

Substrats

- Acier laminé à froid
- Acier laminé à chaud
- Acier grenaillé
- Aluminium

Finis recommandés

- *Aquacron* Série 880
- *Aquacron* Série 890
- *Aquacron* Série 488

Marchés d'utilisation finale

- Sousbassement automobile
- Transports
- Châssis de roulement de remorque
- Segments de frein
- Équipement industriel

Codes des produits

- Q8135-BLK

L'apprêt-finition réductible à l'eau AQUACRON^{MC} série 8135 est un apprêt-finition noir pour intérieur/extérieur, à faible brillance et de séchage rapide conçu pour utilisation industrielle sur du métal ou apprêté. Formulé avec des inhibiteurs de rouille, il est conçu pour fournir une forte protection contre la corrosion.

Principales caractéristiques du produit

- Excellente protection contre la corrosion
- Réduction et nettoyage à l'eau du robinet
- Prêt à pulvériser
- Forte applications pour les bacs de trempage
- Ne contient aucuns métaux lourds
- Peut être utilisé comme apprêt ou couche de finition
- COV < 271 g/l (2,26 lb /gal)
- Aucun polluant atmosphérique dangereux (PAD) à signaler

Propriétés physiques

Propriété	Valeur
% de solides (au poids)	44,0 ± 2,0
% de solides (en volume)	35,0 ± 2,0
Poids/Volume	1 140 g/l (9,5 lb /gal)
Couverture à 1 mil, indice de transfert de 100 %	52 m ² /3,785 l (555 pi ² /gal)
Lustre 60°	24 à 40
Viscosité dans son contenant	18 à 24 sec (sur une coupe Zahn n° 3)
COV (moins l'eau)	271 g/l (2,26 lb /gal)
COV (réel)	135 g/l (1,13 lb/gal)
Durée de stockage	1 an

Caractéristiques de rendement

Test	Résultat*
Dureté au crayon	HB
Mandrin conique (1/8 po ou 3,18 mm)	Réussi
Adhérence	5B
Pulvérisation de sel	500 heures
Humidité	300 heures

*Résultats obtenus sur des panneaux d'acier laminé à froid phosphatés au fer



AQUACRON^{MC} Série 8135

Apprêt-finition réductible à l'eau

Protection du substrat

La surface doit être propre et exempte de tout contaminant. Un prétraitement chimique, tel que le nettoyeur/apprêt Chemfos^{MD} KA de PPG ou un revêtement de conversion similaire, améliorera les caractéristiques de rendement du système de revêtement. Pour obtenir des recommandations, consultez votre représentant PPG.

Durée de séchage

Un délai de 7 jours est requis pour le séchage complet de la pellicule de peinture. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur du feuil, le choix de la couleur, la température, le taux d'humidité et le niveau de circulation d'air.

Propriétés physiques

Temps de séchage à l'air¹

Au toucher	10 min
Pour manipuler	15 à 25 min
Pour une couche de finition	20 à 45 min

Temps de séchage accéléré

Séchage instantané	10 min (ambient)
Température	Jusqu'à 82 °C (180 °F)
Temps selon la température	5 à 30 min

Notes de bas de page

1. Une épaisseur de feuil excessive prolongera le temps de séchage et augmentera le délai de recouvrement. Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 °C (50 °F).

Les données techniques présentées sont actuellement exactes selon l'avis de PPG. Néanmoins, aucune garantie d'exactitude, d'exhaustivité ou de rendement n'est donnée explicitement ou implicitement. Les améliorations continues en matière de technologie de revêtement peuvent entraîner des changements aux données techniques subséquentes par rapport à celles fournies dans ce bulletin. Le produit est conçu pour être appliqué en usine ou en atelier par du personnel adéquatement formé. Ne pas utiliser le produit avant d'avoir consulté la fiche signalétique à jour. Le rendement d'un produit peut varier selon la technique de préparation de la surface, la méthode d'application, les conditions d'utilisation, le matériau sur lequel ou avec lequel il est appliqué, ainsi que son utilisation. Il est fortement recommandé d'effectuer un test de produit en fonction de ces facteurs avant l'utilisation à pleine échelle.

Rév. 12/16

Aquacron est une marque de commerce et PPG TrueFinish, Chemfos et le logo PPG sont des marques de commerce déposées de PPG Industries, Inc. ©2016 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Directives de mélange

Dilution	Eau, jusqu'à 8 % si nécessaire
Rinçage/lavage des conduites	Au savon et à l'eau, TFA880-70 ou MV389C

Application

Équipement	Pulvérisateur conventionnel, HVBP, à assistance pneumatique sans air, sans air, apte pour les cuves d'immersion
Épaisseur de feuil mouillé recommandée	2,5 à 5,5 mils 64 à 140 microns
Épaisseur de feuil sec recommandée	25 à 51 microns (1,0 à 2,0 mils)

Renseignements supplémentaires :

Température en service : 82 °C (180 °F)

Ne pas appliquer à des températures inférieures à 10 °C (50 °F).

Protéger du gel

Non recommandé pour les surfaces galvanisées ou riches en zinc



PPG TRUEFINISH^{MD} Industrial Coatings, One PPG Place Pittsburgh, PA 15272, États-Unis 1 866 PPG-TRUE

