Información del producto

JP221
Imprimador Tapaporos 1K - Gris COV 2.1

Antecedentes

JP221 de SHOP-LINE® es un imprimador tapaporos 1K gris COV 2.1 de secado rápido diseñado para los centros de reparación de colisiones de automóviles en mercados que cumplen con las exigencias que requieren un imprimador tapaporos.

Componentes

Imprimador
JP221 Imprimador tapaporos 1K - Gris COV 2.1

Reductor
JR554 Rápido de 55 a 65 °F (13 a 18 °C)
JR555 Medio de 65 a 75 °F) (18 a 24 °C)
JR556 Lento de 75 a 85 °F (24 a 29 °C)

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:
Acero, galvanizado y aluminio limpio, lijado e imprimado decapado.
Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta de gel.
Recubrimiento E-Coat limpiado y lijado apropiadamente
Revestimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados.
SX1071 Imprimador decapante
SU470LV Promotor de adherencia de conformidad 1K
JP209 Imprimador / Relleno de poliéster gris
JP390 Imprimador epóxico COV

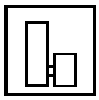
Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:
JP390 Imprimador epóxico COV 2.1
JP35x Imprimadores multiusos COV 2.1
JP36x Selladores de uretano COV 2.1
JBPX Capa base de uretano acrílico *Shop-Line* Plus COV 3.5
JBX Capa base acrílica COV 3.5
JTX Brillo directo de uretano acrílico COV 2.8
JLX Esmalte acrílico COV 2.8

Preparación

Limpieza de la superficie:
SXA330 Removedor de cera y grasa
SWX350 (H_2O-SO-CLEAN™)
SX1009 Removedor de insectos y brea COV 2.9

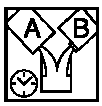
Lijado
Como imprimador: Grano 180 a 220 (máquina) en acero descubierto.
Como sellador: Grano 320 a 400 (máquina) sobre imprimador y acabados antiguos.

Mezcla



Proporciones:

JP221	:	JR55x
2	:	1



Vida útil: 8 horas a 70 °F (21 °C)
Mezcle bien antes de cada uso.



Aditivos: Ninguno

© 2015 PPG Industries

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: 2 a 3 capas

Tiempos de secado



Entre capas: 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



Secado al aire: 30 a 40 minutos



Secado forzado: 15 a 20 minutos con temperatura de metal de 140 °F (60 °C)



IR (Infrarrojo): 10 a 15 minutos



Recubrimiento final: **Secado al aire**
30 a 40 minutos a 70 °F (21 °C)
Secado forzado
Después del enfriamiento para recubrir

Debe desgastar suavemente antes de volver a aplicar otra capa.

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de pistolas, envases de almacenamiento, etc. con un solvente como JT571 Solvente de propósito general COV 0.21. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

Formación de película seca por capa 1.0 mil

Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil 247 pies cuadrados por galón a 100% de transferencia

COV	**Imprimador tapaporos**
Combinaciones listas para rociado:	JP221 : JR55x
Proporción de volumen:	2 :1
Categoría de uso aplicable	Imprimador
COV real (g/l)	54
COV real (lb/gal)	0.45
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	248 a 249
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	2.07 a 2.08
Densidad (g/l)	1202 a 1248
Densidad (lb/gal)	10.0 a 10.4
% de peso de volátiles	72.8 a 73.9
% de peso de agua	0.1
% de peso de exentos	68.3 a 69.5
% de volumen de agua	0.1
% de volumen de exentos	78.2 a 78.2

Limitaciones
Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:
El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:
EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) -645-1320

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.
Las hojas de datos de seguridad de materiales de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

El logotipo PPG, *Shop-Line* y *H_2O-So-Clean* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.