

Apprêt soudable enrichi de cuivre (aérosol)

SXA1083

L'apprêt soudable enrichi de cuivre SXA1083 ONECHOICE® est spécifiquement conçu pour éliminer la corrosion susceptible d'apparaître dans les joints des panneaux soudés.

Le SXA1083 offre une excellente adhérence aux subjectiles de métal nu. La formule enrichie de cuivre améliorée rehausse les propriétés conductrices, réduisant ainsi au minimum les projections de soudage et le gauchissement dû à une chaleur excessive.



Caractéristiques et avantages

- Séchage rapide.
- Réduit au minimum les projections de soudage.
- Élimine la corrosion des joints de soudage.
- Augmente la productivité.
- Économies de matériel.

Surfaces compatibles

- Acier nu convenablement préparé et nettoyé

Produits compatibles

- Sous-couches et couches de finition recommandées des marques PPG et NEXA AUTOCOLOR®

Mode d'emploi

Préparation des surfaces



- Nettoyer les panneaux à souder avec l'un des produits suivants :
SX1005 — Décapant pour cire et graisse à faible COV
DX330 — Décapant pour cire et graisse ACRYLI-CLEAN®
SXA330 — Décapant en aérosol pour cire et graisse *OneChoice*
DX394 — Nettoyant à faible COV (1,4 lb/gal)
- Avec un papier abrasif à grain 80, poncer les surfaces à souder en portant une attention particulière à l'intérieur des joints par chevauchement.
- Éliminer la poussière de soudage en soufflant de l'air comprimé et nettoyer de nouveau avec du décapant pour cire et graisse DX330 *Acryli-Clean*, du décapant en aérosol pour cire et graisse SXA330 *OneChoice* ou du nettoyant à faible COV (1,4 lb/gal) DX394.

Le SXA1083 est un aérosol prêt à pulvériser.

Rapport de mélange



Bien agiter. Pour assurer l'uniformité de la couleur et éviter l'obstruction du contenant, secouer vigoureusement pendant 1 minute une fois que les billes ont commencé à faire du bruit. Pour optimiser les résultats, utiliser seulement lorsque la température du contenant est d'environ 21 °C (70 °F).

Application



Appliquer : 2 couches moyennement mouillées sur les deux surfaces.

Remarque : *En cas d'obstruction, retirer le bouton de pulvérisation en effectuant une torsion et le nettoyer à l'aide d'une substance conforme à la réglementation sur la teneur en COV en vigueur. Ne pas percer le contenant d'une épingle ou d'un autre objet. Replacer doucement le bouton sur le dessus du contenant; le bouton doit être orienté du côté opposé à l'utilisateur.*

Remarque : Lorsque la pulvérisation du produit en aérosol est terminée, renverser la canette et appuyer sur le pulvérisateur jusqu'à ce que la soupape soit dégagée. Cela empêche qu'elle ne se bouche de l'intérieur.

Temps de séchage



Entre les couches : De 3 à 5 min
Avant le soudage : 20 min

Épaisseur de pellicule sèche recommandée : De 1,0 à 1,3 mil

Ponçage



Le SXA1083 doit être complètement éliminé du métal exposé avant d'appliquer des mastics pour carrosserie.

Important

Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Conseils

- Pulvériser le produit dans une zone adéquatement ventilée.
- Utiliser un respirateur adéquat approuvé par le NIOSH et la MSHA. Pour obtenir des détails, consulter l'étiquette du produit.
- Agiter pendant 1 minute après que les billes aient commencé à s'entrechoquer, puis vérifier le produit en le pulvérisant sur une petite surface avant de commencer le travail proprement dit.
- Une fois la pulvérisation terminée, retourner le contenant, et appuyez sur le pulvérisateur pour nettoyer la buse.

Précautions

- Ne pas placer ou ranger les contenants sous la lumière directe du soleil. La température normale d'entreposage est de 10 à 38 °C (50 à 100 °F).
- Ne pas incinérer les contenants : contenu sous pression.

Données techniques

Propriétés

| Mélanges PàP | SXA1083 |
|---|--------------------|
| Rapport de mélange | Tel quel (aérosol) |
| Catégorie d'usage | Apprêt soudable |
| Teneur réelle en COV (en g/L) | 307 |
| Teneur réelle en COV (en lb/gal) | 2,56 |
| Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L) | 525 |
| Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal) | 4,38 |
| Poids des solides (PàP) | 24,0 % |
| Volume des solides (PàP) | 7,2 % |
| Rendement en pi ² /gal US (0,5 mil, à 100 % efficacité de transfert) | 115 |

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Industries
Innover pour valoriser les surfaces^{MC}

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Le logo de PPG, OneChoice, Nexa Autocolor et Acryli-Clean sont des marques déposées, et Innover pour valoriser les surfaces est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.