP (facultatif) 2 oz</td> </tr> </tbody> </table>			FDG	F3270	F33XX	F3400/F3405	2	1	1/2	par gal PàP (facultatif) 2 oz				
FDG	F3270	F33XX	F3400/F3405												
2	1	1/2	par gal PàP (facultatif) 2 oz												
Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) et 50 % HR 	6 heures <i>Les grandes chaleurs et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.</i>														
Viscosité d'application 	COUPELLE ZAHN n° 2 De 20 à 25 s														
Réglage du pistolet de pulvérisation 	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>HVLP</th> <th>Conforme aux règlements sur les cov</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Buse</td> <td>De 1,3 à 1,5 mm</td> <td>De 1,3 à 1,5 mm</td> </tr> <tr> <td>Pression d'air</td> <td>De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air</td> <td>De 50 à 60 lb/po²</td> </tr> <tr> <td>Réglage du réservoir sous pression</td> <td>De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min</td> <td>De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min</td> </tr> </tbody> </table>				HVLP	Conforme aux règlements sur les cov	Buse	De 1,3 à 1,5 mm	De 1,3 à 1,5 mm	Pression d'air	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air	De 50 à 60 lb/po ²	Réglage du réservoir sous pression	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min
	HVLP	Conforme aux règlements sur les cov													
Buse	De 1,3 à 1,5 mm	De 1,3 à 1,5 mm													
Pression d'air	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air	De 50 à 60 lb/po ²													
Réglage du réservoir sous pression	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min													
Nombre de couches 	2 ou 3 couches ou jusqu'à couverture complète Si on applique 2 couches, prévoir 15 à 20 min entre les deux.														
Temps d'évaporation à 20 °C (68 °F) avant cuisson 	De 5 à 10 min														

FDG

Données d'application (suite)

Temps de séchage



Lorsqu'on utilise le F3270

Hors poussière
20 °C (68 °F) : 45 min



Avant masquage
20 °C (68 °F) : 5 heures
60 °C (140 °F) : 30 min



Avant la nouvelle couche ou la couche de finition
21 °C (70 °F) : De 30 min à 24 heures
(au-delà de quoi il faut poncer)

* Les temps de séchage au four sont pour les températures du métal citées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Épaisseur de pellicule

	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
Minimum	6,0 mils	2,0 mils

Rendement théorique

De 514 à 659 pi² (selon la formule de couleur)

Couverture théorique en pi²/gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %).

Caractéristiques

COV (en contenant) : FDG	521 g/L (4,34 lb/gal) (maximum)
F3270	545 g/L (4,54 lb/gal) (maximum)
F33XX	856 g/L (7,13 lb/gal) (maximum)
F3385, F3390, F3395	0,00 g/L (0,00 lb/gal) (exempt de COV)
COV (prêt à pulvériser) :	600 g/L (5,00 lb/gal) (maximum)
Poids total des solides (PàP) :	De 39,0 % à 59,0 %
Volume total des solides (PàP) :	De 32,0 % à 41,0 %

Santé et sécurité

Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE SIGNALÉTIQUE ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050