



VB-02SP

Crystal Pearls™

PRLX1 Crystal Pearl Rojo
PRLX2 Crystal Pearl Plateado
PRLX3 Crystal Pearl Dorado
PRLX4 Crystal Pearl Azul
PRLX5 Verde
PRLX6 Rojo escarcha
PRLX7 Cobre
PRLX8 Turquesa
PRLX9 Sueño de amatista

Liquid Crystal™

VM4101 Esmeralda
VM4102 Emberglo
VM4103 Caspio
VM4104 Glaciar
VM4108 Diamantes

Crystal Pearl y *Liquid Crystal* son selecciones exclusivas de partículas transparentes de cristal que cambian de color y realzan intensamente el color de base con un efecto tornasolado y resplandeciente.

Los usuarios tienen la flexibilidad de entremezclar estos pigmentos exclusivos con el color existente o utilizarlos como una capa intermedia para crear colores únicos. Otra posibilidad es elegir entre la gran variedad de colores preelaborados disponibles.



Superficies compatibles

Liquid Crystal se utiliza conjuntamente con los sistemas que se enumeran a continuación:

- Sistemas de acabado DBC: siga las recomendaciones del P-175 *Deltron*® DBC para una preparación correcta e imprimadores compatibles.
- Sistemas de acabado *Global* BC: siga las recomendaciones de EU02 *Global* BC para una preparación correcta e imprimadores compatibles.
- Consulte el cuadro de compatibilidad de *Vibrance* (VB20) para obtener información sobre transparentes compatibles y fórmulas personalizadas.

Crystal Pearls y Liquid Crystal

Instrucciones

Preparación:



Al trabajar con acabados personalizados se debe prestar suma atención a los detalles descritos para la preparación de la capa base estándar, el lijado y la limpieza a fin de lograr resultados óptimos.



Los colores de *Crystal Pearl* y *Liquid Crystal* están diseñados para aplicarse sobre superficies limpias, lijadas e imprimadas correctamente. Consulte la sección Superficies compatibles del Boletín de Información sobre el Producto P-175 (DBC) o EU02 (BC *Global*) para obtener recomendaciones sobre un imprimador o sellador adecuado.



El color mezclado se debe agitar mecánicamente durante 15 a 30 minutos para garantizar que los pigmentos queden bien dispersos.

Pautas de uso:

Mezcla estándar como base



Reducción de DBC		Reducción de BC	
DBC	: Reductor DT	o	BC : Diluyentes D
1	1	1	1

Nota: *Liquid Crystal reducido* también se debe mezclar mecánicamente durante otros 15 a 30 minutos.

Liquid Crystal reducido se debe utilizar dentro de las 24 horas, de lo contrario podría producirse un cambio de color.

Mezclado de tres capas

En las mezclas para realizar aplicaciones de tres capas, debe agregarse un 5% de activador de base DX57 (DBC) o D888 (BC) a la base reducida antes del rociado de la primera capa y la capa intermedia, a fin de cumplir con las normas de COV y mejorar el rendimiento.

Agitar mecánicamente después de todas las reducciones.

Cuando se agrega DX 57 o D888, la vida útil es de 1 hora a 70 °F (21 °C). *El uso del material después de 1 hora puede generar arrugas u otros fallos (especialmente en varios colores).*

Aplique:

Base

Aplique de 2 a 3 capas medianas o hasta cubrir bien.

Capa intermedia

Aplique de 2 a 4 capas medianas para lograr el efecto deseado.

Aditivos:



No se deben utilizar aditivos adicionales.

Ajuste de la pistola:



Boquilla: 1.3–1.5 mm o equivalente

Presión de aire: 8 a 10 psi en el tapón para pistolas HVLP

35 a 45 psi en la pistola para pistolas convencionales

Instrucciones

Tiempos de secado:



Entre capas:

70 °F (21 °C)

5 a 10 minutos (No limpie con paño antiestático entre capas ni antes del recubrimiento transparente)

Tiempo para aplicar cinta:

70 °F (21 °C)

30 a 40 minutos (30 a 60 cuando se utilice DX57 o D888)

Para aplicar el recubrimiento transparente:

70 °F (21 °C)

En caso de no aplicar el transparente dentro de las 8 horas, se deberán aplicar 2 capas de DBC500 o D895 sobre la última mano de la base o de la capa intermedia.

Si se deja secar la última capa de DBC500 o D895 más de 8 horas, lije o raspe suavemente antes de volver a aplicar la siguiente capa.

Aplicación del recubrimiento transparente:

Consulte el cuadro de compatibilidad de *Vibrance* (VB20) para obtener información sobre transparentes compatibles y fórmulas personalizadas.

Datos técnicos:

	Reducción STD	Con DX57 o D888
COV real del paquete	5.2–6.16 lbs/gal (623–738 g/l)	5.2–6.16 lbs/gal (623–738 g/l)
COV reglamentario en paquete (Menos agua, menos exentos)	5.2–6.16 lbs/gal (623–738 g/l)	5.2–6.16 lbs/gal (623–738 g/l)
COV reglamentario, LPA, 1:1 (Menos agua, menos exentos)	5.9–6.6 lbs/gal (707–791 g/l)	5.7–6.36 lbs/gal (683–762 g/l)

Crystal Pearls y Liquid Crystal

Instrucciones

Importante:



El contenido de este paquete debe ser mezclado con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes. La técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones personales o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores de la piel y los ojos. Observe todas las precauciones aplicables.

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, vea las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS) y las Etiquetas.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ (514) 645-1320.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Reacabado Automotriz

Líderes Mundiales en Acabados Automotrices

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
(800) 647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5
(888) 310-4762