

MC270

Revestimiento Transparente de Producción COV 4.2

Antecedentes

MC270 de OMNI® es un revestimiento transparente de producción COV 4.2 de dos componentes, ideal para talleres de chapa y pintura de alto valor que requieren un desempeño de secado rápido con buenas características de pulido o menores tiempos de horneado de secado forzado. MC270 puede ser usado con cuatro diferentes endurecedores dependiendo de la magnitud del trabajo o de los requisitos de temperatura.

Componentes

Revestimiento transparente

MC270 Revestimiento transparente de producción COV 4.2

Endurecedor

MH276 Endurecedor rápido de 55 a 70 °F (13 a 21 °C)
 MH277 Endurecedor medio de 60 a 75 °F (16 a 24 °C)
 MH278 Endurecedor lento 70 a 85 °F (21 a 29 °C)
 MH279 Endurecedor extralento 85 °F+ (29 °C+)

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

MBP Capa base de uretano acrílico *Omni Plus*
 MBC Capa base acrílica
 MTK Uretano acrílico
 MAE Esmalte acrílico con endurecedor

Preparación

Deje secar la capa base de color un mínimo de 30 minutos y un máximo de 24 horas antes de revestir. Después de 24 horas la capa base debe lijarse ligeramente, y debe aplicarse nuevamente antes de aplicar el revestimiento MC270.

Mezcla



Proporciones: $\frac{\text{MC270}}{4} : \frac{\text{MH27X}}{1}$



Vida útil: 1.5 a 2 horas a 70 °F (21 °C)



Aditivos:

MX193 Aditivo flexible	10% por cuarto de RTS
MX194 Eliminador de punteado .	0.5 oz. por cuarto de RTS
SU4985 Agente mateante universal de ONECHOICE®.	Consulte el boletín de productos OC-2
M148 Agente mateante	Mate 51 oz. por galón de RTS.
	Porcelana traslúcida 45 oz. por galón de RTS.
	Semibrillante 42 oz. por galón de RTS.

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: Aplique 2 a 3 capas totalmente húmedas

Para un rendimiento óptimo, la formación de película final recomendada es de 2.0 a 2.5 mils.

Tiempos de secado



Entre capas: 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



Secado al aire:	Con MH276	Con MH277/MH278/MH279
Polvo:	5 a 10 minutos	10 a 15 minutos
Pegajosidad:	30 a 50 minutos	50 a 60 minutos
Cinta:	2 a 4 horas	2 a 4 horas



Secado forzado:	15 minutos a 140 °F (60 °C)	20 minutos a 140 °F (60 °C)
------------------------	-----------------------------	-----------------------------



IR (Infrarrojo):	12 a 15 minutos	12 a 15 minutos
-------------------------	-----------------	-----------------



Pulido:	Secado al aire	
	2 a 4 horas a 70 °F (21 °C)	6 a 8 horas a 70 °F (21 °C)
	Secado forzado	
	90 minutos después de enfriarse	90 minutos después de enfriarse



Recubrimiento:

Secado al aire:
8 horas o durante toda la noche a 70 °F (21 °C)

Secado forzado:
Después de curado forzado y enfriamiento
Debe desgastar suavemente antes de volver a aplicar otra capa

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente MS251 multiusos u otro solvente apropiado.

Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

COV

Paquete	3.54 lb/gal (424 g/l)
---------	-----------------------

Aplicado menos exentos (4:1)	4.18 lb/gal (501 g/l)
------------------------------	-----------------------

Sólidos por volumen	35.0%
---------------------	-------

Sólidos por peso	41.6%
------------------	-------

Formación de película por capa

Aplicado (4:1)	1.0 a 1.5 mils
----------------	----------------

Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil

Aplicado (4:1)	561 pies cuadrados / galón a 100% de transferencia
----------------	--

Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515;
EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

