

## MLX Esmalte Acrílico COV 2.8

### Antecedentes

MLX de OMNI® es un esmalte acrílico COV 2.8, de dos componentes de secado rápido diseñado para usarse en áreas restringidas de COV.

### Componentes

Color	Endurecedor	Reductor
MLX Esmalte acrílico COV 2.8	MH238 Endurecedor de bajo contenido de COV	MR295 Medio de 65 a 75 °F (18 a 24 °C) MR296 Lento de 75 a 85 °F (24 a 29 °C) MR297 Retardador de 85 a 95 °F (29 a 35 °C)

### Productos compatibles

#### Puede aplicarse sobre:

Recubrimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados  
MP871 Imprimador epóxico COV 2.1 - Gris  
MP831 Imprimador tapaporos de COV 2.1 1K - Gris  
MP80x Imprimadores multiusos COV 2.1  
MP89x Selladores de uretano COV 2.1

#### Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

MC730 Revestimiento transparente de producción COV 2.1  
MC760 Revestimiento transparente universal COV 2.1  
MC770 Revestimiento transparente de uretano de alto brillo COV 2.1  
MC262 Revestimiento transparente de uretano 4+1 COV 2.1  
MC2910 Revestimiento transparente para paneles múltiples EUROPLUS® COV 2.1

### Preparación

#### Limpieza de la superficie:

SXA330 Removedor de cera y grasa  
SWX350 (H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®)  
SX1009 Removedor de insectos y brea COV 2.9

#### Lijado

Grano 320 (máquina) o grano 500 (mojado) en acabados antiguos e imprimadores tapaporos.

### Mezcla



#### Proporciones:

MLX	:	MH238	:	Reductor MR29x
4	:	1	:	1



#### Vida útil:

2 horas a 70 °F (21 °C)



#### Entintado:

El color MLX se puede entintar hasta un 10% con bases para mezclar *Omni* y partes iguales del M743 convertidor de MLX.



#### Aditivos:

SLV814 Flexibilizador universal, 10% por cuarto de RTS

**No** use SLV73 Eliminador de punteado con MLX Esmalte acrílico COV 2.8

---

## Configuración de la presión del aire y de la pistola

---



**HVLP:** 8 a 10 psi en el tapón de aire  
**De conformidad:** 29 a 40 psi en la pistola

**Ajuste de la pistola:** 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

## Aplicación

---



**Capas:** 2 a 3 capas, o hasta lograr el color adecuado.  
Capa cruzada, según se necesite.

Para un rendimiento óptimo, la formación de película final recomendada es de 2.0 - 2.5 mils.

## Tiempos de secado

---



**Entre capas:** 5 minutos a 70 °F (21 °C)



**Secado al aire:** Polvo: 30 a 45 minutos  
Pegajosidad: 1.5 a 2 horas  
Cinta: 6 a 8 horas



**Secado forzado:** 30 minutos a 140 °F (60 °C)



**IR (Infrarrojo):** 10 a 15 minutos



**Pulido:** **Secado al aire**  
16 horas a 70 °F (21 °C) para pulir y poner en servicio  
**Secado forzado**  
8 horas para pulir o poner en servicio



**Recubrimiento:** **Secado al aire**  
8 horas a 70 °F (21 °C)  
**Secado forzado**  
8 horas  
Debe desgastar suavemente antes de volver a aplicar otra capa

## Limpieza

---

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, los depósitos de pistolas, los envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente de propósito general MS151 de bajo COV u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

## Propiedades

---

**Formación de película seca por capa**

Aplicado 4 : 1 : 1 1.0 a 1.5 mils

**Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil**

Aplicado 4 : 1 : 1 920 pies cuadrados / gal a 100% de transferencia

## Combinaciones listas para rociado:

Combinaciones listas para rociado:	MLX Base de color	MLX : MH238 : MR29x	MLX : MH238 : MR29x : SLV814 (flexible)
Proporción de volumen:	Tal como está	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1 +10%
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de una sola etapa	Revestimiento de una sola etapa	Revestimiento de una sola etapa
COV real (g/l)	282 a 343	197 a 237	183 a 220
COV real (lb/gal)	2.35 a 2.86	1.65 a 1.99	1.52 a 1.83
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	340 a 399	281 a 331	273 a 320
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	2.84 a 3.33	2.35 a 2.76	2.28 a 2.67
Densidad (g/l)	1034 a 1275	1083 a 1268	1095 a 1264
Densidad (lb/gal)	8.63 a 10.64	9.04 a 10.58	9.14 a 10.55
% de peso de volátiles	41.2 a 51.7	47.4 a 56.0	49.7 a 57.7
% de peso de sólidos	48.3 a 58.8	44.0 a 52.6	42.3 a 50.3
% de peso de agua	0.0	0.0	0.0
% de peso de exentos	17.4 a 21.9	30.4 a 36.5	34.0 a 39.8
% de volumen de agua	0.0	0.0	0.0
% de volumen de exentos	14.1 a 17.2	28.3 a 30.4	31.5 a 33.5

### Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

### Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

### Emergencias médicas:

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.**

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) para obtener la información más actualizada.

