DELTRON®

P-221F

StratoClear[MC]

DCU2082

Le DCU8082 StratoClear[MC] est un incolore rapide conçu pou un rendement optimal dans les retouches de panneau et panneau complet.

Le DCU2082 est un incolore à haute teneur en matières solides, avec un COV prêt à pulvériser de 4,2 lb/gal. Il permet vitesse et polyvalence, facilité de polissage, et respecte la réglementation des COV.

Caractéristiques

- Séchage rapide
- Hautes solides
- COV 4,2

Avantages

- Le poli et fournissent le même jour
- Application de 2 couches
- Conforme aux exigences des normes en vigueu

Bénéfices

- Productivité accrue
- Efficacité de cabine
- Satisfait des besoins VOC

Surfaces compatibles

On peut appliquer le DCU2082 sur:

- Deltron® (DBU) Couche de base universelle
- Deltron® 2000 (DBC) Couche de base
- CONCEPT® (DCC) Uréthane acrylique

Produits nécessaires

	Activateur
Activateur rapide	DCH2083
Activateur moyen	DCH2084
Activateur lent	DCH2085
Activateur très lent	DCH2086

PPG

DCU2082

MODE D'EMPLOI :

Préparation :

Lorsque la réglementation en matière de COV permet un maximum de 5 lb/gal américain pour les systèmes à plusieurs étapes, diluez la couleur DBU à 150% avec le Réducteur DRR ou diluez la couleur DBC à 100% avec le Réducteur DT. Consultez le bulletin d'information de produit du système de couleur pour l'application et le temps de séchage et recommandations de mélange. (voir P-175F pour DBC et P-152F pour couleur de DBU).

Rapport de mélange :

DCU2082	DCH208x
2	1

Important : *Le choix du durcisseur dépend de la température et du type de réparation. Choisir le durcisseur approprié dans le tableau suivant.*

	60ºF	70ºF	80ºF	90ºF
Réparation de tache	DCH2083	DCH2083	DCH2084	DCH2085
Réparation de caisse	DCH2083	DCH2084	DCH2085	DCH2086
Réparation de mutli-caisse	DCH2084	DCH2085	DCH2086	DCH2086

Durée de vie : 1,5 h à 21°C (70°F)

Additifs :

avec DX814 Flexibilisant

DCU2082	DCH208x	DX814
2	2	1

Nota : Il n'est pas nécessaire d'ajouter du DX814 au DCU2082 sur les pièces déjà montées sur le véhicule.

Durée de vie : 3 h à 21°C (70°F)

Quand ces produits sont utilisés conformément aux recommandations en combinaison avec le DX814, le contenu de COV prêt à pulvériser est compatible avec la catégorie des revêtements spécialisés de 7 lb/gal.

Appliction :

Appliquer :	2 couches mouillées

Pression d'air :

HVLP	8 – 10 lb/po2 au chapeau
Conventionnel	45 – 55 lb/po^2 au pistolet

Réglage du pistolet :

Buse à fluide :	1,3 – 1,5 mm ou l'équivalent
Épaisseur de la pellicule par couche mouillée :	3 – 3,5 mils
Épaisseur de la pellicule sèche par couche :	1,1 – 1,3 mils

MODE D'EMPLOI :

Temps de séchage :

Entre les couches :	2 – 5 minutes
Hors poussière : *70ºF (21ºC)*	4 - 8 minutes
Sec au toucher : *70ºF (21ºC)*	30 - 45 minutes
Avant d'appliquer le ruban-cache : *70ºF (21ºC)*	4 - 6 heures
Séchage à l'air : *70ºF (21ºC)*	4 heures
Séchage accéléré : *140ºF (60ºC)*	Aucune purge nécessaire 10 – 15 minutes à 140 ºF (60 ºC)
IR (Infrarouge): *Ondes moyenne* *Ondes courtes*	5 minute : mi-cuisson, 9 minutes : cuisson complète 5 minutes
Polissage : *Séchage à l'air* *Séchage accéléré*	5 heures à 70 º F (21 ºC). Tout de suite après refroidissent Le DCU2082 peut être légèrement poncé au papier abrasif 1500-2000 et poli. Utiliser un tampon de mousse avec peu de poli pour découpe mineure afin d'éliminer toute irrégularité.
Réparation et nouvelle application :	Peut recevoir une nouvelle application après la séquence du séchage accéléré et du refroidissement ou après 2 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F). Peut être réparé après la séquence du séchage accéléré et du refroidissement ou après 6 à 8 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F). Le DCU2082 doit être poncé avant d'être recouvert d'apprêt, de couleur ou d'incolore.

Nota : Tous les temps de séchage accéléré s'appliquent à la température du métal. Prévoir du temps additionnel pendant le séchage accéléré pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Nettoyage de l'équipement :

Après chaque usage, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc. à l'aide d'un solvant tout-usage PPG.

DCU2082

StratoClear[MC]

Données techniques :		
	COV moins solvants exempts (emb.)	4.03 lbs / U.S.Gal
	COV moins solvants exempts (Appliqué 2:1)	4.2 lbs / U.S.Gal
	COV moins solvants exempts avec DX814 (Appliqué 3:1:½)	4.46 lbs / U.S.Gal
	Total des matières solides par volume (Appliqué 4:1)	38.06%
	Rendement en pi^2 /par gallon U.S (Appliqué 4:1)	610 à 1 mil
Vérification de la résistance :	Les panneaux d'acier traité utilisés pour l'évaluation étaient revêtus d'Original Equipment UNIPRIME®, de scellant DELTRON, et recouverts d'une couche de base DELTRON avant l'application de l'incolore DCU2082. Tous les résultats qui concernent la résistance ont été obtenus après avoir laissé sécher l'incolore DCU2082 pendant 72 heures environ à température modérée (70 ºF ou 21 ºC).	
Important:	Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, lire attentivement les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. Des techniques de pulvérisation déficientes peuvent créer des conditions dangereuses. Respecter les instructions du fabricant de l'équipement de pulvérisation afin d'éliminer les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter un équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions pertinentes.	

Consulter les fiches signalétiques pour obtenir plus de renseignements sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR RENSEIGNEMENTS MÉDICAUX D'URGENCE OU CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE (514) 645-1320 AU CANADA OU LE (412) 434-4515 AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionels ayant reçu une formation spéciale et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et devraient être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes devraient être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les procédures d'application sont seulement décrites à titre de suggestion et ne constituent pas une représentation ni une garantie de la performance, des résultats ou de l'usage approprié. PPG Industries ne renonce pas à ses droits en matière de contrefaçon de brevet dans l'usage de toute formule ou tout procédé énoncé dans les présentes.

Refinition automobile PPG

Leader mondial en matière de finis automobiles

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K5
888-310-4762

© PPG Industries, 2005