

MP831 Imprimador Tapaporos 1K de COV 2.1 - Gris

Antecedentes

MP831 de OMNI® es un imprimador tapaporos 1K de COV 2.1 gris de secado rápido diseñado para los centros de reparación de colisiones de automóviles en mercados que cumplen con las exigencias que requieren un imprimador tapaporos rápido.

Componentes

Imprimador

MP831 Imprimador tapaporos 1K de COV 2.1 - Gris

Reductor

MR294 Rápido de 55 a 65 °F (13 a 18 °C)

MR295 Medio de 65 a 75 °F (18 a 24 °C)

MR296 Lento de 75 a 85 °F (24 a 28 °C)

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

Acero galvanizado y aluminio limpio, lijado e imprimado decapado.

Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta de gel.

Recubrimiento E-Coat limpiado y lijado apropiadamente

Revestimientos de acabado y originales del fabricante

curados, limpios y lijados.

SX1071 Imprimador decapante

SU470LV Promotor de adherencia de conformidad 1K

MP243 Imprimador de poliéster

MP871 Imprimador epóxico COV 2.1 - Gris

Revestimientos finales

MP871 Imprimador epóxico COV 2.1 - Gris

MP80x Imprimador multiusos COV 2.1

MP89x Selladores de uretano COV 2.1

MBPX Capa base de uretano acrílico *Omni* Plus de COV 3.5

MBX Capa base de acrílico COV 3.5

MTX De una sola etapa COV 2.8

MLX Esmalte acrílico COV 2.8

Preparación

Limpieza de la superficie:

SXA330 Removedor de cera y grasa

SWX350 (H₂O-SO-CLEAN®)

SX1009 Removedor de insectos y brea COV 2.9

Lijado

Grano 180 a 220 (máquina) en acero descubierto.

Grano 320 a 400 (máquina) sobre imprimador y acabados antiguos.

Mezcla



Proporciones:

MP831 : **MR29x**
2 : **1**



Vida útil:

8 horas a 70 °F (21 °C)

Mezcle bien antes de cada uso.



Aditivos:

Ninguno

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: 2 a 3 capas

Tiempos de secado



Entre capas: 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



Secado al aire: 30 a 40 minutos



Secado forzado: 15 a 20 minutos con temperatura de metal de 140 °F (60 °C)



IR (Infrarrojo): 10 a 15 minutos



Recubrimiento final: **Secado al aire**
30 a 40 minutos a 70 °F (21 °C)
Secado forzado
Después del enfriamiento para recubrir
Debe desgastar suavemente antes de volver a aplicar otra capa.

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, los depósitos de pistolas, los envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente de propósito general MS151 de bajo COV u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

Formación de película seca por capa 1.0 mil

Rendimiento en pies cuadrados de 1 mil 247 pies cuadrados por galón a 100% de transferencia

COV	Imprimador Tapaporos
Combinaciones listas para rociado:	MP831 : MR29X
Proporción de volumen:	2 :1
Categoría de uso aplicable	Imprimador
COV real (g/l)	54
COV real (lb/gal)	0.45
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	248 a 249
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	2.07 a 2.08
Densidad (g/l)	1202 a 1248
Densidad (lb/gal)	10.0 a 10.4
% de peso de volátiles	72.8 a 73.9
% de peso de agua	0.1
% de peso de exentos	68.3 a 69.5
% de volumen de agua	0.1
% de volumen de exentos	78.2 a 78.2

Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515;
EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

