

**Mezclador de acabado uniforme**

# SX840/SXA840

El mezclador de acabado uniforme SX840/SXA840 de ONECHOICE® está formulado específicamente para usarse con revestimientos finales y transparentes de marca PPG, a base de solventes. El mezclador de acabado uniforme SX840/SXA840 no está ideado para utilizarse con capas base de suspensión en agua ENVIROBASE® de Alto Rendimiento o AQUABASE® Plus.

Este Mezclador de Acabado Uniforme se utiliza para fundir los bordes secos del producto rociado mezclado en reparaciones por zonas o de paneles, y para extender los bordes de mezcla después de una reparación. Cuando realice una reparación cubierta bajo la garantía del acabado original del fabricante, consulte las recomendaciones de mezcla del fabricante.



## Características y ventajas

- Fácil de usar
- Conveniente
- Excelente control
- Incrementa la eficiencia
- Disponible en aerosol, para reparaciones de calidad con tipo “pistola de rociado”
- Resultados consistentes
- Tecnología comprobada
- Difuminado invisible

## Productos compatibles

El mezclador de acabado uniforme SX840/SXA840 se utiliza universalmente con selladores, revestimientos finales y transparentes a base solventes de marca PPG y Nexa Autocolor.

**Nota:** Cuando utilice el mezclador de acabado uniforme SXA840/SXA840 con los revestimientos finales y transparentes recomendados de PPG y Nexa Autocolor, consulte los boletines técnicos específicos de los productos para conocer las instrucciones de aplicación.

**SX840/SXA840** no es para usarse con capas base o revestimientos transparentes de suspensión en agua, ni capas base *Envirobase* de Alto Rendimiento o *Aquabase* Plus.

**\* SX840 se permite solo cuando los reglamentos sobre reacabados definan la categoría de revestimiento de acabado uniforme (mezclador) como un revestimiento especializado; estos productos cumplen con un límite de categoría de 7.0 lb/gal (840 g/l). SLV840 o SXA840 se deben utilizar en mercados de bajo COV donde el límite de categoría aplicable sea de 4.5 lb/gal (540 g/l)**

## Instrucciones de uso

### Preparación de la superficie:



Siga las recomendaciones del procedimiento de reparación por zonas o de paneles descritas en los boletines de información correspondientes a los productos que va a mezclar. La preparación adecuada es un factor crítico para el éxito de la reparación. Se debe tener cuidado para lograr un resultado satisfactorio.

- Lave con agua y jabón el área que será pintada, limpie luego con SWX350 H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN™, o con Removedor de cera y grasa SX1005 de COV bajo, o con Removedor de cera y grasa SXA330 o con Limpiador de COV bajo 1.4 DX394.
- Lije el área a reparar con papel lija grano de 400 a 600 o con una almohadilla gris para pulir.
- Prepare las áreas de mezcla alrededor lijando en mojado con papel lija grano de 1200 a 1500 o pasta de lijado SX1002 y agua; vuelva a limpiar con limpiadores SWX350 H<sub>2</sub>O-So-Clean, SX1005, SXA330 o SX394.
- Para obtener resultados óptimos, seque con un paño blanco limpio pasándolo en una sola dirección mientras la superficie todavía está mojada, para eliminar las manchas de contaminantes.
- Limpie toda la superficie a pintar con un paño humedecido en solvente.

### Proporciones de mezcla:



Usar una de las técnicas descritas a continuación asegurará una mezcla adecuada. Tanto el SX840 como el SXA840 pueden usarse como mezclador de bordes o capa inicial húmeda.

**Nota:** Este procedimiento **no debe** utilizarse con capas base solubles en agua.

#### Utilice este método como mezclador de bordes en revestimientos a base de solvente

- Aplique una capa ligera en el borde de la zona de reparación para fundir el exceso de pintura seca. Evite mojar excesivamente los bordes de mezcla. Deje secar apropiadamente antes de continuar.

#### Use este método como capa inicial húmeda antes de aplicar capa base de suspensión en agua

- Aplique una capa de mezclador en el panel preparado antes de aplicar la capa base. Esta capa inicial húmeda de mezcla permitirá que se funda el rocío seco de la capa base.

#### Use este método para reparar por zonas las capas base metálicas y de colores sólidos con SX840. Este procedimiento no debe utilizarse con SXA840 en aerosol.

- Utilizando una capa base lista para rociar, cubra el área de reparación pintada y extienda en el área circundante preparada con un movimiento en forma de arco de la pistola de rociado.
- Agregue 1 parte de SX840 a 2 a 3 partes de pintura lista para rociar y mezcle más allá en las áreas circundantes preparadas con un movimiento en forma de arco con la pistola de rociado. Superponga las capas previas de pintura, pero cerciórese de no rociar fuera del área preparada. Puede añadirse mezclador adicional a la mezcla lista para rociar si se debe aplicar otra capa para ampliar el borde de mezcla.
- Tan pronto como sea posible, aplique SX840 como mezclador de acabado, sin combinar con ningún otro producto, (a baja presión) al borde de pintura seca. Pase la pistola de rociado varias veces para disolver cualquier resto de pintura rociada seca. **Nota:** SXA840 también puede utilizarse para este paso en el procedimiento de mezclado.
- Deje que seque la película o que se evapore según los tiempos recomendados.
- Aplique revestimiento transparente sobre la primera capa extendiéndolo hasta el borde de todo el panel, o cuando combine paneles que no estén completos utilice el mezclador tal y como se explica a continuación para combinar acabados de una sola etapa y revestimientos transparentes para extender la mezcla hasta el área preparada.



### Aplicación:

#### Utilice este método para mezclar colores o revestimientos transparentes de una sola etapa. Es el mejor método para áreas muy visibles. Estos procedimientos no deben utilizarse con SXA840 en aerosol.

- Utilizando un revestimiento transparente o una base de color de una sola etapa listos para rociar, cubra el área de reparación usando presión baja. Extienda en el área circundante preparada con un movimiento de arco de la pistola de rociado.
- Agregue a la pistola una mezcla de por lo menos 1 parte de revestimiento transparente y 1 parte de base de color, ambos listos para rociar, y combine más allá en las áreas circundantes preparadas usando presión baja, traslapando la capa previa. Limpie la pistola de rociado.
- Ahora puede rociar SX840 como disolvente para difuminado sin mezclar si fuera necesario, para extender el borde de mezcla o fundir el exceso de pintura rociada.
  - **Nota:** SXA840 también puede utilizarse para este paso en el procedimiento de mezclado.

## Instrucciones de uso (cont.)

### Aplicación (cont.):



#### Utilice este método para mezclar revestimientos transparentes

- Mezcle 1 parte de SX840 con 1 parte de revestimiento transparente listo para rociar y aplique esta combinación al borde de mezcla. Puede añadirse mezclador si se necesita una segunda capa de niebla para ampliar el borde de mezcla. Moviéndolo la pistola desde la parte externa del área hacia dentro, rocíe una capa ligera en el borde de la zona de reparación para fundir el exceso de pintura seca.
- Ahora puede rociar SX840, como disolvente para difuminado sin mezclar si fuera necesario, para extender el borde de mezcla o fundir el exceso de pintura rociada.

#### Utilice este método para sellar la reparación de una zona

- Para sellar la reparación de una zona, puede utilizar SX840/SXA840 para fundir el borde de rociado antes de recubrir. Aplique de afuera hacia dentro rociando ligeramente el borde del sellador para que se funda cualquier exceso de pintura seca.

## Datos técnicos:

### Propiedades:

#### Combinaciones listas para rociado:

	SX840*	SXA840
Proporción de volumen	Tal como está	Tal como está
Categoría de uso aplicable	Especialidad – Revestimiento de acabado uniforme	Revestimiento transparente—Norma nacional y CARB hasta 1/2017 Revestimiento de acabado uniforme—CARB a partir del 1/2017
COV real (g/l)	834	382
COV real (lb/gal.)	6.96	3.19
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	834	651
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	6.96	5.43
Sólidos por peso (RTS)	4.1	2.0
Sólidos por volumen (RTS)	3.3	1.5
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. 0.5 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	53	24

\* SX840 se permite solo cuando los reglamentos sobre reacabados definan la categoría de revestimiento de acabado uniforme (mezclador) como un revestimiento especializado; estos productos cumplen con un límite de categoría de 7.0 lb/gal (840 g/l). SLV840 o SXA840 se deben utilizar en mercados de bajo COV donde el límite de categoría aplicable sea de 4.5 lb/gal (540 g/l)

**Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.**

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

**PPG Industries**  
Bringing innovation to the surface.™

PPG Industries  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive Unit #6  
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

El logotipo de PPG, Bringing innovation to the surface, OneChoice, Aquabase, Envirobase, Nexa Autocolor, y H<sub>2</sub>O-So-Clean son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.