

**PDS N6.16C**

Mayo 2013

AQUABASE[®] Plus

Sistema de color interior

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Sistema de color interior *Aquabase Plus* está diseñado para ofrecer un proceso sencillo para las reparaciones de acabado de superficies plásticas internas de los automóviles.

Las pinturas de color interior *Aquabase Plus* se pueden aplicar directamente sobre partes internas de plástico limpias y lijadas.

Las pinturas de color interior *Aquabase Plus* pueden utilizarse de dos maneras diferentes. Las fórmulas de las pinturas de color interior coinciden exactamente con los colores internos dedicados del acabado del equipo original, se proveen como parte del sistema de recuperación de colores. Alternativamente también se puede convertir cualquier capa base de color *Aquabase Plus* en suspensión de agua al sistema de Color interior

- Excelente rendimiento = menos capas, ahorros de material
- Fácil aplicación = Resultados consistentes
- Secado rápido = mejor tiempo de procesamiento
- Excelente igualación de color = Satisfacción del cliente

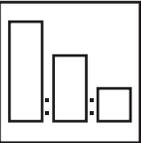
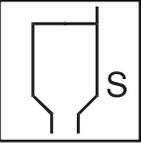
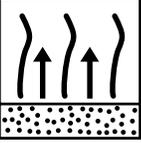
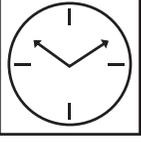
COLOR INTERIOR AQUABASE PLUS

PRODUCTOS

<i>P989-XXXX</i>	<i>COLOR INTERIOR AQUABASE PLUS</i>
<i>P980-5000</i>	<i>DISOLVENTE AQUABASE PLUS</i>
<i>P210-9136</i>	<i>ACTIVADOR PARA COLOR INTERIOR EN SUSPENSIÓN DE AGUA</i>
<i>P935-1136</i>	<i>PINTURA BÁSICA INTERIOR EN SUSPENSIÓN DE AGUA</i>

ESTOS PRODUCTOS SON PARA EL PINTADO PROFESIONAL DE VEHÍCULOS AUTOMOTORES SOLAMENTE

PROCESO

	<p>P989- Color interior 100 partes P210-9136 Activador 15 partes P980-5000 Disolvente 15 a 20 partes</p>
	<p>Viscosidad para la aplicación: 18 a 21 seg. DIN4 Vida útil: 1 hora a 70 °F/21 °C</p>
	<p>Boquilla: Alimentada por gravedad: 1.2 a 1.4 mm Presión de entrada: Según lo recomendado por el fabricante de la pistola de rociado.</p>
	<p>Aplique dos a tres capas ligeras para obtener un espesor de película de 0.5 a 1.0 milésima de pulgada</p>
	<p>Entre capas, seque con secadora para obtener los tiempos de proceso óptimos.</p>
	<p>Deje secar hasta obtener una apariencia mate uniforme. Puede tomar aproximadamente 15 a 20 minutos a 70 °F / 21 °C para que la parte esté manejable.</p>

COLOR INTERIOR AQUABASE PLUS

PREPARACIÓN

Antes de aplicar el Color interior *Aquabase Plus* y para obtener el máximo rendimiento, se recomienda limpiar primero la pieza de plástico con SWX350 **H₂O-So-Clean™** luego tallar ligeramente con una almohadilla fina para pulir y limpiar nuevamente con SWX350.

ETAPAS DEL PROCESO: PINTURA DE COLOR INTERIOR DEDICADA

Para una pintura de color interior del sistema de recuperación de color que incluye la pintura básica interior.

1. Seleccione el color interior utilizando el libro de colores NEXA AUTOCOLOR®.
2. Busque el número o código de referencia en PAINTMANAGER® o el sistema de color en Internet y mezcle la pintura de Color interior *Aquabase Plus* que incluirá en la fórmula la pintura Básica interior P935-1136 en suspensión de agua.
3. Asegúrese de mezclar bien la pintura de color antes de añadir el activador y el disolvente.

ETAPAS DEL PROCESO: CONVERSIÓN DE UN COLOR AQUABASE PLUS EXISTENTE

*Para una pintura de color *Aquabase Plus* no diluida que debe convertirse a una pintura de color interior y no contiene P935-1136.*

1. Busque el número o código de referencia en *PaintManager* o el sistema de color en Internet.
2. Mezcle la pintura de color *Aquabase Plus* y revuelva completamente.
3. Convierta, active y adelgace la pintura de color tal y como se recomienda a continuación.

Los gramos son ACUMULATIVOS . NO SE DEBE TARAR LA BÁSCULA A CEROS ENTRE ADICIONES.						
<i>Color mezclado Aquabase Plus</i>	P935-1136 Pintura básica interior	MEZCLE MUY BIEN	P210-9136 Activador interior	Disolvente P980-5000	Volumen final listo para rociar aproximado	
Gramos	Gramos		Gramos	Gramos	Oz.	
62	89			102	120	4 oz.
124	177			204	239	8 oz.
248	355			408	479	16 oz.
372	532			612	718	24 oz.
497	709			816	958	32 oz.
621	887			1020	1197	40 oz.
745	1064			1224	1437	48 oz.

COLOR INTERIOR AQUABASE PLUS

PROPIEDADES FÍSICAS

Combinaciones listas para rociar:	P989	P989 : P210-9136 : P980-5000	P989 : P210-9136 : P980-5000
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de una sola etapa	Revestimiento de una sola etapa	Revestimiento de una sola etapa
Índice de peso:	Empaquetado	100 : 15 : 15	100 : 15 : 20
Densidad (g/L)	997 a 1153	1005 a 1124	1006 a 1120
Densidad (lb/gal.)	8.31 a 9.61	8.38 a 9.37	8.38 a 9.33
COV real (g/L)	84 a 101	100 a 113	96 a 109
COV real (lb/gal)	0.70 a .84	0.83 a .94	0.80 a .91
COV reglamentario (g/l)	265 a 346	281 a 335	282 a 336
COV reglamentario (lb/gal.)	2.21 a 2.88	2.34 a 2.79	2.35 a 2.80
% peso de volátiles	63.57 a 82.30	63.61 a 78.05	64.96 a 78.86
% peso de agua	55.20 a 73.93	53.77 a 68.17	55.41 a 69.20
% peso exento	0	0	0
% vol. de agua	63.68 a 73.73	60.47 a 68.62	62.02 a 69.64
% de volumen de exentos	0	0	0

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpie la pistola con agua en una máquina de limpieza de pistolas apropiada. En el caso de pistolas de alimentación por gravedad, afloje el depósito de pintura (y el filtro, de haberlo) y enjuague por separado. Enjuague completamente la pistola con agua limpia. Finalmente, rocíe con disolvente *Aquabase Plus P980-5000* limpio y asegúrese que la pistola esté totalmente seca antes de guardarla o usarla. Si utiliza una máquina automática para limpieza de pistolas con Solución de lavado de pistola *Aquabase Plus P980-8212*, desarme la pistola y colóquela en la máquina de limpieza de pistolas en suspensión de agua de acuerdo a las instrucciones del fabricante. Al terminar el ciclo de lavado, limpie las piezas de la pistola y enjuague con agua. Ensamble la pistola y rocíe con disolvente *Aquabase Plus P980-5000*. Asegúrese que la pistola esté completamente seca antes de guardarla o usarla.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS:

Guarde los residuos a base de agua y a base de disolvente de manera separada. Un agente experto que cuente con la certificación apropiada debe manipular todos los residuos a base de agua. Los residuos deben ser eliminados de acuerdo a todas las leyes y reglamentos federales, estatales, provinciales y locales. La mezcla de capa base lista para rociar *Aquabase Plus* con activador P210-9136 tiene un punto de ignición por encima de 200 °F y se puede verter en el flujo para residuos de pinturas solubles al agua destinada para capas base solubles en agua. Se debe notificar a la fábrica de eliminación de residuos que el flujo de residuos contiene isocianatos. El activador P210-9136 manipulado independientemente debe verterse en el flujo de residuos solubles en agua.

Para más información, comuníquese con:

Nexa Autocolor - EE.UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5

