

Renseignements sur les produits

Apprêt rapide à base d'eau EPW115

Description du produit

L'apprêt surfacant rapide à base d'eau EPW115 ENVIROBASE® Haute performance s'applique directement sur le métal (DTM). Cette technologie 1K à la fine pointe du marché est idéale pour les retouches et les réparations rapides. L'EPW115, qui rend inutile le mordantage du métal nu, peut être poncé en aussi peu que 20 minutes et permet de réaliser rapidement des réparations de haute qualité.

Préparation des subjectiles



- Laver la surface à peindre à l'eau savonneuse, puis la nettoyer avec un nettoyant PPG approprié, comme le SX330, le SXA330 ou le SWX350.
- Poncer à fond les zones de métal nu avec un papier abrasif à grain 180-220, puis les nettoyer.
- Poncer à sec les vieux finis, à la main ou à la machine, avec un papier abrasif à grain 220-320, puis les nettoyer.
- Poncer le plastique renforcé à la fibre de verre (GRP), la fibre de verre et le mastic pour carrosserie avec un papier abrasif à grain 180-220, puis les nettoyer.
- Poncer minutieusement les apprêts d'électrodéposition avec un papier abrasif à grain 180-220, puis les nettoyer.
- Apprêter les subjectiles d'aluminium dans les 8 heures après le ponçage et le nettoyage.
- Apprêter l'acier au carbone, l'acier galvanisé et l'acier recuit immédiatement après le ponçage et le nettoyage.
- L'EPW115 peut être appliqué sur le métal nu adéquatement poncé et nettoyé.
- Avant d'appliquer l'EPW115 sur le plastique nu, appliquer un promoteur d'adhérence pour plastiques approprié de PPG.

Comme il n'est pas compatible avec l'EPW115, **ne pas** utiliser le chiffon d'adhérence SU4902 avant d'appliquer la colle perfectionnée pour plastiques SU4903 ou SUA4903.

Temps de séchage



Avant manipulation

21 °C (70 °F) :

Immédiatement après que la surface soit devenue uniformément matte.



Avant ponçage

21 °C (70 °F) :

Environ 30 min après que la dernière couche soit devenue uniformément mate. Un taux d'humidité élevé et une basse température peuvent affecter négativement les temps de séchage.

Remarque : Si on laisse reposer l'apprêt EPW115 pendant plus de 24 heures après l'avoir poncé, il faut le reponcer légèrement et le nettoyer avant d'appliquer la couche de finition.

Remarque : Ne jamais utiliser de nettoyant à base d'ammoniaque (nettoyant pour vitre) sur le EPW115.



IR (infrarouge) :

La température du métal ne doit pas dépasser 49 °C (120 °F).

Couches de finition compatibles

Une fois poncé, l'apprêt rapide à base d'eau EPW115 peut être recouvert des produits suivants :

Série ECS2x — Produits de scellement achromatiques à faible COV

Série ECS6x — Produits de scellement achromatiques à faible COV

Série ECS8x — Produits de scellement achromatiques à faible COV

Couche de base à l'eau *Envirobase* Haute performance

Couches de base DELTRON® DBC appliquées sur un produit de scellement uréthane 2K approprié

Couches de base GLOBAL REFINISH SYSTEM® BC appliquées sur un produit de scellement uréthane 2K approprié

Entreposage et manutention

L'apprêt rapide à base d'eau EPW115 doit être rangé dans un endroit frais et sec, loin des sources de chaleur. Pendant l'entreposage et le transport, la température doit être maintenue à un minimum de 5 °C (41 °F) et à un maximum de 49 °C (120 °F). Éviter d'exposer au gel.

Nettoyage de l'équipement

Le produit mélangé peut être conservé jusqu'à 24 heures dans un contenant en plastique scellé et approuvé. Nettoyer tout l'équipement de pulvérisation après chaque utilisation avec le nettoyant à pistolet SWX100.

Mélanges PàP

| Catégorie d'usage | EPW115 : T494 |
|---|---------------|
| Rapport pondéral | Primer |
| Teneur réelle en COV (en g/L) | 1 : 10% |
| Teneur réelle en COV (en lb/gal US) | 36 |
| Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L) | 0.30 |
| Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (lb/gal US) | 86 |
| Densité (en g/L) | 0.72 |
| Densité (en lb/gal US) | 1283 |
| Poids des COV (en %) | 10.71 |
| Poids de l'eau (en %) | 48.7 |
| Poids des matières exemptées (en %) | 45.9 |
| Volume d'eau (en %) | 0 |
| Volume des matières exemptées (en %) | 59.1 |
| Volume des solides du PàP (en %) | 0 |
| Rendement en pi² à 1,0 mil à 100 % d'efficacité de transfert | 36.05 |
| Sq. Ft. Coverage at 1 mil. at 100% transfer efficiency | 578 |

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.



- Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, il faut s'assurer de bien comprendre les avertissements des étiquettes et des fiches de données de sécurité de tous les composants, car le mélange présentera tous les risques de chacun de ses composants.
- Une mauvaise utilisation ou manutention, comme des techniques de pulvérisation inadéquates, des mesures d'ingénierie insuffisantes ou un équipement de protection individuelle incomplet, peut créer des conditions dangereuses ou occasionner des blessures.
- Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie.
- Vérifier que la ventilation est adéquate pour contrôler les risques pour la santé et les risques d'incendie.
- Se conformer aux directives de l'entreprise, des fiches de données de sécurité et du fabricant quant au choix et à l'emploi d'un respirateur adéquat. S'assurer que les employés ont reçu la formation nécessaire pour utiliser les respirateurs en toute sécurité et conformément aux exigences de l'entreprise et des autorités compétentes.
- Porter tout l'équipement de protection individuelle approprié, pour protéger les yeux et la peau, par exemple. En cas de blessure, consulter les procédures de premiers soins des fiches de données de sécurité.
- Entreposer séparément les déchets de produits à base d'eau et de solvants. Un employé compétent, possédant une certification appropriée, doit manipuler tous les déchets à base d'eau. Les déchets doivent être éliminés conformément aux lois et règlements fédéraux, étatiques, provinciaux et régionaux.
- En tout temps, prendre les précautions qui s'imposent et appliquer les mesures de sécurité et d'hygiène adéquates.

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou relatifs au contrôle des déversements, composez le 514 645-1320, au Canada, ou le 412 434-4515, aux États-Unis.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :



www.ppgrefinish.com

© 2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés

Le logo de PPG, Envirobase, Deltron et Global Refinish System sont des marques déposées, et *Nous protégeons et embellissons le monde* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.