

Sustratos (Directo)

- Acero laminado en frío
- Acero laminado en caliente

Sustratos (Sobre imprimador)

- Acero granallado
- Aluminio

Imprimadores sugeridos

- Aquacron Serie 833
- Aquacron Serie 835
- Aquacron Serie 447-9303
- Aquacron Serie 8135

Mercados de uso final

- Equipos industriales
- Fabricación de metal
- Manipulación de materiales
- Lacas personalizadas
- Materiales de construcción

Códigos de producto

- MV880HC – Brillo alto transparente
- MV880HW – Brillo alto blanco
- MV880LC – Brillo bajo transparente

El esmalte alquídico reducible en agua AQUACRON™ Serie 880 es un esmalte de secado rápido para interiores y exteriores, diseñado para uso industrial sobre superficies de metal descubiertas o imprimadas. Este producto a base de agua fácil de aplicar proporciona un amplio equilibrio de propiedades de rendimiento y es una excelente opción para aplicaciones con baja cantidad de COV o donde la inflamabilidad y los problemas de solventes son críticos.

Aspectos destacados del producto

- Secado rápido
- Excelente nivel de dureza y resistencia a la abrasión
- Buena durabilidad en exteriores
- Se diluye y limpia con agua del grifo
- Sin ventana de aplicación de segunda capa
- Disponible en una amplia gama de colores y brillos
- Sin HAPS reportables
- 2.80 libras /gal. (336 g/L)

Propiedades físicas

| Propiedad | Valor |
|--------------------------------|--|
| % sólidos por peso | 28.5 a 43.6 |
| % de sólidos por volumen | 25.0, 29.2 |
| Peso/galón | 8.5 a 10.1 lb./gal. (1020 a 1212 g/L) |
| Cobertura a 1 mil, 100 % de TE | 395 a 467 pies ² /gal. (36 a 44 m ² /3.785L) |
| Brillo 60° | 5, 90 |
| Viscosidad para la aplicación | 35 a 60" en una copa Zahn #3 |
| COV (menos agua) | 2.5 a 2.8 lb./gal. (300 a 336 g/L) |
| COV (real) | 1.1 a 1.4 lb./gal. (132 a 168 g/L) |
| Vida útil | 1 año |

Propiedades de rendimiento

| Prueba | Resultado* |
|-----------------------------|---------------|
| Dureza al lápiz | HB – F |
| Mandril cónico (1/8") | Aprueba |
| Adherencia | 5B, excelente |
| Rociado con solución salina | 150 horas |
| Humedad | 250 horas |

*Resultados obtenidos sobre paneles CRS de hierro fosfatado.



AQUACRON™ Serie 880

Esmalte alquídico reducible con agua

Protección del sustrato

La superficie debe estar limpia y libre de todo tipo de contaminantes superficiales. La aplicación de un pretratamiento químico de PPG como el limpiador/revestimiento Chemfos® KA o un revestimiento de conversión similar mejorará las propiedades de rendimiento del sistema de revestimiento. Consulte las recomendaciones de su representante de PPG.

Tiempo de curado

La capa de pintura tarda 7 días en curar por completo. El tiempo de secado indicado puede variar dependiendo del espesor de la capa, el color, la temperatura, la humedad y la intensidad del movimiento del aire.

Propiedades físicas

Tiempos de secado¹

| | |
|----------|--------------|
| Al tacto | 20 a 40 min. |
|----------|--------------|

| | |
|----------------|------------|
| Para manipular | 1.5 a 4 h. |
|----------------|------------|

| | |
|-------------------------------------|---------|
| Para aplicar el revestimiento final | 30 min. |
|-------------------------------------|---------|

Tiempos de secado forzado

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Tiempo de secado por evaporación | 10 min. (ambiente) |
|----------------------------------|--------------------|

| | |
|-------------|----------------|
| Temperatura | 160 °F (71 °C) |
|-------------|----------------|

| | |
|----------------------|--------------|
| Tiempo a temperatura | 10 a 20 min. |
|----------------------|--------------|

Instrucciones de preparación

| | |
|-----------|----------------------------------|
| Reducción | Agua, hasta 10 % si es necesario |
|-----------|----------------------------------|

| | |
|----------------------------|------------------------------------|
| Enjuague/limpieza de línea | Agua y jabón TFA880-70 o MV389C |
|----------------------------|------------------------------------|

Aplicación

| | |
|--------|--|
| Equipo | Convencional, HVLP, sin aire asistido por aire, sin aire |
|--------|--|

| | |
|---|--|
| Se recomienda fresca Formación de capa | 4.0 a 7.5 milipulgadas 102 a 191 micras |
|---|--|

| | |
|---|--|
| Se recomienda seca Formación de capa | 1.0 a 2.0 milipulgadas 25 a 51 micras |
|---|--|

Información adicional

| |
|---|
| Temperatura en servicio: 120 °F (49 °C) |
|---|

| |
|---|
| No aplique a temperaturas menores de 50 °F (10 °C). |
|---|

| |
|----------------------|
| Evite que se congele |
|----------------------|

| |
|--|
| No se recomienda para superficies galvanizadas, con revestimiento galvanneal o ricas en cinc |
|--|

Notas al pie

1. La aplicación de una película de pintura que sobrepase el espesor recomendado retardará los tiempos de secado y afectará la ventana de revestimiento. No aplique a temperaturas menores de 50 °F (10 °C).

PPG considera que la información de los datos técnicos presentados son exactos hasta este momento, sin embargo no otorga ninguna garantía, explícita ni implícita, acerca de su exactitud, de que sean completos ni del rendimiento de los productos. Las mejoras continuas a la tecnología de los revestimientos pueden ocasionar que los datos técnicos varíen en un futuro y que difieran de los estipulados en este documento. Este producto se encuentra diseñado para ser aplicado por personal capacitado en una aplicación de una fábrica o taller. No intente utilizar el producto sin la Hoja de Datos de Seguridad del Material actualizada. El rendimiento de un producto puede variar debido a la técnica de preparación de la superficie, el método de aplicación, las condiciones operativas, el material al que se aplica o con el que se aplica y su uso. Es altamente recomendable evaluar los productos con respecto a estos factores antes de utilizarlos a gran escala.

Rev. 12/16

Aquacron es una marca comercial y PPG TrueFinish, Chemfos y el logotipo de PPG son marcas comerciales registradas de PPG Industries, Inc. ©2016 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.



PPG TrueFinish® Industrial Coatings, One PPG Place Pittsburgh, PA 15272, 11.866-PPG-TRUE

