

Apprêts époxy de la série MP17x

Données de base

Les apprêts époxy sans chrome et à deux composants de la série MP17x d'OMNI® sont conçus pour offrir une résistance à la corrosion et une adhérence supérieures lorsqu'ils sont appliqués sur des surfaces adéquatement nettoyées et poncées de métal nu, de fibre de verre ou peintes. Ils sont offerts en gris, blanc ou noir.

Composants

Apprêts

MP170 — Apprêt époxy gris
MP171 — Apprêt époxy blanc
MP172 — Apprêt époxy noir

Catalyseur

MP175 — Catalyseur pour apprêt
époxy

Réducteur

Acétone (facultatif)

Produits compatibles

Peuvent être appliqués sur les subjectiles suivants :

Acier, acier galvanisé et aluminium nus ou apprêtés,
adéquatement nettoyés et poncés
Mastic, préimprégné (SMC) et fibre de verre recouverte
de gel, poncés et nettoyés
Revêtements d'origine et de refinition nettoyés, durcis
et poncés
MP178 — Apprêt pour plastiques
MP243 — Apprêt polyester
MP281 — Apprêt surfaçant 1K — gris clair
MP182 — Surfaçant uréthane 2K
MP282 — Apprêt surfaçant 2K à haut pouvoir garnissant

Peuvent être recouverts des produits suivants :

MP243 — Apprêt polyester
MP281 — Apprêt surfaçant 1K — gris clair
MP182 — Apprêt surfaçant 2K
MP282 — Apprêt surfaçant 2K à haut pouvoir garnissant
MP213 — Produit de scellement GP
MP23x — Produits de scellement uréthanes 2K
MBP — Couche de base uréthane acrylique OMNI Plus
MBC — Couche de base acrylique
MTK — Uréthane acrylique à une étape
MAE — Email acrylique
MAE — Email acrylique avec durcisseur

** Remarque : Les apprêts époxy de la série MP17x ne doivent pas être appliqués sur l'apprêt de mordançage MP176.*

Préparation

Nettoyage des surfaces

MX190 — Nettoyant
MX192 — Nettoyant pour plastiques
SXA330 — Décapant pour cire et graisse
SWX350 — H₂O-SO-CLEAN®

Ponçage

Papier abrasif à grain 120-180 sur le métal nu
Papier abrasif à grain 220-320 sur les vieux finis et le mastic

Mélanges



Rapport de mélange :

Série HP17x	:	MP175	:	Acétone*
2	:	1	:	jusqu'à 1/2 mesure

* Facultatif

Remarque :

Prévoir une période d'induction de 15 min avant l'application



Durée de vie utile :

8 heures à 21 °C (70 °F)



Additifs :

Aucun

Application



Couches :

1 ou 2 couches

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :

De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air

Conventionnel :

De 45 à 55 lb/po² au pistolet

Conforme aux règlements sur les COV :

De 29 à 40 lb/po² au pistolet

Réglage du pistolet :

De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Temps de séchage



Entre les couches :

1 couche : 15 min à 21 °C (70 °F)

2 couches : 30 min à 21 °C (70 °F)



Temps de séchage :

1 couche : 15 min à 21 °C (70 °F)

2 couches : 30 min à 21 °C (70 °F)

On **doit** poncer et réappliquer les apprêts époxy de la série MP17x si le séchage dure plus de 3 jours (72 heures).

Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du réducteur MR, du solvant à usages multiples MS251 ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

Propriétés

COV

Appliqués (2 : 1) : MP170 551 g/L (4,53 lb/gal)

MP171 539 g/L (4,54 lb/gal)

MP172 539 g/L (4,54 lb/gal)

Appliqués (2 : 1) + jusqu'à 0,5 mesure d'acétone De 543 à 544 g/L (4,53 à 4,54 lb/gal)

Épaisseur de la pellicule par couche

Appliqués (2 : 1) : De 0,9 à 1,1 mil

Rendement en pi² à 1,0 mil

Appliqués (2 : 1) : 577 pi²/gal US à 100 % d'efficacité de transfert

Restrictions

Les produits *OMNI* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches de données de sécurité pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *OMNI*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *OMNI* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.



Nous protégeons et
embellissons le monde™