

Elaborado para usarse con



PDS N5.9.3

Febrero de 2018

AQUABASE PLUS[®] Capa transparente P190-6690 con alto contenido de sólidos

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

P190-6690 Revestimiento Transparente con alto contenido de sólidos de AQUABASE[®] Plus es un uretano acrílico transparente con alto contenido de sólidos de 2 componentes, que provee un acabado duradero de brillo extremadamente alto que se aplica de manera rápida y fácil, diseñado específicamente para usar sobre las capas bases *Aquabase Plus* a base de agua.

P190-6690 ofrece opciones de proceso múltiples, desde reparaciones de un solo panel o múltiples paneles hasta aplicaciones totales o generales con opciones de secado forzado desde 25 hasta 40 minutos.

El revestimiento transparente P190-6690 puede usarse de dos maneras diferentes: una aplicación "ONE-VISIT[™]" en la cual 1 capa fluida liviana o moderada se recubre inmediatamente con una capa completa sin dejar secar por evaporación entre las dos capas, o una aplicación estándar de 2 capas.

- **Fácil aplicación = resultado consistente**
- **Tiempo de proceso rápido = mayor producción**
- **Versatilidad = desempeño en varios ambientes**
- **Duradero, de alto brillo = satisfacción del cliente**

Productos	
P190-6690	Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos (HS)
P210-872/-875/-877	Endurecedores
P850-1692/-1693/-1694/-1695	Reductor
P273-1086	Evita el punteado

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Capa transparente con alto contenido de sólidos

PROCESOS

PROPORCIÓN DE MEZCLA	Estándar y de temperatura alta	Rápido y de temperatura baja
	P190-6690 Revestimiento transparente 3 partes	P190-6690 Revestimiento transparente 3 partes
	P210-875/-877 Endurecedor 1 parte	P210-872 Endurecedor 1 parte
	P850-169x Disolvente 1 parte*	P850-169x Reductor 1 parte*
VIDA ÚTIL 	Vida útil para rociado: De 2 a 2.5 horas a 21 °C (70 °F)* Viscosidad: De 18 a 20 segundos DIN #4 a 21 °C (70 °F)	Vida útil para rociado: 1 hora a 21 °C (70 °F)* Viscosidad: De 18 a 20 segundos DIN #4 a 21 °C (70 °F)
	*La vida útil se acorta si aumentan las temperaturas.	
PISTOLA DE ROCIADO Y PRESIÓN DE AIRE 	Boquilla: HVL P: De conformidad:	De 1.2 a 1.4 mm Presión en el tapón de 10 PSI De 29 a 40 PSI en la pistola*
APLICACIÓN 	One Visít: Aplique 1 capa fluida de liviana a moderada y proceda inmediatamente a aplicar una segunda capa moderada para obtener un espesor de película seca de 2 a 2.5 milipulgadas. O Estándar de 2 capas: Aplique 2 capas sencillas húmedas moderadas dejando secar por evaporación entre capas, para obtener un espesor de película seca de 2 a 2.5 milipulgadas.	
SECADO POR EVAPORACIÓN 	One Visít: En un panel vertical sencillo, por ejemplo, un guardabarros, entre la primera y la segunda capa, deje secar por evaporación durante 1 minuto. Si se aplica en 2 o más paneles, no es necesario dejar secar por evaporación. O Estándar de 2 capas: Deje secar de 5 a 7 minutos entre capas dependiendo de las condiciones de la cabina de rociado o de la combinación de endurecedor o disolvente.	
TIEMPOS DE SECADO 	Secado al aire a 21 °C (70 °F) <u>Con P210-875</u> Sin polvo: De 40a 50 minutos Para manipular: 4 horas Pulido: 16 horas <u>Con P210-877</u> Sin polvo: 60 minutos Para manipular: 6 horas Pulido: 24 horas Secado forzado a 60°C (140°F): Temperatura del metal Con P210-875 35 minutos Con P210-877 40 minutos I-R Potencia total: De 8 a 15 minutos	Secado al aire a 21 °C (70 °F) <u>Con P210-872</u> Sin polvo: De 20 a 30 minutos Para manipular: 4 horas Pulido: 12 a 16 horas Secado forzado a 60°C (140°F): Temperatura del metal 25 minutos I-R Potencia total: De 8 a 15 minutos

Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura superficial. Deberá dejarse un tiempo adicional durante el secado forzado para permitir que la superficie alcance la temperatura recomendada

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Capa transparente con alto contenido de sólidos

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

SUSTRATOS

El revestimiento transparente con alto contenido de sólidos P190-6690 puede aplicarse sobre capas base *AquabasePlus* a base de agua después de seguir los procedimientos de secado recomendados sobre acabados de equipos originales limpios y preparados apropiadamente y pinturas de acabado completamente curadas.

Se recomienda usar un trapo humedecido con disolvente.

NOTAS DEL PROCESO

SELECCIÓN DE ENDURECEDOR Y DISOLVENTE

La selección del endurecedor y disolvente dependerá principalmente de la temperatura, pero también del movimiento del aire y el tamaño del área de reparación. La guía de selección de reductores está disponible en línea en el boletín de la guía del Disolvente ABPTS011 de *AquabasePlus* o en la guía del Disolvente NR ABPTS010NR de NEXA AUTOCOLOR®

P210-872	Endurecedor HS Plus - Temperatura baja
P210-875	Endurecedor HS Plus - Temperatura media
P210-877	Endurecedor HS Plus - Temperatura alta
P850-1692	Disolvente de temperatura baja
P850-1693	Disolvente de temperatura media
P850-1694	Disolvente de temperatura alta
P850-1695	Disolvente de temperatura muy alta

Para obtener un desempeño óptimo, los sistemas de pintura no deben aplicarse fríos. Para obtener los mejores resultados, deje que transcurra el tiempo suficiente para que la pintura alcance una temperatura de 21 °C (70 °F).

Para difuminar el revestimiento P190-6690 consulte el documento PDS N7.3C.

ADITIVOS OPCIONALES

Piezas flexibles

P100-2021 Aditivo flexible De ¼ hasta ½ parte a un cuarto RTS

SLV814 Flexibilizador universal De ¼ hasta ½ parte a un cuarto RTS

Nota: No es necesario usar P100-2021 en P190-6690, pero se recomienda. En piezas muy flexibles o bordes delanteros, agregar P100-2021 o SLV814 mejorará la flexibilidad general.

Eliminador de punteado

SLV73 Eliminador de punteado 1 oz. a un cuarto de RTS

Cuadro de activación por peso para P190-6690 Revestimiento transparente de altos sólidos

Peso acumulativo en gramos

Volumen final listo para usarse	P190-6990 Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos	P210-87x Endurecedor	P850-169x Disolvente
½ pinta / 8 oz. / 236 ml	146.0	200.0	224.0
1 pinta / 16 oz. / 473 ml	293.0	399.0	448.0
1 cuarto de galón / 32 oz. / 946 ml	585.0	798.0	897.0
1.5 cuarto de galón / 48 oz. / 1.41 litros	880.0	1200.0	1348.0
2 cuartos de galón / 64 oz. / 1.89 litros	1170.0	1597.0	1973.0

*Nota: El volumen RFU es el 97% del volumen indicado para permitir la mezcla. Si se requiere una cantidad exacta de un cuarto de galón, pinta, media pinta, etc., multiplique el peso por 1.025

Todos los pesos se han redondeado a números enteros.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Capa transparente con alto contenido de sólidos

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

CAPACIDAD DE RECUBRIMIENTO

El Revestimiento Transparente P190-6690 con alto contenido de sólidos, utilizado con Endurecedores P210-872 rápido, P210-875 moderado y P210-877 lento, puede recubrirse completamente después de secarlo al aire después de 16 horas a 21 °C (70 °F).

Cuando se somete a secado forzado durante el tiempo recomendado según la temperatura del metal, el P190-6690 puede recubrirse completamente después de que se ha enfriado.

PULIDO

Generalmente no se necesita pulir. Por el contrario, si necesita pulirse para eliminar incrustaciones de polvo pequeñas, lije con papel lija P1500 o más fino y siga los procedimientos regulares de pulido.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Disolvente de limpieza PPG aprobado

Combinaciones RTS	P190-6690 : P210-875 : P850-169x	P190-6690 : P210-872 : P850-169x
Proporción de volumen	3 : 1 : 1	3 : 1 : 1
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente (flexionado)
COV real (g/l)	479	452
COV real (lb/gal)	4.00	3.77
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	484	475
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	4.04	3.96
Densidad (g/l)	970	995
Densidad (lb/gal)	8.09	8.3
% de peso de volátiles	50.3	53.6
% de peso de agua	0.0	0.0
% de peso de exentos	0.9	9.4
% de volumen de agua	0.0	0.0
% de volumen de exentos	1.1	7.3
% de volumen de sólidos	42.6	43.3
% de peso de sólidos	49.7	46.4
Rendimiento en gal de EE.UU. a 1 milipulgada. por 100% de eficiencia de transferencia	683	695

CUMPLIMIENTO DE COV

Para garantizar un mezclado exacto, el mejor rendimiento y el cumplimiento con COV:

- No agregue una cantidad adicional de endurecedor o disolvente ni modifique las proporciones de mezcla recomendadas.
- No utilice endurecedores o disolventes que no estén especificados en el proceso resumido en este documento.

ESTOS PRODUCTOS SOLO LOS DEBEN USAR PROFESIONALES

Capa transparente con alto contenido de sólidos

SALUD Y SEGURIDAD

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y las hojas de datos de seguridad (SDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (EPP) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las SDS.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Para mayor información, póngase en contacto con:



Nexa Autocolor - EE. UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor - Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5