AQUACRON[MC]

Série 880

Émail alkyde réductible à l'eau

Fiche technique de

L'émail alkyde réductible à l'eau AQUACRON[MC] série 880 est un émail d'intérieur/extérieur à séchage rapide conçu pour une utilisation industrielle sur des surfaces de métal nu ou apprêté. Ce produit à base d'eau facile d'application fournit un vaste équilibre de propriétés de rendement et est un excellent choix pour les applications à faible teneur en COV ou lorsque les problèmes d'inflammabilité et de solvant sont critiques.

Substrats (direct)

- Acier laminé à froid
- Acier laminé à chaud

Substrats (sur apprêt)

- Acier grenaillé
- Aluminium

Apprêts recommandés

- *Aquacron* Série 833
- *Aquacron* Série 835
- *Aquacron* Série 447-9303
- *Aquacron* Série 8135

Marchés d'utilisation finale

- Équipement industriel
- Transformation des métaux
- Manutention des matériaux
- Applications particulières
- Matériaux de construction

Codes des produits

- MV880HC - Clair haute brillance
- MV880HW - Blanc haute brillance
- MV880LC - Clair faible brillance

Principales caractéristiques du produit

- Séchage rapide
- Forte dureté et résistance à l'abrasion
- Bonne durabilité extérieure
- Réduction et nettoyage à l'eau du robinet
- Aucun délai de recouvrement
- Disponible dans une vaste gamme de couleurs et de brillances
- Aucun polluant atmosphérique dangereux (PAD) à signaler
- COV < 336 g/l (2,80 lb /gal)

Propriétés physiques

Propriété	Valeur
% de solides (au poids)	28,5 à 43,6
% de solides (en volume)	25,0 à 29,2
Poids/Volume	1 020 ± 1 212 g/l (8,5 à 10,1 lb./gal)
Couverture à 1 mil, indice de transfert de 100 %	36 à 44 m^2/3,785 l (395 à 457 pi^2/gal)
Lustre 60°	5 à 90
Viscosité à l'application	35 à 60 sec (sur une coupe Zahn n° 3)
COV (moins l'eau)	300 à 336 g/l (2,5 à 2,8 lb/gal)
COV (réel)	132 à 168 g/l (1,1 à 1,4 lb/gal)
Durée de stockage	1 an

Caractéristiques de rendement

Test	Résultat*
Dureté au crayon	HB – F
Mandrin conique (1/8 po ou 3,18 mm)	Réussi
Adhérence	5B – Excellent
Pulvérisation de sel	150 heures
Humidité	250 heures

*Résultats obtenus sur des panneaux d'acier laminé à froid phosphatés au fer

AQUACRON[MC] Série 880

Émail alkyde réductible à l'eau

Protection du substrat

La surface doit être propre et exempte de tout contaminant. Un prétraitement chimique, tel que le nettoyant/apprêt Chemfos[MD] KA de PPG ou un revêtement de conversion similaire, améliorera les caractéristiques de rendement du système de revêtement. Pour obtenir des recommandations, consultez votre représentant PPG.

Durée de séchage

Un délai de 7 jours est requis pour le séchage complet de la pellicule de peinture. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur du feuil, le choix de la couleur, la température, le taux d'humidité et le niveau de circulation d'air.

Propriétés physiques

Temps de séchage à l'air[1]	
Au toucher	20 à 40 min
Pour manipuler	1,5 à 4 h
Pour une couche de finition	30 min
Temps de séchage accéléré	
Séchage instantané	10 min (ambiant)
Température	71 °C (160 °F)
Temps selon la température	10 à 20 min

Directives de mélange

Dilution	Eau, jusqu'à 10 % si nécessaire
Rinçage/lavage des conduites	Au savon et à l'eau, TFA880-70 ou MV389C

Application

Équipement	Pulvérisateur conventionnel, HVBP, à assistance pneumatique sans air, sans air
Épaisseur de feuil humide recommandée	102 à 191 microns (4,0 à 7,5 mils)
Épaisseur de feuil sec recommandée	25 à 51 microns (1,0 à 2,0 mils)

Renseignements supplémentaires :

Température en service : 49 °C (120 °F)

Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 °C (50 °F).

Protéger du gel

Non recommandé pour les surfaces galvanisées, au fini galvanneal ou riches en zinc

Notes de bas de page

1. Une épaisseur de feuil excessive prolongera le temps de séchage et augmentera le délai de recouvrement Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 °C (50 °F).

Les données techniques présentées sont actuellement exactes selon l'avis de PPG. Néanmoins, aucune garantie d'exactitude, d'exhaustivité ou de rendement n'est donnée explicitement ou implicitement. Les améliorations continues en matière de technologie de revêtement peuvent entraîner des changements aux données techniques subséquentes par rapport à celles fournies dans ce bulletin. Le produit est conçu pour être appliqué en usine ou en atelier par du personnel adéquatement formé. Ne pas utiliser le produit avant d'avoir consulté la fiche signalétique à jour. Le rendement d'un produit peut varier selon la technique de préparation de la surface, la méthode d'application, les conditions d'utilisation, le matériau sur lequel ou avec lequel il est appliqué, ainsi que son utilisation. Il est fortement recommandé d'effectuer un test de produit en fonction de ces facteurs avant l'utilisation à pleine échelle.

Rév. 12/16

Aquacron est une marque de commerce et PPG TrueFinish, Chemfos et le logo PPG sont des marques de commerce déposées de PPG Industries, Inc. ©2016 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.