



Evolution de Delfleet^{MD}

F3925

DFT- 059F

Incolore uréthane

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le F3925 est un incolore de 3,5 COV qui offre des caractéristiques de brillance et de durabilité conformes aux besoins élevés des flottes. Ce produit est facile à poncer et à polir. Tout indiqué pour des retouches, des réparations de panneaux et des travaux généraux, il est le choix idéal pour les centres de réparations de flottes.

PRODUITS

Incolore uréthane	F3925
Durcisseur pour incolore uréthane	F3226

SURFACES

COMPATIBLES

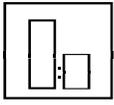
On peut appliquer le F3925 sur les surfaces suivantes :

- Couche de base polyuréthane à haute teneur en solides FBCH
- Émail polyuréthane à haute teneur en solides à une étape FDGH
- Émail polyuréthane à ultra-haute teneur en solides à une étape FDGU
- Couche de base FBC
- Polyuréthane à haute teneur en solides FBCS (pour retouches et réparations de panneaux)
- Polyuréthane à une étape FDG

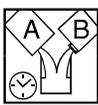
COMMENT CHOISIR LE NETTOYANT À SUBSTRAT

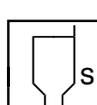
Code	Produit	Usage
DX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
DX437	Décapant pour cire et graisse – gros travaux	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des substrats nus avant d'amorcer le processus de peinture.
DX438	Nettoyant conforme à la réglementation sur les COV	Pour ôter la saleté, la graisse et autres impuretés dans les zones soumises à une réglementation sur les COV.

Rapport de mélange

	2 vol. de F3925
	1 vol. de F3226

Durée de vie à 21 °C (70 °F) et 50 % HR

	1,5 - 2 heures
Une température et un taux d'humidité élevés raccourcissent la durée de vie	

Viscosité de pulvérisation	coupelle Zahn n° 2	coupelle Zahn n° 3	4DIN	6DIN	8DIN
	25-30 secondes	9-12 secondes	16-20 secondes	7-9 secondes	4-6 secondes

Réglage du pistolet	HVLP	CONVENTIONNEL
	Buse à fluide 1,0 - 1,4 mm	1,3 - 1,7 mm
	Pression d'air 10 lb/po ² au chapeau d'air	55 – 60 lb/po ²

Réglage du réservoir sous pression	HVLP	CONVENTIONNEL
	1,0 à 1,5 mm avec 8 à 12 oz fl/min	1,0 à 1,5 mm avec 8 à 12 oz fl/min

Nombre de couches

	2 couches mouillées de moyenne épaisseur, avec 10 à 15 min d'évaporation entre les couches
---	--

Temps de séchage		
	Hors poussière : 21 °C (70 °F) Au toucher 21 °C (70 °F) Avant masquage : 21 °C (70 °F) 60 °C (140 °F)	30-45 minutes 2 - 3 heures 16 heures ou toute la nuit Après refroidissement ou 16 heures / toute la nuit
	Séchage à l'air : 21 °C (70 °F) Séchage accéléré 60 °C (140 °F)	16 heures ou toute la nuit Épuration de 10 à 15 minutes et ensuite, 40 minutes à 60 °C (140 °F)
	Infra-rouge : Ondes moyennes Ondes courtes	15 minutes 8-10 minutes
	Avant recouvrement : 21 °C (70 °F)	30 minutes – 8 heures (au-delà de quoi il devient nécessaire de poncer)
	Note : Les temps de séchage s'appliquent aux températures de métal données. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.	

Épaisseur totale de la pellicule	Mouillée	Sèche
Minimum	3,9 mils	2,0 mils
REMARQUE : Il peut être nécessaire d'appliquer plus qu'une couche pour obtenir l'épaisseur minimale de pellicule sèche.		

Couverture théorique	828 pi ²
<i>Couverture théorique en pi²/gallon américain prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25µm (1 mil), à une efficacité de transfert de 100 %.</i>	

Caractéristiques	
COV (en contenant) F3925 F3226	394 g/l ou 3,29 lb/gal 430 g/l ou 3,59 lb/gal
COV (Prêt à pulvériser)	moins de 420 g/l ou 3,50 lb/gal
Total des matières solides par poids (PàP)	57,5 %
Total des matières solides par volume (PàP)	51,6 %

Consulter les fiches signalétiques pour obtenir plus de renseignements sur les consignes de sécurité et d'entreposage.
Pour renseignements médicaux d'urgence et contrôle des déversements, composer le (514) 645-1320 au Canada ou le (412) 434-4515, aux États-Unis. Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et devraient être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes devraient être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les procédures d'application sont seulement décrites à titre suggestif, et ne constituent pas une représentation ni une garantie de la performance, des résultats ou de l'usage approprié. PPG Industries ne renonce pas à ses droits en matière de contrefaçon de brevet dans l'usage de toute formule ou tout procédé énoncé dans les présentes.

PPG Industries

Revêtements industriels

Où que vous regardiez

PPG Industries
 19699 Progress Drive
 Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.
 2301 Royal Windsor Drive
 Mississauga, Ontario L5J 1K5