



DFT-064S

DEL FLEET® Evolution

FDSU

Poliuretano de una sola etapa con ultra alto contenido de sólidos

FDSU es un revestimiento de poliuretano de una sola etapa con ultra alto contenido de sólidos (COV 2.8 máx.) diseñado para vehículos comerciales que requieren acabados de máximo brillo y distinción de imagen reflectiva. FDSU está disponible en una amplia gama de colores sólidos y proporciona el rendimiento superior que se espera de un sistema de pintura de calidad superior.

Productos

Color de FDSU	FDSU
Endurecedor con alto contenido de sólidos - Rápido	F3260
Solvente exento - Rápido	F3385
Solvente exento - Medio	F3390
Solvente exento - Lento	F3395
Aditivo de secado rápido	F3400
Aditivo de secado medio	F3405
Aditivo de secado lento	F3410

Superficies compatibles

FDSU se puede aplicar sobre:

- Esmaltes de fabricantes de equipo original limpiados y lijados apropiadamente y acabados curados
- F3950 Imprimador epóxico con alto contenido de sólidos
- F3960 Imprimador decapante pigmentado de cromo (**debe** sellarse para lograr un rendimiento óptimo)
- F3963 Imprimador decapante con cromo (**debe** sellarse para lograr un rendimiento óptimo)
- F3966 Imprimador decapante sin cromo (**debe** sellarse para rendimiento óptimo)
- F3970 Imprimador con ultra alto contenido de sólidos
- F3975 Tapaporos de secado rápido
- F3980 Imprimador con alto contenido de sólidos
- F3983 Imprimador con alto contenido de sólidos y secado rápido
- F3993/95/97 Imprimador epóxico convencional
- F4921 Imprimador epóxico COV 2.1
- F4935/36/37 Imprimadores epóxicos con alto contenido de sólidos
- F4943 Sellador de uretano de secado rápido de COV 2.1

Durante el lijado previo a la aplicación del revestimiento FDSU, utilice lija de grano de 220 a 320 mojada o seca



FDSU

Datos de aplicación

Selección de
limpiador de sustratos:

ONECHOICE® Limpiadores
comerciales CFX



Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintado.

Proporciones de mezcla:



FDSU	:	F3260	:	F3400/F3405/F3410	:	F3385/90/95 se pueden añadir si es necesario en situaciones donde los solventes exentos están permitidos
3	:	1	:	6 onzas por gal. RTS	:	10%

Vida útil a 21 °C (70 °F) /
50% HR:



De 1.5 a 3 horas

La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil.

Viscosidad de rociado:



Copa Zahn # 2

Copa Zahn # 3

4DIN

De 25 a 35 segundos

De 10 a 20 segundos

De 20 a 30 segundos

Ajuste de la pistola:



	HVLP	De conformidad
Boquilla:	De 1.4 a 1.6 mm	De 1.4 a 1.6 mm
Presión de aire:	10 PSI en el tapón	De 45 a 65 PSI
Ajuste de la cámara de presión:	De 1.2 a 1.6 mm con De 8 a 12 onzas líquidas por minuto	De 1.2 a 1.6 mm con De 8 a 12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



1 capa cruzada o 2 capas

Deje secar por evaporación de 15 a 20 minutos entre capas, si aplica dos capas

Tiempos de secado:



Sin polvo:

21 °C (70 °F)

1 hora

Tiempo de encintado:

21 °C (70 °F)

5 horas

60 °C (140 °F)

30 minutos



Recubrimiento/Nueva
capa:

21 °C (70 °F)

30 minutos mínimo

8 horas como máximo

(Tiempo máximo necesario antes de lijar)



Secado por evaporación
antes del secado en

horno:

21 °C (70 °F)

De 0 a 10 minutos

**Los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.*

FDSU

Datos de aplicación (continuación)

Formación de película:		Húmeda (por capa)	Seca (total)
	Mínima	2.4 mils	1.5 mils
	Máxima	6.0 mils	4.0 mils
Rendimiento teórico:	952 pies cuadrados (promedio)		
	Rendimiento teórico en pies²/galón de EE. UU., listo para rociar (RTS), con un espesor de película seca de 1 mil. (25µm) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).		
Comentarios sobre el desempeño:	Para un desempeño óptimo, los imprimadores antioxidantes y decapantes deben estar sellados antes de aplicar el revestimiento final.		
Características físicas:	Sólidos totales por peso (Color FDSU):		De 30.2 a 66.6%
	Sólidos totales por volumen (Color FDSU):		De 51.2 a 60.3%
	Sólidos totales por peso (RTS):		De 67.3 a 72.3%
	Sólidos totales por volumen (RTS):		61.6%

Combinaciones listas para rociado	Color FDSU	FDSU : F3260 + F34XX	FDSU : F3260 + F34XX + F3385
Proporción de volumen	Paquete (tal como está)	3 : 1 + 6 oz/gal	3 : 1 + 6 oz/gal + 10%
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de una sola etapa	Revestimiento de una sola etapa	Revestimiento de una sola etapa
COV real	De 159 a 353 (g/l) De 1.33 a 2.95 (lb/gal)	De 196 a 335 (g/l) De 1.63 a 2.79 (lb/gal)	De 178 a 305 (g/l) De 1.49 a 2.54 (lb/gal)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	De 271 a 358 (g/l) De 2.26 a 2.99 (lb/gal)	De 278 a 338 (g/l) De 2.32 a 2.82 (lb/gal)	De 278 a 338 (g/l) De 2.32 a 2.82 (lb/gal)
Densidad	De 1050 a 1292 (g/l) De 8.76 a 10.78 (lb/gal)	De 1061 a 1240 (g/l) De 8.85 a 10.35 (lb/gal)	De 1062 a 1225 (g/l) De 8.86 a 10.22 (lb/gal)
Peso de volátiles	De 33.4 a 69.8	De 31.7 a 57.4	De 37.1 a 61.3
Peso de agua	0.0	0.0	0.0
Peso de exentos	De 0.7 a 54.9	De 0.5 a 39.1	De 9.5 a 44.6
Volumen de agua	0.0	0.0	0.0
Volumen de exentos	De 0.7 a 55.0	De 0.5 a 39.4	De 9.5 a 44.9

Salud y seguridad:

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoating.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320 AND EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, mientras se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762