OneChoice
Una marca universal complementaria

OC-30SP

Imprimador decapante - Gris

SXA1031

El imprimador decapante gris SXA1031 de ONECHOICE® está diseñado para proporcionar excelente adherencia y resistencia a la corrosión en superficies de acero y aluminio preparadas apropiadamente.



Características y ventajas

- Enlatado en aerosol
- Listo para rociar
- Ofrece adherencia superior
- Puede usarse para reparar zonas
- Sin cromo
- Menores costos de acabado

Superficies compatibles

- Acero limpio y lijado apropiadamente
- Metal galvanizado limpio y lijado apropiadamente
- Acero inoxidable limpio y lijado apropiadamente
- Aluminio limpio y lijado apropiadamente

Productos compatibles

- Uretano acrílico CONCEPT® (DCC)
- Capa base DELTRON® 2000 (DBC)
- Capa base ENVIROBASE® de Alto Rendimiento, soluble en agua
- Color para capa base GLOBAL REFINISH SYSTEM® (BC)
- AQUABASE® Plus, Capa base soluble en agua
- NEXA AUTOCOLOR® 2K® P420/P421/P422
- Capas base *Deltron*
- Capas base *Global Refinish System*
- Capas base *Envirobase* de Alto Rendimiento
- Capa base *Aquabase Plus*
- Capas base *2K Nexa Autocolor*

PPG

© 2018 PPG Industries

Instrucciones de uso:

Superficie Preparación:



- Limpie a fondo la superficie con removedor de cera y grasa apropiado de PPG.
- Lije con hoja de grado 320. Sople los residuos y limpie nuevamente con removedor de cera y grasa de PPG.

Proporciones de mezcla:



SXA1031 está listo para rociar

Agite bien. Agite la lata enérgicamente durante un minuto después de mezclar de tal forma que la esfera suene para garantizar la uniformidad del color y evitar obstrucciones. Para lograr mejores resultados, utilice solamente cuando la temperatura sea aproximadamente de 21 °C (70 °F).

Aplicación:





Aplicar: De 2 a 3 capas medianamente húmedas

Si se producen obstrucciones, gire el botón de rociado para retirarlo y limpie el material de acuerdo con los reglamentos de COV de su área. No inserte pasadores ni otros objetos en la lata. Sustituya cuidadosamente el botón de rociado apuntando la parte superior de la lata y el botón de rociado al lado opuesto de usted.

Nota: Al terminar de rociar con productos en aerosol, sostenga la lata en posición invertida y accione la válvula hasta que esté libre. Esto prevendrá la obstrucción de la válvula interna.

Tiempos de secado:



Entre capas: De 3 a 5 minutos
Seco al tacto: 15 minutos
Para lijar: 30 minutos
Se debe lijar y aplicar nuevas capas si no se aplica el acabado dentro de las 24 horas siguientes.

Nota:

Cuando se acabe el producto de la lata de aerosol, voltéela boca abajo y presione la boquilla hasta que se agote el gas propelente. Coloque la lata vacía o las latas que ya no se usarán en contenedores de metal debidamente etiquetados. Los contenedores de desechos deben manipularse como residuos peligrosos según los reglamentos locales, estatales y federales.

Datos técnicos:

Propiedades:

Combinaciones listas para rociado:	**SXA1031**
Proporción de volumen	Tal y como está (aerosol)
Categoría de uso aplicable	Imprimador para carrocerías
COV real (g/l)	495
COV real (lb/gal.)	4.13
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	640
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	5.34
Sólidos por peso (RTS)	14.3
Sólidos por volumen (RTS)	11.7
Rendimiento en pies^2/gal de EE. UU. 0.5 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	187

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG We protect and beautify the world™

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

El logotipo de *PPG, Bringing innovation to the surface, OneChoice, H_2O-So-Clean, Concept, Deltron, Envirobase, Global Refinish System, Aquabase,</288>* y *Nexa Autocolor* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc

© 2018 PPG Industries