



MAE Esmalte Acrílico con Endurecedor

Antecedentes

MAE de OMNI® es un esmalte acrílico de dos componentes de secado rápido diseñado para los centros de reparación de colisiones interesados en la economía. MAE también se puede rociar agregando MX201 Intensificador de brillo para mejorar el brillo generalmente asociado con el recubrimiento transparente en un paso sencillo.

Componentes

Color	Endurecedor	Reductor
MAE Esmalte acrílico	MH101 Endurecedor	MR185 Rápido 55 a 65 °F (13 a 18 °C)
	MH202 Endurecedor de alto brillo	MR186 Medio de 65 a 75 °F (18 a 24 °C)
Intensificador de brillo		MR187 Lento de 75 a 85 °F (24 a 29 °C)
MX201 Intensificador de brillo		MR188 Muy lento de 85 a 95 °F (29 a 35 °C)

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

Revestimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados
MP17x Imprimadores epóxicos
MP178 Imprimador plástico
MP281 Imprimador tapaporos 1K - Gris claro
MP182 Tapaporos de uretano 2K
MP282 Imprimador tapaporos de alta cobertura 2K
MP213 Sellador GP
MP23x Sellador de uretano 2K

Si se desea, se puede aplicar un revestimiento transparente para lograr una mayor durabilidad a largo plazo.

Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

MC161 Revestimiento transparente de uretano con alto contenido de sólidos
MC250 Revestimiento transparente de uretano
MC260 Revestimiento transparente rápido
MC270 Transparente de producción COV 4.2
MC2800 Revestimiento transparente rápido EUROPLUS®

Preparación

Limpieza de la superficie:

MX190 Limpiador
MX192 Limpiador plástico
SXA330 Removedor de cera y grasa
SWX350 (H₂O-SO-CLEAN®)

Lijado

Grano 400 (máquina o seco a mano) o grano 500 (mojado) en acabados antiguos e imprimador tapaporos

Mezcla



Proporciones Estándar

MAE	:	MH101/MH202	:	Reductores MR
8	:	1	:	1



Intensificador de brillo

MAE	:	MX201	:	MH101/MH202	:	Reductores MR
8	:	1	:	1	:	1 a 2



Vida útil

8 horas a 70 °F (21 °C)

Entintado

MAE se pueden entintar hasta un 10% con bases para mezclar AU de *Omni* y partes iguales de revestimiento transparente para mezcla de esmalte M103.



Aditivos

MR189 Retardador*
MX193 Aditivo flexibilizador
MX194 Eliminador de punteado
MX195 Acelerador
MX200 Acelerador

Agregue 10% a un cuarto de RTS
Agregue 10% a un cuarto de RTS
Agregue hasta 0.5 oz. a un cuarto de RTS
Agregue 1 oz. a un cuarto de RTS
Agregue 1 oz. a un cuarto de RTS

**Agregar un retardador puede provocar un COV listo para rociar que no cumple con las normas. Verifique los reglamentos locales antes de usarlo.*

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: 3 capas, o hasta lograr el color adecuado

Tiempos de secado



Entre capas: 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



Secado al aire: Polvo: 30 minutos
Pegajosidad: 1 a 2 horas
Cinta: 4 horas



Secado forzado: 30 minutos a 140 °F (60 °C)



IR (Infrarrojo): 10 a 15 minutos



Pulido: **Secado al aire:**
16 horas a 70 °F (21 °C) para pulir y poner en servicio.
Secado forzado:
8 horas para pulir y poner en servicio.



Recubrimiento: **Secado al aire:**
24 horas a 70 °F (21 °C)
Secado forzado:
24 después del secado forzado
Se requiere un lijado ligero después de 3 días

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente MS251 multiusos u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

COV

Paquete	4.50 lb/gal (539 g/l)
Aplicado menos exentos 8:1:1	5.00 lb/gal (599 g/l)
Sólidos por peso	40.3% a 51.7%

Formación de película por capa

Aplicado (8:1:1)	1.0 a 1.4
------------------	-----------

Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil

Aplicado (8:1:1)	560 a 570 pies cuadrados por galón de EE.UU. al 100% de transferencia
------------------	---

Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

