



DFT-072S

DELFLLEET® Evolution

F4932

**Tapaporos de uretano de secado rápido
de COV 2.1 F4932**

Delfleet Evolution F4932 es un tapaporos gris de uretano de alta cobertura y COV 2.1 con propiedades excelentes de relleno. Este tapaporos sin cromatos puede aplicarse con rodillo, así como con equipos convencionales de rociado HVLP que cumplan las normas, por lo que brinda una mayor flexibilidad en aplicaciones grandes y pequeñas. El F4932 se seca en tan solo una hora para elevar al máximo la productividad en talleres.

Productos

Tapaporos de secado rápido	F4932
Endurecedor de sólidos medio	F4933
Solvente exento	F3385
Solvente exento (Medio)	F3390
Solvente exento (Lento)	F3395

Superficies compatibles

El F4932 se puede aplicar sobre:

- Acabados originales, acabados curados y fibra de vidrio limpios y lijados adecuadamente
- Imprimador antioxidante COV 5.5 F3946
- Imprimador epóxico con alto contenido de sólidos F3950
- Imprimador decapante con cromo pigmentado F3960
- Imprimador con contenido de sólidos ultra alto F3970
- Tapaporos de secado rápido F3975
- Imprimador con alto contenido de sólidos F3980
- Imprimadores epóxicos convencionales F3993/95/97
- Imprimador epóxico de COV 2.1 F4921
- Imprimador epóxico con alto contenido de sólidos F4935/36/37
- Imprimador antioxidante de COV 3.5 F4940

Lije los acabados antiguos con lija de grano de 280 a 320 en mojado o seco.



F4932

Datos de aplicación

Selección de
limpiador de sustratos:

ONECHOICE® Comercial
Limpiadores CFX



Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintado.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Usado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintado.

Proporción de mezcla para
rociado:



F4932	:	F4933	:	F3385/90/95
4	:	1	:	1

Vida útil a 21 °C (70 °F)
50% HR:



1 hora a 4:1:1. 30 minutos a 4:1 sin solvente para aplicar con rodillo.
La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil.

Viscosidad de rociado:



COPA ZAHN # 2	COPA ZAHN # 3	4DIN
45 segundos	13 segundos	22 segundos

Ajuste de la pistola:



	HVLP	De conformidad
Boquilla:	De 1.6 a 1.8 mm	De 1.6 a 1.8 mm
Presión de aire:	10 PSI en el tapón	29 PSI
Ajuste de la cámara de presión:	De 1.4 a 1.6 mm De 8 a 12 onzas líquidas por minuto	De 1.4 a 1.6 mm con De 8 a 12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



De 3 a 5 capas

Aplicación con brocha o rodillo:



Con un rodillo de lanilla corta, como el *OneChoice* 8812-1067, aplique de 2 a 3 capas y espere de 5 a 10 minutos entre capas. Mezcle 4:1 sin solventes. Vida útil de 30 minutos.

F4932

Datos de aplicación (continuación)

Tiempos de secado:



Sin polvo:

21 °C (70 °F)

De 10 a 15 minutos

Tiempo de encintado:

21 °C (70 °F)

60 °C (140 °F)

De 2 a 3 horas (las formaciones de película más espesas tardan más en secarse)

30 minutos



Tiempo para lijar:

La última capa de F4932/F4932BK/F4932WH se debe lijar antes del recubrimiento final con color.

21 °C (70 °F)

60 °C (140 °F)*

1 hora (las formaciones de película más espesas tardan más en secarse)

30 minutos



Recubrir con F4932:

De 1 a 24 horas (24 horas máximo antes de lijar)

21 °C (70 °F)

La última capa de F4932/F4932BK/F4932WH se debe lijar.



Tiempo para el recubrimiento final:

En cualquier momento después de lijar.

**Los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse más tiempo en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.*

Formación de película:

	Húmeda (por capa)	Seca (total)
Mínima	3 mils	4 mils
Máxima	5 mils	7 mils

Características físicas:

Combinaciones listas para usarse:	F4932: F4933	F4932: F4933 : F3385/90/95
Proporción de volumen:	4 : 1	4:1:1
Categoría de uso aplicable	Imprimador	Imprimador
COV real	168 (g/L)	140 (g/L)
COV real	1.40 (lb/gal)	1.17 (lb/gal)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	249 (g/L)	De 248 a 249 (g/L)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	2.08 (lb/gal)	De 2.07 a 2.08 (lb/gal)
Densidad	1593 (g/L)	De 1504 a 1551 (g/L)
Densidad	13.29 (lb/gal)	De 12.55 a 12.94 (lb/gal)
% de peso de volátiles	37.9%	De 45.2 a 46.9%
% de peso de agua	0.1%	0.1%
% de peso de exentos	27.2%	De 35.8 a 37.7%
% de volumen de agua	0.2%	0.2%
% de volumen de exentos	32.3%	De 43.5 a 43.6%
% de peso de sólidos	62.1%	De 53.1 a 54.8%
% de volumen de sólidos	47.9%	39.9%
Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. U.S. de 1 mil a 100% de eficiencia de transferencia	768	749

Salud y seguridad:

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoating.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para más información respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

**ANTE EMERGENCIAS MEDICAS O POR INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES,
LLAME AL (412) 434-4515, EN CANADÁ AL (514) 645-1320, Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.**

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que use el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries
Revestimientos comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762