

Tratamientos de Metales DX

Los **Tratamientos de Metales DX** de PPG están específicamente diseñados para limpiar, preparar y fortificar los sustratos de metal para una máxima adherencia y resistencia a la corrosión.

DX579: Limpiador de Metales

DX579 es un limpiador multiuso y acondicionador de prepintado con base de ácido fosfórico para la mayoría de los metales. Se puede usar para una limpieza profunda de la superficie de metal antes de pintar o para preparar una superficie a la que se le aplicará luego un revestimiento químico de conversión (seguida de DX520 ó DX501). DX579 es de color azul y puede aclararse con el tiempo.

DX520: Acondicionador de Metales

DX520 es un acondicionador con base de ácido fosfórico que deposita una capa uniforme de fosfato de cinc sobre superficies galvanizadas y de acero, preparadas apropiadamente. DX520 está destinado a ser usado como el segundo paso en un proceso de dos etapas, después de la aplicación de DX579. DX520 es de color verde claro y puede oscurecerse con el tiempo.

DX533: Limpiador de Aluminio

DX533 es un limpiador, abrillantador y acondicionador de prepintado con base de ácido fosfórico para sustratos de aluminio. Se usa para limpiar profundamente y dar brillo a la superficie de aluminio antes de soldar, pintar o como el primer paso en un proceso de dos etapas para preparar la superficie para la aplicación subsecuente del acondicionador químico DX503. DX533 es transparente.

DX503: Acondicionador de Aluminio

DX503 es un acondicionador con base de ácido crómico que produce una capa de conversión de cromo en el aluminio y sus aleaciones cuando se aplica después de la limpieza con DX533. El revestimiento de conversión formado por DX503 es de color dorado a habano y se convierte en una parte de la superficie de aluminio. DX503 es de color anaranjado intermedio y puede oscurecerse con el tiempo.

DX501: Acondicionador de Aluminio

DX501 también es un producto químico con base de ácido crómico, pero la capa de conversión que se forma es transparente, también está destinado para aplicarlo después de la limpieza con DX579. Se usa cuando se desea mantener el acabado del sustrato de aluminio blanco plata, ya sea sin pintar o con un acabado transparente sobre el metal tratado. La dilución de DX501 con agua caliente puede cambiar el color de la mezcla y la capa de conversión química resultante a un tono más oscuro similar al del DX503. DX501 es de color anaranjado claro.

NOTAS: Si el proceso de revestimiento incluye el rociado con **Imprimadores Antioxidantes** (conocidos también como imprimadores decapantes o revestimientos de pretratamiento) en sustratos de metal descubiertos limpios y lijados apropiadamente, no se requieren ni se recomiendan los Tratamientos de Metales DX en cualquiera de sus combinaciones.

No se recomiendan ni se aconsejan los Tratamientos de Metales DX sobre metal pulido.

Consulte el contenido de ingredientes peligrosos en las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS). El goteo o escurrimiento del producto puede ser peligroso, (el escurrimiento de DX501 y DX503 siempre será considerado peligroso); consulte los reglamentos de su municipio (Servicio público de aguas residuales) antes de permitir el escurrimiento o permitir que el agua de enjuague ingrese a las alcantarillas.

Tratamientos de Metales DX

Instrucciones de uso

APLICACIÓN: Siga los pasos que se detallan a continuación para acondicionar y lograr el acabado de los metales con máxima adherencia de la pintura y resistencia a la corrosión.

Talle la superficie de metal descubierta y elimine todos los contaminantes (incluyendo el óxido de la superficie) antes de proceder con el Paso N.º 1.

METAL	PASO N.º 1	PASO N.º 2
Hierro (no hierro fundido) Acero Galvanizado Galvaneal	Aplice limpiador de metales (DX579) mezclado 1:2 con agua. Deje reaccionar de 2 a 3 minutos, luego enjuague. El agua debe cubrir la superficie completa. Para metal galvanizado o Galvaneal, use una almohadilla abrasiva mientras lo aplica.	Aplice acondicionador de metales (DX520) directamente desde el envase. Deje reaccionar de 1 a 2 minutos, luego enjuague bien y seque. Para metal galvanizado o Galvaneal, use una almohadilla abrasiva. Imprima con imprimador epóxico DPLF el mismo día.
Aluminio	Aplice limpiador de aluminio (DX533) mezclado 1:3 con agua. Deje reaccionar de 2 a 3 minutos, luego enjuague bien. El agua de enjuague debe cubrir la superficie completa.	Para acabado pintado, aplique acondicionador de aluminio (DX503) directamente desde el envase. Deje reaccionar de 1 a 3 minutos hasta que aparezca un color dorado o habano. Enjuague bien con agua y seque. Imprima con imprimador epóxico DPLF el mismo día .
Bronce Cobre Aluminio: que se cubrirá con capa transparente	Aplice limpiador de metales (DX579) mezclado 1:10 con agua fría. Observe primero un punto pequeño para asegurarse de que no decolore el aluminio. Trabaje desde abajo para arriba.	Para obtener un acabado transparente, aplique acondicionador de aluminio (DX501) mezclado 1:1 con agua fría y deje reaccionar de 1 a 3 minutos, luego enjuague bien y seque. No aplique una capa muy gruesa, la superficie de metal podría tornarse de color amarillo. Aplique el revestimiento transparente DAU 75 en donde lo permitan los reglamentos COV .
Cromo Níquel Acero inoxidable	Aplice limpiador de aluminio (DX533) y friegue con una almohadilla abrasiva. Enjuague bien con agua y seque.	Aplice imprimador epóxico DPLF.
Magnesio	No hay recomendación	
Aluminio anodizado	No hay recomendación	
Plomo	Lave con una mezcla de 1:1:1 (amoníaco : alcohol : agua).	Aplice imprimador epóxico DPLF.

- NOTAS:**
1. Lea las instrucciones impresas en el envase antes de usar.
 2. Para obtener resultados óptimos, mantenga la superficie de metal saturada/mojada con el tratamiento de metal DX hasta que la enjuague.
 3. Para obtener resultados óptimos con el limpiador de metales DX579 o el limpiador de aluminio DX533, aplique los productos químicos con brocha o almohadilla abrasiva resistente a los ácidos (por ejemplo, Scotchbrite ultra fina).
 4. Para tratamientos de metal galvanizado o Galvaneal, use siempre una almohadilla abrasiva.
 5. Los productos contienen ácidos y en muchos casos compuestos de metales pesados. Es posible que el escurrimiento de residuos no se permita para su descarga en las alcantarillas del servicio municipal y deberá capturarse y requerirá pasos de preparación especiales para su eliminación. Consulte a las autoridades del servicio municipal de alcantarillas para determinar los procedimientos de eliminación adecuados.

Tratamientos de Metales DX

Datos técnicos

Producto:	Prop. de mezcla:	COV real (o contenido de COV)	COV reglamentario (o COV menos agua, menos exentos)
DX501	1:1 con agua	0 g/L (0.0 lb/gal.)	0 g/L (0.0 lb/gal.)
DX503	Tal como está	0 g/L (0.0 lb/gal.)	0 g/L (0.0 lb/gal.)
DX520	Tal como está	0 g/L (0.0 lb/gal.)	0 g/L (0.0 lb/gal.)
DX533	1:3 con agua	28 g/L (0.23 lb/gal.)	503 g/L (4.20 lb/gal.)
DX579	1:2 con agua	77 g/L (0.64 lb/gal.)	531 g/L (4.43 lb/gal.)
DX579	1:10 con agua	20 g/L (0.17 lb/gal.)	531 g/L (4.43 lb/gal.)

Importante: El contenido de este paquete debe ser mezclado con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes. La técnica de aplicación inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Observe todas las instrucciones de las Hojas de Datos Técnicos (TDS) y las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS) para prevenir las lesiones personales. Varios productos contienen ácidos y compuestos de metales pesados y los trabajadores requerirán Equipo de Protección Personal (PPE) adecuado. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores de la piel y los ojos. Observe todas las precauciones aplicables.

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, vea las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS) y las Etiquetas.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ 1 (514) 645-1320.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado de Automoción PPG

Líderes Mundiales en Acabados para el Automóvil

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149, EE. UU.
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762