



PDS N5.9.3C

Febrero 2019

AQUABASE PLUS® Capa transparente P190-6790 con alto contenido de sólidos - bajo COV

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

P190-6790 es un uretano acrílico transparente de AQUABASE® Plus con alto contenido de sólidos, de bajo COV, que provee un acabado duradero de brillo extremadamente alto que se aplica de manera rápida y fácil, diseñado específicamente para usar sobre las bases *AquabasePlus* a base de agua.

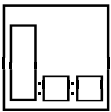
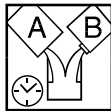


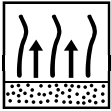



El revestimiento transparente P190-6790 utiliza una aplicación ONE-VISIT™ en la cual 1 capa fluida liviana o moderada se recubre inmediatamente con una capa completa sin dejar secar por evaporación entre las dos capas.

Productos	
P190-6790	Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos - bajo COV
P210-872/-875/-877	Endurecedores
P850-1775	Reductor lento

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos de bajo COV

PROCESOS

PROPORCIÓN DE MEZCLA 	Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos de bajo COV P190-6790 Revestimiento transparente 3 partes P210-872/-875/-877 Endurecedor 1 parte P850-1775 Disolvente 1 parte
VIDA ÚTIL 	Vida útil para rociado: De 2 a 2.5 horas a 21 °C (70 °F)* Viscosidad: De 18 a 20 segundos DIN #4 a 21 °C (70 °F) *La vida útil se acorta si aumentan las temperaturas.
PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE 	Boquilla: De 1.2 a 1.4 mm HVLP: Presión en el tapón de 10 PSI De conformidad: De 29 a 40 PSI en la pistola* Para obtener los mejores resultados en general, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión óptima de entrada de aire.
APLICACIÓN 	One Visit: Aplique 1 capa fluida de liviana a moderada y proceda inmediatamente a aplicar una segunda capa moderada para obtener un espesor de película seca de 2 a 2.5 milipulgadas.
SECADO POR EVAPORACIÓN 	En un panel vertical sencillo, entre la primera y la segunda capa, deje secar por evaporación durante 1 minuto. Si se aplica en 2 o más paneles, no es necesario dejar secar por evaporación.
TIEMPOS DE SECADO   	Secado al aire a 21 °C (70 °F) Sin polvo: De 50 a 60 minutos Para manipular: Toda la noche Pulido: Toda la noche Secado forzado a 60 °C (140 °F): Temperatura del metal Horno: 30 minutos I-R Potencia total: De 8 a 15 minutos

Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura superficial. Deberá dejarse un tiempo adicional durante el secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos de bajo COV

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

SUSTRATOS

El revestimiento transparente con alto contenido de sólidos de producción P190-6790 de bajo COV puede aplicarse sobre capas base *Aquabase Plus* a base de agua después de seguir los procedimientos de secado recomendados sobre acabados de equipos originales limpios y preparados apropiadamente y pinturas de acabado completamente curadas.

Se recomienda usar un trapo humedecido con disolvente.

NOTAS DEL PROCESO

SELECCIÓN DE ENDURECEDOR

La selección del endurecedor y disolvente dependerá principalmente de la temperatura, pero también del movimiento del aire y el tamaño del área de reparación. Consulte la guía de selección de endurecedores en la página siguiente

P210-872	Endurecedor HS Plus - Temperatura baja
P210-875	Endurecedor HS Plus - Temperatura media
P210-877	Endurecedor HS Plus - Temperatura alta
P850-1775	Reductor lento

Para obtener un desempeño óptimo, los sistemas de pintura no deben aplicarse fríos. Para obtener los mejores resultados, deje que transcurra el tiempo suficiente para que la pintura alcance una temperatura de 21 °C (70 °F).

ADITIVOS OPCIONALES

Piezas flexibles

P100-2021 Aditivo flexible de bajo COV De ¼ hasta ½ parte a un cuarto RTS

SLV814 Flexibilizador universal De ¼ hasta ½ parte a un cuarto RTS

Nota: No es necesario usar P100-2021 en P190-6790, pero se recomienda. En piezas muy flexibles o bordes delanteros, agregar P100-2021 o SLV814 mejorará la flexibilidad general.

Eliminador de punteado

SLV73 Eliminador de punteado 1 oz. a un cuarto de RTS

CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

El revestimiento transparente con alto contenido de sólidos de producción P190-6790, de bajo COV, se puede recubrir después de un secado al aire durante toda la noche a 21 °C (70 °F) o después de secado forzado durante 30 minutos a una temperatura de metal de 49 °C (120°F) y enfriamiento

NOTAS DEL PROCESO

Difuminado:

Después de reparar por zonas, use el solvente mezclador de acabado uniforme SLV840 o SXA840 de ONECHOICE® y aplíquelo comenzando desde la parte externa de la zona de reparación hacia el centro del área reparada para desvanecer el borde de difuminado del revestimiento transparente.

PULIDO

Las incrustaciones de polvo pequeñas se pueden eliminar después de los ciclos de secado al aire o forzado y de enfriamiento recomendados.

Lije con papel de grano P1500 o más fino y siga los procedimientos normales de pulido.

CUMPLIMIENTO DE COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- No agregue una cantidad adicional de endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No utilice endurecedores o disolventes que no estén especificados en el proceso resumido en este documento.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos de bajo COV

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

LIMPIEZA DEL EQUIPO

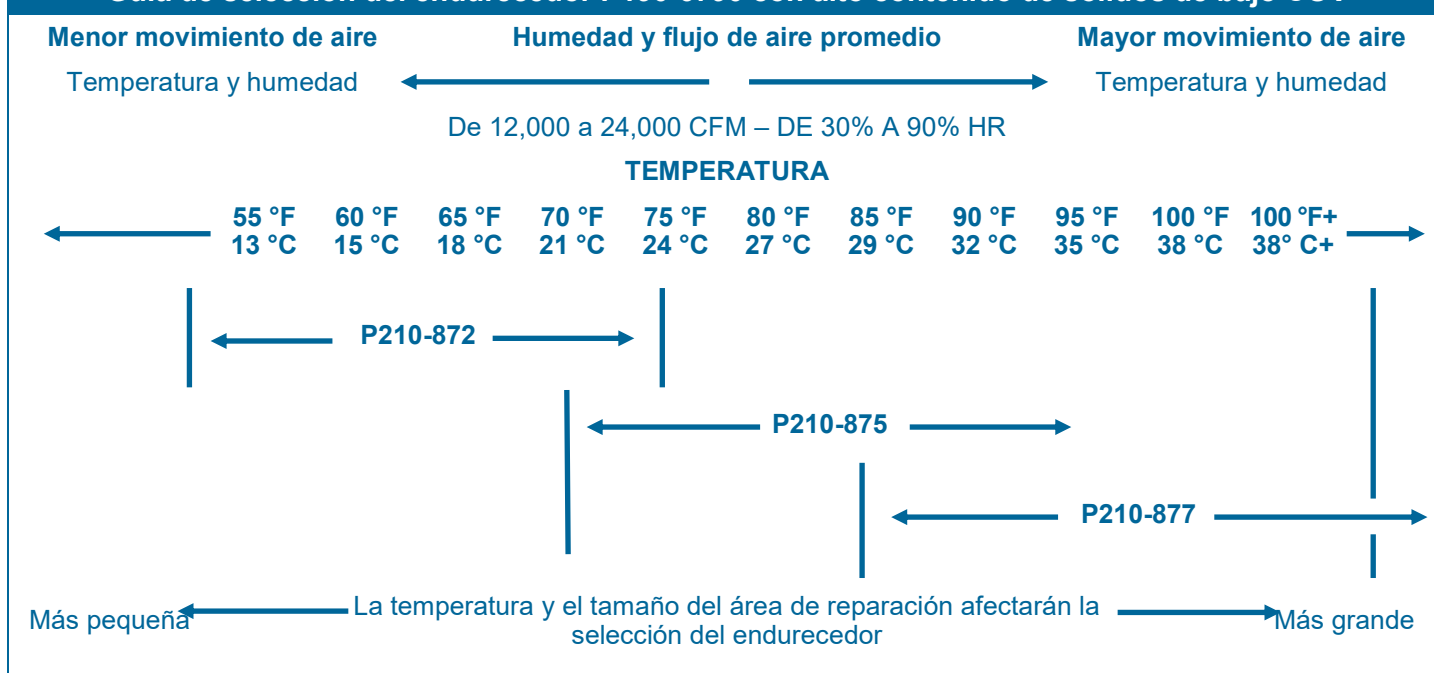
Use el solvente de limpieza aprobado.

Cuadro de activación por peso para el Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos de producción P190-6790 de bajo COV

Volumen final listo para usarse	Peso acumulativo en gramos		
	Revestimiento transparente de producción P190-6790	P210-87x Endurecedor	P850-1775 Disolvente
¼ pinta / 4 oz. / 118 ml	80.2	105.5	137.2
½ pinta / 8 oz. / 236 ml	160.4	210.9	274.5
¾ pinta / 12 oz. / 355 ml	240.6	316.5	411.6
1 pinta / 16 oz. / 473 ml	320.7	421.8	548.9
1.25 pintas / 20 oz. / 591 ml	400.9	527.3	686.2
1.5 pintas / 24 oz. / 709 ml	481.1	632.8	832.4
1.75 pintas / 28 oz. / 828 ml	561.3	738.2	960.6
1 cuarto de galón / 32 oz. / 946 ml	641.4	843.6	1097.8
1.5 cuarto de galón / 48 oz. / 1.41 litros	962.1	1265.4	1646.7
2 cuartos de galón / 64 oz. / 1.89 litros	1282.9	1687.2	2195.7

Nota: Para el método estándar de aplicación de dos capas, se puede agregar 1/2 parte de reductor P850-1775 para mejorar el flujo en caso de ser necesario

Guía de selección del endurecedor P190-6790 con alto contenido de sólidos de bajo COV



ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos de bajo COV

Combinaciones RTS	Estándar P190-6790 : P210-87x : P850-1775	Flexible (Mezcle previamente P190-6790 : P100-2021 en una proporción de 5:1) P190-6790 : P210-87x : P850-1775 + P100-2021
Proporción de volumen	3 : 1 : 1	3 : 1 : 1 :
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente (Flexible)
COV real (g/l)	156	156
COV real (lb/gal)	1.30	1.30
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	252	249
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	2.10	2.08
Densidad (g/l)	1163	1173
Densidad (lb/gal)	9.70	9.79
% de peso de volátiles	57.2	59.7
% de peso de agua	0.0	0.0
% de peso de exentos	44.0	48.5
% de volumen de agua	0.0	0.0
% de volumen de exentos	38.1	42.4
% de volumen de sólidos	44.3	42.0
% de peso de sólidos	42.8	40.3
Rendimiento en gal de EE.UU. a 1 milipulgada. por 100% de eficiencia de transferencia	711	738

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (EPP) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (EPP) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para mayor información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor - EE. UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5

