

JC660

Revestimiento Transparente Rápido para Zonas/Paneles

Antecedentes

JC660 de SHOP-LINE® es un revestimiento transparente de uretano acrílico de secado rápido de dos componentes para puntos y paneles, fácil de aplicar que ofrece resultados rápidos de secado de polvo y buenas características de pulido. Puede usarse en casetas de pulverizado de secado al aire de flujo cruzado o de secado forzado y tiro descendente.

Componentes

Revestimiento transparente

JC660 Revestimiento transparente rápido para zonas/paneles

Endurecedor

JH6670 Endurecedor de recubrimiento final rápido de 55 a 65 °F (13 a 18 °C)

JH6680 Endurecedor de recubrimiento final medio de 75 a 85 °F (24 a 29 °C)

JH6690 Endurecedor de recubrimiento final lento de 85 °F+ (29 °C+)

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

JBP Capa base de uretano acrílico *Shop-Line Plus*

JB Capa base acrílica

JAU Brillo directo de uretano acrílico

JE Esmalte acrílico / activado

Preparación

Deje secar la capa base de color un mínimo de 30 minutos y un máximo de 24 horas antes de revestir. Después de 24 horas la capa base debe lijarse ligeramente, y debe aplicarse nuevamente antes de aplicar el revestimiento JC660.

Mezcla



Proporciones:

JC660	:	JH66xx
2	:	1



Vida útil:

1.5 a 2 horas a 70 °F (21 °C)



Aditivos:

JX993	Aditivo flexibilizador, 10% por cuarto de RTS
JX994	Eliminador de punteado, 0.5 oz. a un cuarto de RTS
JX995	Acelerador, 1 oz. por cuarto de RTS
JX996	Acelerador, 0.5 oz. por cuarto de RTS
JR509**	Retardador al 5% por cuarto de RTS
SU4985	Agente mateante universal, consulte el boletín de productos OC-2 de ONECHOICE®

** Agregar más de un 5% de retardador a un cuarto de RTS puede en un COV listo para rociar que no cumple con las normas. Verifique los reglamentos locales antes de usarlo.

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: Aplique 2 a 3 capas

Para un rendimiento óptimo, la formación de película final recomendada es de 2.0 a 2.5 mils.

Tiempos de secado



Entre capas: 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



Secado al aire:
Polvo: 25 a 45 minutos
Pegajosidad: 1 a 2 horas
Cinta: 6 a 8 horas



Secado forzado: 30 minutos a 140°F (60°C)



IR (Infrarrojo): 12 a 15 minutos



Pulido:
Secado al aire
6 a 8 horas a 70 °F (21 °C) para pulir o poner en servicio
Secado forzado
2 horas de enfriamiento para pulir o poner en servicio



Recubrimiento:
Secado al aire
8 horas o durante toda la noche a 70 °F (21 °C)
Secado forzado
2 horas de enfriamiento

Debe desgastar suavemente antes de volver a aplicar otra capa

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de pistolas, envases de almacenamiento, etc., con reductores JR, solvente multiusos JT501 u otro solvente apropiado.

Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

COV

Paquete	4.21 lb/ gal
---------	--------------

Aplicado menos exentos (2:1)	4.29 lb/ gal
------------------------------	--------------

Sólidos por volumen	39.0%
---------------------	-------

Sólidos por peso	45.3%
------------------	-------

Formación de película por capa

Aplicado (2:1)	1.5 a 2.0 mils
----------------	----------------

Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil

Aplicado (2:1)	626 pies cuadrados / gal al 100% de transferencia
----------------	---



Limitaciones

Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) -645-1320

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de materiales de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

El logotipo PPG, *Shop-Line* y *OneChoice* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.