



## Apprêt époxy à usages multiples EDP-410/DEP-510

## CPC98F

### Composant A

EDP-410 APPRÊT ÉPOXY À USAGES MULTIPLES – GRIS  
EDP-510 APPRÊT ÉPOXY À USAGES MULTIPLES – BLANC

### Composant B

EDP-101 CATALYSEUR POUR APPRÊT ÉPOXY À USAGES MULTIPLES

UTILISATION RECOMMANDÉE		PRÉPARATION DE LA SURFACE		
<p>Ce produit peut soutenir une préparation rudimentaire de la surface. Il représente un excellent choix pour des applications intérieures où on désire une protection à haut pouvoir garnissant et en une seule couche. Il forme une couche-barrage protectrice lorsqu'il est appliqué à la bonne épaisseur de pellicule sur un substrat adéquatement préparé. Il offre une excellente résistance aux agents chimiques. Il peut être utilisé en immersion (dans l'eau non potable) lorsqu'il est appliqué sur un substrat adéquatement préparé.</p> <p>TYPE: Polyamide époxy à deux composants</p>		Métal	Apprêts recommandés	Application directe sur substrats adéquatement préparés
		Acier laminé à froid	AUE-100, AUE-280, AUE-280LG, AUE-400LG, AUE-300	Excellente
		Acier laminé à chaud	AUE-100, AUE-280, AUE-280LG, AUE-400LG, AUE-300	Excellente
		Acier galvanisé	AUE-100, AUE-280, AUE-280LG, AUE-400LG, AUE-300	Excellente
		Acier recuit	AUE-100, AUE-280, AUE-280LG, AUE-400LG, AUE-300	Excellente
		Aluminium	AUE-100, AUE-280, AUE-280LG, AUE-400LG, AUE-300	Excellente
CONSTANTES PHYSIQUES		<p>* Décaper la graisse et les huiles à l'aide d'un diluant de qualité ou de la naphte. En présence d'oxydation (rouille blanche), poncer à fond et ôter toute forme de contaminant. Si l'acier galvanisé a été passivé ou traité, abraser la surface quelque peu et ôter toute forme de contaminant.</p>		
COV mélange (selon la couleur)	<1,1 lb/gal			
% de matières solides par poids (selon la couleur)	91,1 % ± 2 %			
% de matières solides par volume (selon la couleur)	84,9 % ± 2 %			
Poids par gallon US (selon la couleur)	11,98 lb/gal. ± 4 % Gris 12,44 lb/gal. ± 4 % Blanc			
Points éclairs (Pensky-Martens)	EDP-410 95 °F (35 °C) EDP-510 106 °F (41,1 °C) EDP-101 164 °F (73,3 °C)			
CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT				
Résistance à l'humidité (test de 96 heures) Excellente				
Adhérence Excellente, même sur des substrats à la préparation rudimentaire. Agit comme une couche-barrage pour offrir une protection antirouille exceptionnelle. Ce produit n'a pas besoin de recevoir une couche de finition pour offrir une protection antirouille.				
Indiqué pour une utilisation en immersion une fois la surface préparée avec du sspc-sp10 (métal presque blanc).				
Grâce à ses excellentes propriétés mouillantes, ce produit peut être appliqué sur de la rouille très adhérente et offre un excellent rendement.				
Limite de température en service 250 °F				
Les températures permises pendant l'application Matériel : 60 °F à 90 °F Ambiant : 50 °F à 100 °F Substrat : 50 °F à 130 °F				

GUIDE D'APPLICATION	SÉCURITÉ						
<p><b>Directives de mélange</b> Mêler une partie de composant A (EDP-410 ou EDP-510) à une partie de composant B (EDP-101) et bien mêler. Laisser reposer 30 minutes avant d'utiliser; à une température inférieure à 21 °C (60 °F), on peut laisser reposer 60 minutes. Bien agiter avant et de temps à autre pendant l'utilisation.</p>	<p>Les matériaux décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spécialisée et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et du matériel, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information de mise en garde de l'équipement et des produits afin d'assurer la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions qui pourraient potentiellement être sources de danger au moment de l'application par pulvérisateur ou exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent à l'utilisation de l'équipement de pulvérisation, surtout les systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous haute pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer des blessures graves nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des conseils de traitement auprès d'un centre antipoison. Il faut assurer le maintien de la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des masques et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Le port des lunettes protectrices est obligatoire en tout temps. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est aussi défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement à l'épreuve des explosions lorsqu'on applique ces produits en espace restreint.</p>						
<p><b>Dilution</b> Diluer avec 25 % de xylène en cas d'utilisation de matériel de pulvérisation conventionnelle.</p>	<p><b>Mise en garde</b> Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lire attentivement les étiquettes de chaque produit et suivre le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde des étiquettes de tous les produits. Éviter tout contact avec la peau et les yeux; éviter de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée à des vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires de même que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et, potentiellement, une perte de conscience ou la mort si les lieux sont mal aérés. Larmolements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que les niveaux de solvant sont trop élevés. Un usage abusif délibéré, comme le fait d'inhaler intentionnellement ou d'augmenter la concentration des composants, peut être nocif, voire fatal. <b>GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.</b></p>						
<p><b>Durée du vie</b> 4 heures</p>	<p><b>Renseignements de nature médicale</b> Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, composer le (416) 434-4515 ou, pour le Canada, le (514) 645-1320. Avoir en main l'information de l'étiquette.</p>						
<p><b>Équipement d'application</b> Pulvérisation sans air : pression de 1 500 lb/po<sup>2</sup>, buse de 0,017 à 0,021 po.</p>	<p><b>FICHE SIGNALÉTIQUE</b> Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur PPG. Pour obtenir de plus amples renseignements sur ce produit, consulter L'ÉTIQUETTE ET LA FICHE SIGNALÉTIQUE s'y rapportant.</p>						
<p><b>Temps de séchage</b> 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative.</p>	<p>À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques de ce bulletin sont exacts. Cependant, comme PPG Industries Inc. améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent varier et différer de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Veuillez communiquer avec votre distributeur PPG pour obtenir l'information la plus récente.</p>						
<table border="1"> <tr> <td>Au toucher :</td><td>8 heures</td></tr> <tr> <td>Avant manipulation :</td><td>16 heures</td></tr> <tr> <td>Avant une nouvelle couche :</td><td>16 heures*</td></tr> </table>	Au toucher :	8 heures	Avant manipulation :	16 heures	Avant une nouvelle couche :	16 heures*	
Au toucher :	8 heures						
Avant manipulation :	16 heures						
Avant une nouvelle couche :	16 heures*						
<p>* Ne signifie pas que la pellicule a atteint sa dureté maximale. À cette étape, la manipulation est possible sans risquer de décoller, de friser ou d'endommager la pellicule en exerçant une faible pression des doigts ou des mains. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur de la pellicule, la couleur choisie, la température, l'humidité et le degré de ventilation.</p>	<p>On recommande une application au pinceau (polyester ou nylon) et au rouleau (avec une âme résistante au solvant).</p>						
<table border="1"> <tr> <td>Épaisseur recommandée de la pellicule mouillée</td><td>4,7 – 8,2 mils</td></tr> <tr> <td>Épaisseur recommandée de la pellicule sèche:</td><td>4,0 – 7,0 mils</td></tr> </table>	Épaisseur recommandée de la pellicule mouillée	4,7 – 8,2 mils	Épaisseur recommandée de la pellicule sèche:	4,0 – 7,0 mils			
Épaisseur recommandée de la pellicule mouillée	4,7 – 8,2 mils						
Épaisseur recommandée de la pellicule sèche:	4,0 – 7,0 mils						
<p>L'application d'une pellicule d'une épaisseur inférieure ou supérieure à celle qui est recommandée peut causer des problèmes comme le manque d'adhérence, la flottaison des pigments et la lenteur du durcissement. On peut, si on le désire, appliquer une couleur différente sur les couches ultérieures pour assurer visuellement une épaisseur de pellicule adéquate.</p>							
<p><b>Rendement en surface recommandé</b> 1 362 pi<sup>2</sup> à une épaisseur de pellicule sèche de 1,0 mil par gallon U.S. Ces chiffres sur le rendement ne comprennent pas les pertes au moment du mélange, du transfert ou de l'application du revêtement non plus que les pertes causées par les irrégularités ou la porosité de la surface.</p>							
<p><b>Nettoyage</b> MEK, acétone ou diluant à laque.</p>							
<p><b>Précautions et limitations d'application</b> Appliquer seulement lorsque la température de l'air ambiant, du produit et de la surface est supérieure à 50 °F et que celle de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée. Éviter de peindre à l'extérieur tard le jour lorsque la rosée ou de la condensation risquent de se former ou en cas de risque de pluie. Utilisation non recommandée dans les piscines ou avec des couches de finition alkyde-huile. On doit préparer l'acier laminé à chaud en faisant un décapage par projection d'abrasif.  À cause de la composition chimique de ce produit, la pellicule durcie a tendance à jaunir naturellement avec le temps. Ce processus se poursuit avec le vieillissement de la pellicule, de façon plus ou moins importante selon les conditions d'application. Cette situation ne nuit nullement au rendement du revêtement. La pellicule va également perdre de la brillance et peut devenir crayeuse avec le temps, en cas d'exposition à l'extérieur. L'intégrité de la pellicule ne s'en trouve pas atteinte.</p>							

**PPG Industries**  
Revêtements industriels  
Où que vous regardiez

PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762

