



## CONCEPT® Uretano acrílico

P-168SP

# DCC

CONCEPT® (DCC) Uretano acrílico es un producto, de calidad superior, una sola etapa y dos componentes para la reparación de acabados, ideado para ofrecer un brillo excepcional y correspondencia de color. Está disponible en colores sólidos y metálicos de una sola etapa y se puede usar sobre acabados originales del fabricante preparados apropiadamente, curados y secados al aire.

*Concept Color* se ha creado teniendo en cuenta los talleres de alta tecnología y producción de la actualidad.



### Características y ventajas

- Brillo de primera calidad
- Excelente correspondencia de color
- Se puede secar al aire o con secado forzado
- Viene en colores metálicos

### Superficies compatibles

*Concept DCC* se puede aplicar sobre:

- Acabados originales del fabricante limpios y lijados
- Imprimador epóxico DPLF
- Imprimador epóxico DPLV de COV 2.1
- Imprimador tapaporos acrílico DZ KONDAR®
- Revestimiento resistente a los golpes DX54 ROADGUARD®
- Imprimadores autodecapantes DELTRON®
- Promotor de adherencia plástica *Deltron*
- Imprimadores tapaporos y selladores *Deltron*
- Imprimadores tapaporos y selladores ONECHOICE®
- Imprimadores tapaporos y selladores GLOBAL REFINISH SYSTEM™
- Imprimadores decapantes *OneChoice*
- Promotores de adherencia plástica *OneChoice*

\*Debe imprimarse o sellarse

\*\*Debe sellarse

### Productos requeridos

#### Endurecedores

- DCX9 Endurecedor con alto contenido de sólidos para altas temperaturas
- DCX61 Endurecedor con alto contenido de sólidos de propósito general
- DU5 Endurecedor de uretano
- DU6 Endurecedor de uretano
- DFX11 Endurecedor de bajo COV SUPERCHARGER™

#### Reductores

- DT860 Temperatura fresca, de 16 a 21 °C (de 60 a 70 °F)
- DT870 Temperatura moderada, de 18 a 27 °C (de 65 a 80 °F)
- DT885 Temperatura cálida, de 24 a 32 °C (de 75 a 90 °F)
- DT895 Temperatura alta, 29 °C (85 °F) o superior
- DT8110 Retardador (se puede reemplazar hasta un 25% de DT895 en condiciones de temperaturas muy altas.

# DCC

## Preparación de la superficie:



Los colores DCC han sido diseñados para aplicarse sobre superficies limpias, lijadas e imprimadas correctamente.

- Lave a fondo con agua y jabón las superficies pintadas para eliminar los contaminantes solubles en agua y limpie con el limpiador PPG apropiado
- Lije con papel lija grano 400 a 600 o equivalente.
- Vuelva a limpiar con el limpiador PPG apropiado.
- Imprima o selle según sea necesario.

## Proporciones de mezcla:



Con endurecedor DU5 o DU6

<b>DCC</b>	:	<b>DU5 o DU6</b>	:	<b>Reductor DT</b>
4	:	2	:	1



Con endurecedor DCX9 o DCX61

<b>DCC</b>	:	<b>DCX9 o DCX61</b>	:	<b>Reductor DT</b>
4	:	1	:	2



Con endurecedor DFX11

<b>DCC</b>	:	<b>DFX11</b>	:	<b>Reductor DT</b>
2	:	2	:	1



### Vida útil:

De 2 a 4 horas a 21 °C (70 °F) para una mezcla de 4:2:1  
 De 1 a 3 horas a 21 °C (70 °F) para una mezcla de 4:1:2  
 De 1 a 2 horas a 21 °C (70 °F) para una mezcla de 2:2:1

## Entintado:

El color DCC se puede entintar solamente con tóneres DMC u otros colores DCC.

## Aditivos:



### Opciones de flexibilizador DCC:

Utilice la siguiente proporción con endurecedor DU5 o DU6

<b>DCC</b>	:	<b>DU5 o DU6</b>	:	<b>Reductor DT</b>	:	<b>DX814</b>
4	:	2	:	1	:	1

Utilice la siguiente proporción con endurecedor DCX9 o DCX61

<b>DCC</b>	:	<b>DCX9 o DCX61</b>	:	<b>Reductor DT</b>	:	<b>DX814</b>
2	:	1	:	1	:	1

### Acelerador DX84:

Hasta 1 oz. por cuarto de RTS (con endurecedor DCX o DU solamente)

### Diluyente DX87:

Hasta 0.5 oz. por cuarto de RTS (con endurecedor DCX o DU solamente)

### Acelerador DXR81:

Hasta 0.5 oz. por cuarto de RTS (cuando se usa con DFX11)

### Eliminador de punteado DX73

hasta 0.5 oz por cuarto de RTS

## Configuración de la presión del aire y de la pistola de rociado:



### HVLP:

De 8 a 10 psi en el tapón de aire

### De conformidad:

De 29 a 40 psi en la pistola

### Ajuste de la pistola:

De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

# DCC

**Aplicación:**



**Aplicar:** 2 capas o hasta cubrir bien



**Viscosidad de rociado:** De 18 a 22 segundos Zahn #2

**Película seca total recomendada:** De 2.0 a 3.0 mils

**Tiempos de secado:**



**Entre capas a 21 °C (70 °F):**

con DCX9/DCX61  
De 10 a 15 minutos

con DU5/DU6  
De 10 a 15 minutos

DFX11  
De 5 a 10 minutos



**Secado al aire a 21 °C (70 °F)**

**Secado al aire:** De 6 a 8 horas

De 6 a 8 horas

De 6 a 8 horas

**Sin polvo:** De 30 a 50 minutos

De 30 a 40 minutos

De 10 a 15 minutos

**Sin cinta:** De 8 a 10 horas

De 8 a 10 horas

De 8 a 10 horas



**Secado forzado a 60 °C (140 °F):**

**Tiempo de purga:** De 0 a 10 minutos

De 0 a 10 minutos

De 0 a 10 minutos

**Horno:** 40 minutos

De 15 a 25 minutos

De 15 a 30 minutos



**IR (infrarrojo):**

**Onda media:** De 10 a 15 minutos dependiendo del color

**Onda corta:** 8 minutos dependiendo del color



**Para recubrir:**

**Secado al aire:** Después de 8 horas a 21 °C (70 °F)

**Secado forzado:** Después de enfriarse

El color DCC se debe lijar antes de recubrir con imprimador, base de color o revestimiento transparente.

**Mezcla:**

El color DCC también se puede combinar mezclando color DCC RTS con una cantidad igual de disolvente para difuminado universal SX840 fácil de mezclar. (Consulte P-235 para ver las instrucciones). Aplíquelo "sobre" el material reducido en los bordes secos. Si necesita mezclar más, reduzca la mezcla con otra parte igual de SX840. El SX840 sin mezclar también se puede rociar en el borde de mezcla.

**Nota:** No se pueden realizar reparaciones de zonas en lacas originales o en reacabados debido a los problemas de adherencia.

Las reparaciones de paneles lacados se deben lijar y sellar antes de aplicar color DCC

**Pulido:**

Las superficies metálicas se pueden combinar pero no lijar.

Después de 24 horas a 21 °C (70 °F), los colores sólidos se pueden lijar con grano 1200 a 2000 y combinar con un compuesto. En todos los casos, utilice un compuesto fino y una almohadilla de pulido.

**Nota:** Si se debe lijar o pulir, se recomienda aplicar una capa adicional de color DCC.

**Revestimientos transparentes compatibles:**

Revestimiento transparente C3000 *Deltron* de alta velocidad  
 Revestimiento transparente de calidad superior de velocidad DC4000 *Deltron*  
 Revestimiento transparente de uretano DCU2002 *Concept*  
 Revestimiento transparente de uretano DCU2021 *Concept*  
 Revestimiento transparente de secado rápido y bajo COV DCU2042  
 DCU2082 STRATOCLEAR™

**Limpieza del equipo:**

Las pistolas de rociado, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

## DCC

**Especificaciones para revestimientos transparentes:**

Para mejorar la apariencia final y el pulido, se pueden utilizar las siguientes opciones:

**Opción 1 - Revestimiento transparente:**

Tiempo de secado para aplicar el revestimiento transparente

<u>Endurecedor en color DCC</u>	<u>Color sólido</u>	<u>Color metálico</u>
DCX9 o DCX61	2 horas	6 horas
DU5 o DU6	2 horas	4 horas
DFX11	1 horas	2 horas

**Opción 2 - Revestimiento transparente mezclado con la última capa de color DCC:**

- DCU2002, DCU2021 y DCU2042 RTS con endurecedores DCX se pueden mezclar con color DCC RTS con endurecedores DCX.
- DCU2002 y DCU2021 RTS con endurecedores DFX11 se pueden mezclar con color DCC RTS con endurecedores DFX11.

Para obtener mejores resultados, deje secar por evaporación de 15 a 20 minutos antes de combinar los revestimientos transparentes en la última capa.

**Datos técnicos:**

	DCC:DCX9/61:DT (4:1:2)	DCC:DU5/6:DT (4:2:1)	DCC:DFX11:DT (2:2:1)
COV (empacado) lb/ gal de EE. UU.	3.8-4.7	3.8-4.7	3.8-4.7
COV (RTS) lb/ gal de EE. UU.	5.0 máx.	5.0 máx.	5.0 máx.
Sólidos totales por volumen (RTS)	32.3-39.5%	34.3-41.5%	32.5-37.5%
Sólidos totales por peso	42.2-54.7%	44.6-56.3%	41.2-50.6%
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /galón de EE. UU. (1 mil a 100% de eficiencia de transferencia)	518-634	550-660	521-602

**Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.**

**Importante:** El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ AL (514) 645-1320**

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  

www.ppgrefinish.com

**PPG Automotive Refinish**  
Bringing innovation to the surface.™

El logotipo PPG, *Bringing innovation to the surface*, *Concept*, *Kondar*, *Roadguard*, *Deltron*, *OneChoice*, *Supercharger* y *Stratoclear* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2015 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

