



Delfleet One™

DFO-141

F8600

Reparador transparente con contenido ultra bajo de COV

El reparador transparente con contenido ultra bajo de COV DELFLEET ONE™ F8600 es un reparador transparente rápido con COV 1.5, que proporciona una película altamente duradera cuando se aplica sobre los colores de capa base F1BC. Con una excelente capacidad de pulido, una amplia ventana de aplicación de segunda capa y tiempos de secado rápidos, es una excelente opción para talleres que necesiten una alta productividad.

Productos

- | | |
|--------------------------|--------|
| • Reparador transparente | F8600 |
| • Endurecedor A | F8200 |
| • Endurecedor B | F8201 |
| • Reductor 2 | F8311 |
| • Reductor 5 | F8314* |

Superficies compatibles


F8600 puede aplicarse sobre:


- Colores de capa base F1BC

**El uso de F8314 lleva el COV a 1.89 lb/gal.*

F8600

Datos de aplicación

<div>Selección del limpiador de sustratos:</div> <div>Limpiadores comerciales ONECHOICE® Limpiadores CFX</div>		Código	Producto	Objetivo
		CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador que cumple con las regulaciones e ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
		CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
		CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Usado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura.

<div>Proporciones de mezcla:</div> <div></div>	Endurecedores			Reductores		
	F8600	:	F8200/F8201	:	F8311/F8314*	
	3	:	1	:	1	

Recomendación de aplicación de la capa transparente en el rango de temperatura				
Rango de temperatura	De 60 a 70 °F		De 70 a 80 °F	
Aplicación/Magnitud del trabajo	Pequeña/Reparación	Grande	Pequeña/Reparación	Grande
Capa transparente	F8600	F8600	F8600	F8600
Endurecedor	F8201	F8200	F8200	F8200
Reductor	F8311	F8311	F8311	F8311

Recomendación de aplicación de la capa transparente en el rango de temperatura				
Rango de temperatura	De 80 a 90 °F		De 90 a 100 °F	
Aplicación/Magnitud del trabajo	Pequeña/Reparación	Grande	Pequeña/Reparación	Grande
Capa transparente	F8600	F8600	F8600	F8600
Endurecedor	F8200	No se recomienda.	F8200	No se recomienda. Use
Reductor	F8314	Use F8605.	F8314	F8605.

**Nota: El uso de F8314 es para evitar que se formen burbujas en el solvente a altas temperaturas. El COV de RTS aumentará a 1.89 lb/gal.*

Vida útil del reparador transparente F8600		
Endurecedor	F8200	F8201
Reductor	F8311	F8311
Vida útil a 21 °C (70 °F) / 50% HR:	2 h	1 h

La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil.

F8600

Datos de aplicación (continuación)

Viscosidad de rociado:



Solo mezcle según las instrucciones para lograr la viscosidad correcta.

COPA ZAHN #2	COPA ZAHN #3	DIN 4
De 21 a 23 segundos	De 10 a 20 segundos	De 16 a 18 segundos

Ajuste de la pistola:



	HVLP	En cumplimiento
Boquilla:	De 1.3 a 1.5 mm	De 1.3 a 1.5 mm
Presión de aire:	Máximo 10 psi en el tapón (de 24 a 29 psi de entrada)*	De 26 a 30 psi*
Ajuste de la cámara de presión:	De 1.0 a 1.4 mm con De 12 a 14 onzas líquidas por minuto	De 1.0 a 1.4 mm con De 12 a 14 onzas líquidas por minuto

*No debe exceder las recomendaciones del fabricante de la pistola.

Número de capas:



2 capas medianas húmedas, tiempo de secado de 10 minutos entre capas.

Secado a 21 °C (70 °F) antes del secado forzado:



Secado forzado entre 60 °C y 71 °C (140 °F y 160 °F):

De 15 a 30 minutos: los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse por más tiempo en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.
De 30 a 45 minutos: tiempo de secado forzado, se puede pulir después de que se haya enfriado.

Tiempos de secado: a 21 °C (70 °F)

Tiempos de secado del reparador transparente F8600		
Endurecedor	F8200	F8201
Reductor	F8311	F8311
Tiempo de secado (libre de polvo)	40 minutos	35 minutos
Tiempo de secado (para aplicar cinta)	2 h	1.5 h
Tiempo de secado (se puede pulir)	4 h	2 h
Tiempos de secado (recubrimiento/nueva capa)	De 30 minutos a 3 días (se debe lijar después de 3 días)	

Formación de película:

	Húmeda (por capa)	Seca (total)
Mínima	De 2 a 2.5 milipulgadas	De 2 a 2.5 milipulgadas*

*Se requiere el espesor de película seca (DFT) mínimo.

F8600

Datos de aplicación (continuación)

Rendimiento teórico:

745 pies cuadrados.

Rendimiento teórico en pies²/galón de EE. UU., listo para rociar (RTS, por sus siglas en inglés) con un espesor de película seca de 25 µm (1 milipulgada) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).

Características físicas:

Sólidos totales por volumen (empaquetado)	
Reparador transparente F8600:	49.7%
Sólidos totales por peso (RTS):	De 43.6 a 45.0%
Sólidos totales por volumen (RTS):	De 46.4 a 46.8%

Combinaciones RTS:	F8600 : F8200/F8201: F8311	F8600 : F8200/F8201: F8314*
Proporción de volumen	3 : 1 : 1	3 : 1 : 1
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente
COV real (g/l)	92 g/l	143 g/l
COV real (lb/gal)	0.77 lb/gal	1.19 lb/gal
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	163 g/l	226 g/l
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	1.36 lb/gal	1.89 lb/gal
Densidad (g/l)	1192 g/l	1159 g/l
Densidad (lb/gal)	9.95 lb/gal	9.67 lb/gal
% de peso de volátiles	56.4%	55.0%
% de peso de agua	0.00%	0.00%
% de peso de exentos	48.5%	42.8%
% de volumen de agua	0.00%	0.00%
% de volumen de exentos	43.2%	37.2%

Salud y seguridad:



Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoating.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

ANTE EMERGENCIAS MEDICAS O PARA INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515, EN CANADÁ AL (514) 645-1320, Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Industries
Revestimientos Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762

©2019 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados. www.ppgcommercialcoatings.com

El logotipo de PPG y OneChoice son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
Delfleet One es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc.

Parte No. DFO-141 05/2019