

El siguiente proceso de reparación de la pintura del revestimiento Super Silver KAB de Nissan está aprobado por PPG.

Cuando repare los vehículos Nissan con este diseño de acabado de pintura, comuníquese con su representante de PPG para obtener toda la documentación sobre los sistemas y procesos aprobados del producto. Este proceso de reparación se puede usar con cualquier sistema de capa base solvente de primera calidad de PPG (sistemas de pintura DELTRON® DBC, GLOBAL REFINISH SYSTEM® BC y NEXA AUTOCOLOR® 2K®). **Este proceso de reparación específico es necesario para cumplir los requisitos de aspecto y rendimiento y los reglamentos de sobre COV.**



DESCRIPCIÓN:

- Super Silver KAB de Nissan es un color plateado de efectos especiales que le brinda a la pintura la apariencia de “metal líquido”. A diferencia de los acabados tradicionales metálicos o perlados, este acabado se asemeja más a un metal fundido que cubre todo el vehículo. Debido al diminuto tamaño de partícula de este pigmento especial, la luz se refleja de manera diferente y produce un acabado muy exclusivo.
- En el proceso original de fábrica se usa un sistema exclusivo de 4 capas compuesto de una base brillante metálica seguida de una capa transparente lijada, a la cual se le aplica la capa Plateado Azulado y se recubre con otra capa transparente. Consulte la siguiente ilustración:

Revestimiento transparente final resistente a los rayones
Capa de Plateado Azulado
Revestimiento transparente lijado
Capa base metálica brillante
Sustrato / Imprimador original de fábrica

- El proceso de reparación que se describe en este documento se acerca en lo posible al proceso original de fábrica y utiliza productos similares a los de fábrica.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO:

- Es necesario reparar la carrocería dañada usando el sistema de PPG de reparación y de capa de fondo aprobado por Nissan según el sustrato de la carrocería (aluminio, acero, plástico, etc.).
- Finalice la reparación con un sellador de tono G1.

PREPARACIÓN DEL PANEL DE VERIFICACIÓN DE COLORES:

NOTA: Debido a la posible variación de los colores en un vehículo en particular y a la técnica de aplicación, es fundamental preparar los paneles de verificación de colores para ajustar los colores antes de aplicar cualquier color de capa base en el vehículo. El panel de verificación de colores G1 (Parte PPG # ARMC464G1) debe prepararse de la siguiente manera:

- Mezcle y aplique el color de capa base código K23 de Nissan (código PPG 907322, código P422-4KTMB del sistema de pintura *Nexa Autocolor*) en todo el panel de verificación de colores, hasta cubrirlo en su totalidad. Deje secar por evaporación durante un tiempo adecuado entre capas. Deje secar la capa base por el tiempo adecuado según las instalaciones de rociado antes de aplicar el revestimiento transparente para lijar.
- Mezcle y aplique una capa transparente en todo el panel de verificación de colores. Se deben aplicar dos capas para que la película sea lo suficientemente gruesa para lijarla. Se recomiendan los siguientes revestimientos transparentes de primera calidad.
 - Revestimiento transparente de uretano DCU2021 de *Deltron*
 - Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos D894 de *Global Refinish System*
 - Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos P190-6690 de *Nexa Autocolor*
- Una vez que el revestimiento transparente se haya secado por completo, elimine el efecto de distorsión o de textura de la pintura con lija de grano P1200 en seco y alise la superficie con un disco Trizact™ de grano P1000 en húmedo para borrar cualquier rasguño que quede al final.

NOTA: Este paso de lijado del revestimiento transparente es imprescindible debido a la naturaleza flotante de la capa de Plateado Azulado. Todas las imperfecciones (suciedad o rasguños del lijado) se transferirán al acabado final.

- Mezcle el color de capa base KAB de Nissan (código PPG 918873, código P422-7KAFB del sistema de pintura *Nexa Autocolor*). Las fórmulas se pueden encontrar en el programa PAINTMANAGER® u On-Line Color. Una vez mezclado, el color de capa base está listo para rociar. **No se necesita reductor adicional.**
 - Aplique 2 o 3 capas de la capa base Plateado Azulado mezclada al panel de verificación de colores y deje secar por evaporación durante el tiempo adecuado entre capas. Aplique esta capa de revestimiento con normalidad.
 - Deje secar durante 20 minutos como mínimo a 21 °C (70 °F) antes de aplicar el revestimiento transparente final.
 - Mezcle y aplique una capa transparente en todo el panel. Se recomiendan los siguientes revestimientos transparentes PPG de primera calidad:
 - Revestimiento transparente *Deltron* DC4125 CERAMICLEAR®
 - Capa transparente resistente a manchas y rayones *Global Refinish System* D8126 *CeramiClear*
 - Revestimiento transparente resistente a los rayones P190-6490 de *Nexa Autocolor*

- Aplique la primera capa de revestimiento transparente como capa ligera. No humedezca demasiado, pues puede haber un movimiento de la capa base Plateado Azulado y producirse manchas.
 - Deje secar la primera capa de revestimiento transparente de 10 a 15 minutos.
 - Aplique una segunda capa completa de revestimiento transparente.

VERIFICACIÓN DEL COLOR:

- Use el panel de verificación de colores completado para evaluar el color del automóvil.
- Si se considera que el color logrado en el panel se “puede difuminar” en el del automóvil, continúe con la sección “APLICACIÓN DEL COLOR DE CAPA INICIAL Y DEL REVESTIMIENTO TRANSPARENTE”.
- Si es necesario entintar el color, utilice tóneres de la fórmula original, prepare otro panel de verificación de colores y vuelva a comprobar el color. Continúe este proceso hasta lograr una igualación que pueda difuminarse.

APLICACIÓN DEL COLOR DE CAPA INICIAL Y DEL REVESTIMIENTO TRANSPARENTE:

- Mezcle y aplique el color código K23 de Nissan (código PPG 907322, código P422-4KTMB del sistema de pintura *Nexa Autocolor*) en el área sellada con tono G1. Difumine las capas adicionales según sea necesario para eliminar cualquier “contorno abrupto” del color.
- Mezcle y aplique una capa transparente en todo el panel reparado. No se recomienda difuminar esta capa transparente. Aplique el revestimiento transparente de un borde al otro.
 - Se deben aplicar dos o tres capas para que la película sea lo suficientemente espesa para lijarla. Se recomiendan el siguiente revestimiento transparente de primera calidad:
 - Revestimiento transparente de uretano DCU2021 de *Deltron*
 - Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos D894 de *Global Refinish System*
 - Revestimiento transparente con alto contenido de sólidos P190-6690 de *Nexa Autocolor*
 - Una vez que el revestimiento transparente esté totalmente seco:
 - Elimine el efecto de distorsión o de textura con una lija grano P1200 en seco.
 - Alise la superficie con un disco Trizac de grano P1000 en mojado para borrar cualquier rasguño que quede al final.
 - Las áreas que sobrepasen el color de capa inicial K23 donde el color de capa final se aplicará y se difuminará se deben lijar con una almohadilla Trizact de grano P3000.

NOTA: Este paso de lijado del revestimiento transparente es imprescindible debido a la naturaleza flotante de la capa de Plateado Azulado. Todas las imperfecciones (suciedad o rasguños del lijado) se transferirán al acabado final.

APLICACIÓN DEL COLOR DE CAPA BASE KAB:

- Mezcle el color de capa base KAB de Nissan (código PPG 918873, código P422-7KAFF del sistema de pintura *Nexa Autocolor*). Seleccione las fórmulas “4CT” de los sistemas de pintura *Deltron* DBC, *Global Refinish System* BC y *Nexa Autocolor* 2K, que se encuentran en el programa *PaintManager*. Una vez mezclado, el color de capa base está listo para rociar. **No se necesita reductor adicional.**

- Aplique 2 o 3 capas de la capa base Plateado Azulado en la zona de reparación de acuerdo con las siguientes recomendaciones de difuminado.
- Deje secar durante 20 minutos como mínimo a 21 °C (70 °F) antes de aplicar el revestimiento transparente final.

APLICACIÓN DE LA ÚLTIMA CAPA TRANSPARENTE:

- Mezcle y aplique una capa transparente en toda el área de reparación. Se recomiendan los siguientes revestimientos transparentes de primera calidad:
 - Capa transparente DC4125 *Deltron* de *CeramiClear*
 - Capa transparente resistente a manchas y rayones *Global Refinish System* D8126 *CeramiClear*
 - Revestimiento transparente resistente a los rayones P190-6490 de *Nexa Autocolor*
- Aplique la primera capa de revestimiento transparente como capa ligera. No humedezca demasiado, pues puede haber un movimiento de la capa base Plateado Azulado y producirse manchas.
 - Deje secar la primera capa de revestimiento transparente por 10 a 15 minutos.
- Aplique una segunda capa completa.
- Si es necesario, se puede aplicar una tercera capa completa.
- Seque al horno a 60 °C (140 °F) (temperatura del metal) durante 20 minutos.
- Si es necesario, y con el fin de lograr el acabado más terso posible, lije con lija de grano P1200 o más fino (en seco) y vuelva a aplicar el revestimiento transparente resistente a los rayones.



The PPG Logo, *We protect and beautify the world*, *Deltron*, *Global Refinish System*, *Nexa Autocolor*, *2K*, *Ceramiclear*, and *PaintManager* are trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.