

Conçu pour être utilisé avec



Fiche technique N4.15CF

Novembre 2021

Apprêt surfaçant gris à base d'eau P950-5505 AQUABASE PLUS®

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'apprêt surfaçant gris P950-5505 s'appuie sur la technologie des produits à base d'eau à un composant. Destiné aux retouches et aux réparations de panneaux, il a été optimisé pour être utilisé avec la couche de base à l'eau *Aquabase Plus*.

Le P950-5505, qui peut être appliqué directement sur le métal, sans prétraitement ni apprêt de mordantage, offre une solution de rechange aux apprêts surfaçants uréthanes classiques pour les ateliers de carrosserie qui souhaitent être à la fine pointe en matière de technologie de la refinition, tout en réduisant leurs émissions de COV. La simplicité d'application et la rapidité de séchage à l'air de l'apprêt surfaçant à base d'eau P950-5505 permettent de poncer les surfaces en aussi peu que 30 minutes pour réaliser très rapidement des réparations de qualité.

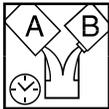
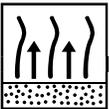
- *Séchage rapide = réduction des temps d'exécution*
- *Rétention de la couleur = moins de reprises*

Produits	
P950-5505	Apprêt surfaçant gris à base d'eau
P980-5000	Diluant

CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.

Apprêt surfacant à base d'eau

PROCESSUS

<p>RAPPORT DE MÉLANGE</p>	<p>P950-5505 Apprêt surfacant à base d'eau P980-5000 Diluant</p> <p>1 mesure 10 % en poids (13 % en volume)</p> <p>Bien agiter à la main l'apprêt surfacant à base d'eau P950-5505 avant de l'utiliser. Remarque : Il n'est pas recommandé d'utiliser le correcteur P935-1250, le modificateur P935-1255 et le diluant P980-5085 pour température élevée et taux d'humidité faible avec ce produit.</p> <p>Mélange en poids cumulatif [en mesures (grammes)] pour l'apprêt surfacant à base d'eau P950-5505</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Produit</th> <th>4 oz / 1/4 chopine</th> <th>8 oz / 1/2 chopine</th> <th>16 oz / 1 chopine</th> <th>32 oz / 1 pinte</th> <th>64 oz / 2 pintes</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P950-5505</td> <td>154,5 (137,0)</td> <td>309,0 (274,0)</td> <td>618,0 (548,0)</td> <td>1235,9 (1095,9)</td> <td>2471,8 (2191,8)</td> </tr> <tr> <td>P980-5000</td> <td>170,0 (150,7)</td> <td>340,0 (301,4)</td> <td>679,9 (602,9)</td> <td>1359,7 (1205,7)</td> <td>2719,5 (2411,4)</td> </tr> </tbody> </table> <p>Remarque : P950-5505 réduit avec 10 % en poids ou 13 % en volume de diluant P980-5000. Comme il est important que la réduction soit précise, il est recommandé de l'effectuer en poids, à l'aide d'une balance de mélange. Les réductions en poids et en volume sont différentes. Consulter le tableau de mélange ci-dessus ou, pour obtenir d'autres volumes de mélange, vous référer à PAINTMANAGER®.</p>	Produit	4 oz / 1/4 chopine	8 oz / 1/2 chopine	16 oz / 1 chopine	32 oz / 1 pinte	64 oz / 2 pintes	P950-5505	154,5 (137,0)	309,0 (274,0)	618,0 (548,0)	1235,9 (1095,9)	2471,8 (2191,8)	P980-5000	170,0 (150,7)	340,0 (301,4)	679,9 (602,9)	1359,7 (1205,7)	2719,5 (2411,4)
Produit	4 oz / 1/4 chopine	8 oz / 1/2 chopine	16 oz / 1 chopine	32 oz / 1 pinte	64 oz / 2 pintes														
P950-5505	154,5 (137,0)	309,0 (274,0)	618,0 (548,0)	1235,9 (1095,9)	2471,8 (2191,8)														
P980-5000	170,0 (150,7)	340,0 (301,4)	679,9 (602,9)	1359,7 (1205,7)	2719,5 (2411,4)														
<p>DURÉE DE VIE UTILE</p> 	<p>Durée de vie : 24 heures à 21 °C (70 °F)</p>																		
<p>PISTOLET DE PULVÉRISATION ET PRESSION D'AIR</p> 	<p>Buse : De 1,6 à 1,9 mm HVLP : 10 lb/po² de pression au chapeau De 25 à 35 lb/po² au pistolet*</p> <p>Conforme aux règlements sur les COV :</p> <p>Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air optimales à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.</p>																		
<p>APPLICATION</p> 	<p>Application par pulvérisation : De 3 à 5 couches mouillées Épaisseur de pellicule sèche par couche : De 0,8 à 1,0 mil par couche</p> <p>Application au rouleau : De 3 à 5 couches mouillées Épaisseur de pellicule sèche par couche : De 0,8 à 1,0 mil par couche</p> <p>Lorsqu'on applique au rouleau l'apprêt surfacant à base d'eau P950-5505, il est recommandé d'utiliser la technique d'apprêtage inversé et un rouleau de mousse afin d'obtenir l'application la plus lisse possible. Pour obtenir le meilleur résultat, il peut être nécessaire d'ajuster la quantité de diluant utilisée. L'application au rouleau, tout comme celle par pulvérisation, exige un séchage entre les couches. L'application de couches supplémentaires peut être nécessaire pour préserver une épaisseur de pellicule minimale après le ponçage.</p> <p>Remarque : Pour optimiser le rendement tant d'une application par pulvérisation que d'une application au rouleau, l'épaisseur minimale de la pellicule sèche après le ponçage doit être de 2,5 mils ou plus. Si l'épaisseur de la pellicule est inférieure à 2,5 mils, il faut utiliser un apprêt de mordantage.</p>																		
<p>TEMPS D'ÉVAPORATION</p> 	<p>Entre les couches : De 3 à 5 min</p> <p>Avec l'équipement de séchage à l'air, ou séchage jusqu'à l'obtention d'un fini mat.</p>																		

CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.

Apprêt surfaçant à base d'eau

PROCESSUS

TEMPS DE SÉCHAGE



Avant manipulation : À 21 °C (70 °F)
Immédiatement après l'évaporation, quand la surface est uniformément matte.

Avant ponçage : À 21 °C (70 °F)
Environ 30 min après l'évaporation de la dernière couche. Un taux d'humidité élevé et une basse température peuvent affecter négativement les temps de séchage.

Infrarouge : La température du métal ne doit pas dépasser 38 °C (100 °F).

Remarque : Le P950-5505 peut être recouvert d'une couche de finition après le ponçage. Vingt-quatre heures ou plus après celui-ci, il faut nettoyer, reponcer légèrement et retoucher la surface avant d'appliquer la couche de finition.

REMARQUES GÉNÉRALES SUR LE PROCESSUS

SUBJECTILES

L'apprêt surfaçant à base d'eau P950-5505 peut être appliqué sur les subjectiles ci-dessous.

Laver la surface à peindre à l'eau et au savon, puis la nettoyer avec un nettoyant approprié comme le P850-1402, l'ACRYLI-CLEAN® SXA330 de ONECHOICE® ou le SWX350 H2O-SO-CLEAN®.

Poncer à fond les zones de métal nu avec un papier abrasif à grain 180-220, puis les nettoyer. Poncer à sec les vieux finis, à la main ou à la machine, avec un papier abrasif à grain 220-320.

Poncer le plastique renforcé à la fibre de verre (GRP), la fibre de verre et le mastic à carrosserie avec un papier abrasif à grain 180-220, puis les nettoyer.

Apprêter les subjectiles d'aluminium dans les 8 heures après le ponçage et le nettoyage.

Le P950-5505 peut être appliqué sur le métal nu convenablement préparé et nettoyé.

Avant d'appliquer le P950-5505 sur le plastique nu, il faut appliquer un promoteur d'adhérence pour plastiques approprié NEXA AUTOCOLOR® ou *OneChoice*.

COUCHES DE FINITION COMPATIBLES

P565-312x — Produit de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus

P565-314x — Produit de scellement mouillé-sur-mouillé HS Plus à faible COV

Couche de base à l'eau *Aquabase Plus*

Couche de base 2K® de *Nexa Autocolor**

* Lorsqu'on recouvre l'apprêt surfaçant à base d'eau d'une couche de base 2K, il faut d'abord appliquer un produit de

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

L'apprêt surfaçant à base d'eau doit être rangé dans un endroit frais et sec, loin des sources de chaleur. Pendant l'entreposage et le transport, la température doit être maintenue à un minimum de 5 °C (41 °F) et à un maximum de 49 °C (120 °F). Éviter d'exposer le produit au gel.

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Solvant de nettoyage approuvé de *Nexa Autocolor* ou de PPG.

CES PRODUITS NE DOIVENT ÊTRE UTILISÉS QUE PAR DES PROFESSIONNELS.

REMARQUES D'ORDRE RÉGLEMENTAIRE

Mélanges PàP	P950-5505 : P980-5000
Rapport de mélange	1 : + 10 %
Catégorie d'usage	Aprêt
Teneur réelle en COV (en g/L)	36,0
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	0,30
Teneur réglementaire en COV (en g/L) (moins l'eau et les matières exemptées)	86,0
Teneur réglementaire en COV (en lb/gal) (moins l'eau et les matières exemptées)	0,72
Densité (en g/L)	1283
Densité (en lb/gal)	10,71
Poids des COV (en %)	48,7
Poids de l'eau (en %)	45,9
Poids des matières exemptées (en %)	0,0
Volume d'eau (en %)	59,1
Volume des matières exemptées (en %)	0,0
Volume des solides (en %)	36,05
Poids des solides (en %)	49,68
Rendement en pi ² /gal US (1,0 mil à 100 % d'efficacité de transfert)	578

CONFORMITÉ AUX RÈGLEMENTS SUR LES COV

Pour assurer la précision du mélange, le meilleur rendement et la conformité aux règlements sur les COV :

- N'ajouter ni durcisseur ni diluant supplémentaire, et ne pas s'écarter du rapport de mélange recommandé.
- Éviter d'utiliser des durcisseurs ou des diluants qui ne figurent pas dans le présent résumé de processus.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

- Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, il faut s'assurer de bien comprendre les avertissements des étiquettes et des fiches de données de sécurité de tous les composants, car le mélange présentera tous les risques de chacun de ses composants.
- Une mauvaise utilisation ou manutention, comme des techniques de pulvérisation inadéquates, des mesures d'ingénierie insuffisantes ou un équipement de protection individuelle incomplet, peut créer des conditions dangereuses ou occasionner des blessures.
- Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie.
- Vérifier que la ventilation est adéquate pour contrôler les risques pour la santé et les risques d'incendie.
- Se conformer aux directives de l'entreprise, des fiches de données de sécurité et du fabricant quant au choix et à l'emploi d'un respirateur adéquat. S'assurer que les employés ont reçu la formation nécessaire pour utiliser les respirateurs en toute sécurité et conformément aux exigences de l'entreprise et des autorités compétentes.
- Porter tout l'équipement de protection individuelle approprié, pour protéger les yeux et la peau, par exemple. En cas de blessure, se reporter aux procédures de premiers soins décrites dans les fiches de données de sécurité.
- En tout temps, prendre les précautions qui s'imposent et appliquer les mesures de sécurité et d'hygiène adéquates.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

Pour obtenir d'autres renseignements, veuillez communiquer avec :



Nexa Autocolor — Canada
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor — États-Unis
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149