

Sustratos (Directo)

- Plásticos ¹
- Fibra de vidrio¹
- Madera en interiores

Sustratos (Sobre imprimante)

- Acero laminado en frío
- Acero laminado en caliente
- Acero granallado
- Aluminio
- Revestimiento galvanneal
- Madera en interiores

Imprimantes sugeridos

- *Aquacron* serie 390-9300
- *Aquacron* serie 8135

Mercados de uso final

- Puertas, ventanas y marcos
- Fabricación de metal
- Transporte
- Cuadros eléctricos
- Equipos industriales

Códigos del producto

- MV380HC – Brillo alto transparente
- MV380HW – Brillo alto blanco
- MV380LC – Brillo bajo transparente
- MV380LW – Brillo bajo blanco

El acrílico a base de agua AQUACRON™ serie 380 es un esmalte para interiores/exteriores con bajo COV diseñado para uso industrial sobre superficies metálicas imprimadas, ABS, fibra de vidrio, Plexiglas y sustratos de plástico de PVC. El secado muy rápido y las excelentes propiedades antibloqueo hacen de este un producto ideal para aplicaciones de acabado de productos que requieren resultados rápidos.

Aspectos destacados del producto

- Excelentes propiedades antibloqueo
- Excelente resistencia química
- Disponible en una amplia gama de colores y brillos
- Excelente adherencia a una variedad de sustratos
- Secado muy rápido
- Buena flexibilidad
- Reducción y limpieza con agua del grifo
- COV < 1.0 lbs/gal. (120 g/L)

Propiedades físicas

Propiedad	Calidad
% de sólidos por peso	34.4 - 51.7
% de sólidos por volumen	32.1 - 38.0
Peso/galón	De 7.4 a 7.5 lb/gal. (de 888 a 900 g/L)
Cobertura a 1 milipulgada, 100% de TE	De 502 a 610 pies ² /gal. (de 47 a 57 m ² /3.785L)
Brillo 60°	30-70+
Viscosidad del paquete	20 a 30" en una copa Zahn #3
COV (menos agua)	2.05 lbs./gal. (246 g/L)
Vida útil	2 años

Propiedades de rendimiento

Prueba	Resultado*
Dureza al lápiz	F a H
Mandril cónico (1/8")	Cumple con la norma
Adherencia	5B, excelente
Cámara de niebla salina	De 250 a 1000 horas ²
Humedad	250 horas

*Resultados obtenidos sobre paneles de acero laminado en frío (Cold Rolled Steel, CRS) y de hierro fosfatado.



AQUACRON™ Serie 380

Esmalte acrílico a base de agua

Protección del sustrato

La superficie debe estar limpia y libre de todo tipo de contaminantes superficiales. La aplicación de un tratamiento previo químico de PPG como el limpiador/revestimiento Chemfos® KA o un revestimiento de conversión similar mejorará las propiedades de rendimiento del sistema de revestimiento. Consulte las recomendaciones de su representante de PPG.

Tiempos de curado

La capa de pintura tarda 7 días en curar por completo. El tiempo de secado indicado puede variar dependiendo del espesor de la capa, el color, la temperatura, la humedad y la intensidad del movimiento del aire.

Propiedades físicas

Tiempos de secado³

Al tacto 20 a 30 min.

Para manipular 1 hora

Para aplicar el revestimiento final 1 hora

Tiempos de secado forzado

Tiempo de secado por evaporación 15 a 20 min. (ambiente)

Temperatura 180 – 220°F
(82 – 104°C)

Tiempo a temperatura 10 a 30 min.

Notas al pie

1. Debido a la variabilidad en los sustratos plásticos y de fibra de vidrio, es muy recomendable probar la adherencia sobre una muestra pequeña antes de la aplicación
2. La cámara de niebla salina está 250 horas sobre el acero laminado en frío de hierro fosfatado con un sellador sin cromo. Este producto puede obtener hasta 1.000 horas de cámara de niebla salina si se usa en combinación con los imprimantes de la serie MV390-9300, los tratamientos previos de hierro fosfatado y un sellador con cromo.
3. La aplicación de una capa de pintura que sobrepase el espesor recomendado retardará los tiempos de secado y afectará la ventana de revestimiento. No aplique a temperaturas menores de 50 °F (10 °C).

PPG considera que la información de los datos técnicos presentados es exacta hasta este momento, sin embargo no otorga ninguna garantía, explícita ni implícita, acerca de su exactitud, de que sean completos ni del rendimiento de los productos. Las mejoras continuas a la tecnología de los revestimientos pueden ocasionar que los datos técnicos varíen en un futuro y que difieran de los estipulados en este documento. Este producto está diseñado para ser aplicado por personal capacitado en una aplicación de una fábrica o taller. No intente utilizar el producto sin la Hoja de Datos de Seguridad del Material actualizada. El rendimiento de un producto puede variar debido a la técnica de preparación de la superficie, el método de aplicación, las condiciones operativas, el material al que se aplica o con el que se aplica y su uso. Es altamente recomendable evaluar los productos con respecto a estos factores antes de utilizarlos a gran escala.

Rev. 12/18

Aquacron es una marca comercial y PPG TrueFinish, Chemfos y el logotipo de PPG son marcas comerciales registradas de PPG Industries, Inc. ©2016 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.



PPG TRUEFINISH® Industrial Coatings, One PPG Place Pittsburgh, PA 15272, 1.866.PPG.TRUE



Instrucciones de preparación

Reducción Agua, hasta 10 % si es necesario

Enjuague/limpieza de línea Agua y jabón TFA880-70 o MV389C

Aplicación

Equipo Convencional, HVLP, sin aire asistido por aire, sin aire

Se recomienda húmeda Formación de película 3.0 a 4.5 mils
De 76 a 114 micras

Se recomienda seca Formación de película 1.0 a 1.5 mils
De 25 a 38 micras

Información adicional

Temperatura en servicio: 180° (82 °C)

No aplique a temperaturas menores de 50 °F (10 °C).

Evite que se congele

No se recomienda para superficies galvanizadas, con revestimiento galvanneal o ricas en cinc