

### Promoteur d'adhérence 2K pour plastiques

#### SU455

Le SU455 est un promoteur d'adhérence 2K pour plastiques conforme aux règlements sur les COV. Il s'utilise avec les couches de finition PPG et Nexa recommandées.

Utilisé selon les recommandations, le SU455 offre une adhérence exceptionnelle sur les plastiques nus adéquatement nettoyés du domaine automobile.



#### Caractéristiques

- Rapports de mélange faciles.
- Résultats uniformes.

#### Avantages

- Peut être utilisé avec plusieurs couches de finition des marques PPG et Nexa.
- Procure une adhérence et une rétention excellentes de la couche de finition.

#### Bénéfices

- Satisfaction de la clientèle.
- Polyvalence et fiabilité.
- Amélioration de la productivité.

#### Produits nécessaires

- SU455 — Promoteur d'adhérence 2K pour plastiques

#### Produits connexes

- Couches de finition recommandées des marques PPG et Nexa.

#### Produits compatibles

Le promoteur d'adhérence 2K pour plastiques SU455 de OneChoice® s'utilise avec les couches de finition PPG et Nexa.

**Remarque :** Au moment d'utiliser le SU455 avec des produits PPG, consulter les bulletins techniques de ces produits pour connaître les autres composants et obtenir de l'information supplémentaire.

- Bien nettoyer et poncer la surface à peindre avec une éponge de nettoyage SU4901 de OneChoice ou P273-1444 de Nexa.
- Sécher au séchoir ou avec un chiffon propre et s'assurer que la surface est complètement délustree. **Remarque : L'eau devrait se retirer de la surface « en nappe ». Si l'eau perle, reprendre le processus de nettoyage avant de continuer.**
- Le dernier nettoyage se fait avec l'H<sub>2</sub>O-So-Clean SWX350 de OneChoice. S'assurer que la surface est complètement sèche avant de passer à l'étape suivante et utiliser un chiffon collant pour éliminer la saleté avant d'appliquer le promoteur d'adhérence 2K pour plastiques.
- Pour assurer une adhérence maximale après le nettoyage, le promoteur d'adhérence 2K doit être appliqué immédiatement après le processus de nettoyage. Si la pièce doit attendre pendant plus d'une heure après le nettoyage, il faut la nettoyer avant d'appliquer le promoteur d'adhérence 2K pour plastiques.

*Remarque : Pour obtenir des résultats optimaux, les pare-chocs non apprêtés du marché secondaire exigent une étape préliminaire supplémentaire : l'application de colle perfectionnée pour plastiques SUA4903 de OneChoice ou d'apprêt d'adhérence pour plastiques P572-4001 de Nexa sur la pièce nettoyée avant d'appliquer le promoteur d'adhérence 2K pour plastiques SU455.*

## Rapport de mélange

Système PPG		Système Nexa		
	SU455 — Promoteur	6 mesures	SU455 — Promoteur	6 mesures
	EH391/DLV8291/DHLV3030 — Durcisseur	1 mesure	P210-5475	1 mesure
	D87xx/DT18xx/JR555/MR295 — Diluant	1 mesure	P850-17xx	1 mesure
	Durée de vie :		8 heures à 21 °C (70 °F)	

## Application

### Réglage du pistolet



Buse :	1,3 à 1,5
Viscosité de pulvérisation :	17 à 20 sec DIN 4 à 21 °C (70 °F)
Épaisseur de la pellicule mouillée par couche :	2,5 mils
Épaisseur de pellicule sèche par couche mouillée :	1,0 mil

### Application



Appliquer :	1 couche complète
-------------	-------------------

### Pression d'air

Au chapeau pour les pistolets HVLP :	10 lb/po <sup>2</sup>
Au pistolet pour les pistolets conventionnels :	40 à 45 lb/po <sup>2</sup>

### Temps de séchage



Hors poussière à 70 °F (21 °C) : 10 min

Avant manipulation à 70 °F (21 °C) : 1 heure

Avant masquage à 70 °F (21 °C) : 1,5 heure



Avant la couche de finition à 70 °F (21 °C) : 15 min pour 1 couche  
30 min pour 2 couches

## \* Couches de finition compatibles

Couche de base Envirobase® Haute performance  
Couche de base à l'eau Aquabase Plus®  
MBX d'Omni®  
MBPX d'Omni®  
MTX d'Omni®  
JBX de ShopLine®  
JBPX de ShopLine®  
JTX de ShopLine®  
VBX de ValuePro®  
VBPX de ValuePro®  
VUX de ValuePro®

\* Le SU455 est un promoteur d'adhérence universel utilisé avec plusieurs sous-couches de marque PPG. Il n'est recommandé de l'utiliser qu'avec les couches de finition énumérées ci-dessus. S'il utilise d'autres produits que ceux recommandés dans le présent bulletin, l'utilisateur en assume toute la responsabilité.

## Nettoyage de l'équipement

Les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond après chaque utilisation avec un solvant de nettoyage conforme.

## Données techniques

Mélanges PàP	SU455 : EH391/DLV8291/DHLV3030 : D87xx/DT18XX/JR555/MR295	SU455 : P210-5475 : P850-17xx
Rapport de mélange	6 :1 :1	6 :1 :1
Catégorie d'usage	Promoteur d'adhérence	Promoteur d'adhérence
Teneur réelle en COV (en g/L)	235	235
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	1,96	1,96
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (g/L)	404 à 407	404 à 407
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (lb/gal)	3,37 à 3,40	3,37 à 3,40
Densité (g/L)	1258 à 1301	1258 à 1301
Densité (lb/gal)	10,50 à 10,86	10,50 à 10,86
Poids des COV (en %)	59,9 à 61,5	59,9 à 61,5
Poids de l'eau (en %)	0,1	0,1
Poids des matières exemptées (en %)	41,3 à 43,3	41,3 à 43,3
Volume d'eau (en %)	0,1	0,1
Volume des matières exemptées (en %)	42,7	42,7
Volume des matières solides (%)	30,7	30,7
Rendement en pi <sup>2</sup> /gal US (1 mil, à 100 % efficacité de transfert)	492	492

Consultez les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

### **POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

## PPG Industries

*Leader mondial en matière de finis automobiles*

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K5  
1 888 310-4762

PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050