



HSP-2128BK (NOIR)

CPC66F

Apprêt polyuréthane noir à 3,5 COV

DESCRIPTION DU PRODUIT			
HSP-2128BK APPRÊT POLYURÉTHANE NOIR À 3,5 COV Composant A	HSP-211 CATALYSEUR POUR LES APPRÊTS HSP-2128 Composant B	UA-11 Accélérateur uréthane Composant C	
TYPE : Polyuréthane			
UTILISATION RECOMMANDÉE Le HSP-2128BK est un apprêt polyuréthane à 3,5 lb de COV/gal approuvé et recommandé pour les pièces d'équipement. Il est idéal pour les ateliers sous-traitants qui fournissent des produits métalliques ouverts, des moulages, des assemblages d'entraînement et des composantes hydrauliques. L'apprêt polyuréthane HSP-2128BK répond aux exigences en matière de couleur, d'adhérence et de résistance à la corrosion. Utilisé avec l'une des couches de finition à haut rendement de PPG, il offre un système de revêtement lisse et durable qui présente une image de qualité. Le HSP-2128BK est facile à mélanger et à appliquer. Il a une bonne durée de vie utile et sèche rapidement pour améliorer la productivité. Couleur : Noir			
CONSTANTES PHYSIQUES			
POIDS PAR GALLON US (PRODUIT MÉLANGÉ) De 10,4 à 10,6 lb/gal	POINT D'ÉCLAIR HSP-2128BK (appareil de Pinsky-Martens) -17 °C (1 °F) HSP-211 (appareil de Pinsky-Martens) 168 °C (334 °F) UA-11 (appareil de Pinsky-Martens) 36 °C (96 °F)		
POIDS DES SOLIDES (EN %) (PRODUIT MÉLANGÉ) De 66,3 à 67,3 %	COV (PRODUIT MÉLANGÉ)		3,5 lb/gal
VOLUME DES SOLIDES (EN %) (PRODUIT MÉLANGÉ) De 48 à 50 %			
VISCOSITÉ DU PRODUIT PRÊT À PULVÉRISER (PàP) Zahn n° 3 : de 10 à 20 s			
CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT			
RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ — 96 HEURES Excellente			
ADHÉRENCE Excellente			
LIMITES DE TEMPÉRATURE EN SERVICE 300 °F			
RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES ET AUX SOLVANTS			
10 % ACIDE SULFURIQUE	Excellente	10 % ACIDE CHLORHYDRIQUE	Excellente
10 % AMMONIAC	Très bonne	10 % HYDROXYDE DE SODIUM	Excellente
XYLÈNE	Excellente	ALCOOL ISOPROPYLIQUE	Excellente
HUILE	Excellente	ESSENCE	Excellente
750 HEURES AU BROUILLARD SALIN	Excellente		
RÉSISTANCE À L'EAU : résiste à une exposition intermittente. Immersion non recommandée			

PREPARATION DE LA SURFACE

Pour un rendement optimal, la surface à recouvrir doit être poncée et exempte de toute impureté comme des poussières, des saletés, de l'huile, de la graisse ou de l'oxydation.

Métal	Application directe sur subjectile adéquatement préparé
Acier laminé à froid	Excellente
Acier laminé à chaud	Excellente
Acier galvanisé	Satisfaisante
Acier recuit	Excellente
Aluminium	Excellente
Plastique et fibre de verre	La surface doit être exempte de toute contamination. En raison des variations dans les différents subjectiles de plastique et de fibre de verre, il est nécessaire de vérifier le rendement du revêtement sur le subjectile à traiter.

DONNEES D'APPLICATION

DIRECTIVES DE MÉLANGE

Bien agiter le produit avant, et de temps à autre pendant l'utilisation.

Mélanger 7 mesures de HSP-2128BK à 1 mesure de HSP-211 et à 6 oz d'UA-11 par gallon PàP.

REMARQUE : La contamination des composantes par l'humidité peut altérer les propriétés des pellicules appliquées ou entraîner la gélification du produit. Ne pas ouvrir avant d'être prêt à utiliser.

NE PAS UTILISER DE DILUANT POUR LAQUE POUR NETTOYER LES CANALISATIONS.

DILUTION

Pour améliorer les propriétés d'application et la durée de vie utile, une dilution de 10 % à 25 % en volume est recommandée avec de l'acétone.

REMARQUE : POUR RESPECTER LES TENEURS LIMITES EN COV INDIQUÉES (3,5 lb/gal) DANS LES RÉGIONS OÙ LES ÉMISSIONS D'ACÉTONE NE SONT PAS EXEMPTÉES, NE PAS AJOUTER PLUS DE 10 oz D'ACÉTONE PAR GALLON PàP.

On peut utiliser jusqu'à 25 % en volume de réducteur pour uréthane de la série DT de PPG dans les régions non soumises aux règlements sur les COV.

DURÉE DE VIE UTILE

De 1,5 à 2,5 heures à 23 °C (75 °F). De l'acétone peut être ajoutée pour allonger la durée de vie utile. Ne mélanger que la quantité de produit qui peut être utilisée en 2 1/2 heures ou moins.

Remarque : Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie utile du produit.

ÉPAISSEUR DE PELLICULE MOUILLÉE RECOMMANDÉE (produit mélangé)

Application par pulvérisation : de 3,5 à 4,5 mils

ÉPAISSEUR DE PELLICULE SÈCHE RECOMMANDÉE

de 1,5 à 2,5 mils

L'application d'une pellicule d'une épaisseur inférieure ou supérieure à celle recommandée peut entraîner une faible adhérence, produire des piqûres de solvant, des coulures ou des festons, ou allonger les temps de séchage.

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Pulvérisation conventionnelle : de 55 à 65 lb/po² au pistolet

TEMPS DE SÉCHAGE

De 3 à 4 mils (mouillés) à 25 °C (77 °F) et à 50 % d'humidité relative

Au toucher : 45 min

Avant manipulation : 2 heures

Séchage** : 8 heures

Avant la couche de finition : Après 1 heure, avant 3 semaines

* Ne signifie pas que la pellicule a atteint sa dureté maximale. À cette étape, la manipulation est possible sans risquer de décoller, de friser ou d'endommager la pellicule en exerçant une faible pression des doigts ou des mains. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur de la pellicule, la couleur choisie, la température, le degré d'humidité et la ventilation.

** L'application d'une épaisseur de pellicule supérieure à celle recommandée pour ce produit a pour effet d'augmenter substantiellement le temps de séchage et, ainsi, de prolonger le délai d'attente entre les couches.

RENDEMENT EN SURFACE RECOMMANDÉ

788 pi² à une épaisseur de pellicule sèche de 1,0 mil par gallon US (selon la couleur). Ces chiffres ne tiennent pas compte des pertes au moment de la dilution, du transfert ou de l'application du revêtement, non plus que des pertes causées par les irrégularités ou la porosité de la surface.

NETTOYAGE

Réducteur uréthane PPG ou acétone. **Ne pas utiliser de diluant pour laque. L'humidité et/ou les diluants pour laque contenant de l'alcool peuvent entraîner la gélification ou l'épaississement des matières résiduelles dans les canalisations ou les pistolets de pulvérisation.**

PRÉCAUTIONS ET LIMITATIONS D'APPLICATION

Appliquer seulement lorsque la température de l'air ambiant, du produit et de la surface est supérieure à 10 °C (50 °F) et que celle de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.

L'application au pinceau ou au rouleau n'est pas recommandée.

À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques de ce bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries Inc. améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Veuillez communiquer avec votre distributeur PPG pour obtenir l'information la plus récente.

SÉCURITÉ

Les produits décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à être vendus au grand public.

L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et des produits, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin d'assurer la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent au moment d'utiliser de l'équipement de pulvérisation, surtout des systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer des blessures graves nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des respirateurs et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement antidéflagrant lorsqu'on applique ces produits en milieu confiné.

MISE EN GARDE

Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lisez attentivement leurs étiquettes et suivez le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Évitez tout contact avec la peau et les yeux; évitez de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires ainsi que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et même une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. Larmoiements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que la concentration de solvant est trop élevée. Un usage abusif délibéré, comme l'inhalation ou l'augmentation intentionnelle de la concentration, peut être nocif, voire mortel.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE

Pour les renseignements médicaux d'urgence et le contrôle des déversements, composer le 514 645-1320, au CANADA, le 304 843-1300, aux ÉTATS-UNIS, et le 01-800-00-21-400, au Mexique. Ayez en main les données indiquées sur l'étiquette. CONSULTEZ LES FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ (FDS) DES PRODUITS PPG MENTIONNÉS DANS LE PRÉSENT BULLETIN SUR LE SITE WWW.PPGCOMMERCIALCOATINGS.COM

(SAFETY/SDS SEARCH OU SÉCURITÉ/RECHERCHE DE FDS) OU AUPRÈS DE VOTRE DISTRIBUTEUR PPG.



PPG Canada Inc.
Revêtements commerciaux
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries, Inc.
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050