

---

# F8600

**Incolore de réparation  
à ultra faible COV**

---

Le F8600 DELFLEET ONE<sup>MC</sup> est un incolore de réparation rapide à 1,5 lb de COV/gal qui donne une pellicule hautement durable lorsqu'il est appliqué sur les couleurs de couche de base F1BC. Ses excellentes caractéristiques de polissage, sa longue fenêtre de recouvrement et son séchage rapide en font un excellent choix pour les ateliers de carrosserie qui doivent avoir une haute productivité.

---

## Produits

- |                          |        |
|--------------------------|--------|
| • Incolore de réparation | F8600  |
| • Durcisseur A           | F8200  |
| • Durcisseur B           | F8201  |
| • Réducteur 2            | F8311  |
| • Réducteur 5            | F8314* |

\* L'utilisation du F8314 augmente la teneur en COV à 1,89 lb/gal.

# F8600

## Données d'application

Choix de nettoyeurs  
pour subjectiles



Nettoyants ONECHOICE®  
Commercial CFX

Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture.

Rapport de mélange



	<b>Durcisseurs</b>	<b>Réducteurs</b>
<u>F8600</u>	<u>F8200/F8201</u>	<u>F8311/F8314*</u>
3	1	1

### Applications recommandées pour l'incolore, selon la plage de température

Plage de température	De 16 à 21 °C (60 à 70 °F)		De 21 à 27 °C (70 à 80 °F)	
	Réparation/ Petite taille	Grande taille	Réparation/ Petite taille	Grande taille
Incolore	F8600	F8600	F8600	F8600
Durcisseur	F8201	F8200	F8200	F8200
Réducteur	F8311	F8311	F8311	F8311

### Applications recommandées pour l'incolore, selon la plage de température

Plage de température	De 27 à 32 °C (80 à 90 °F)		De 32 à 38 °C (90 à 100 °F)	
	Réparation/ Petite taille	Grande taille	Réparation/ Petite taille	Grande taille
Incolore	F8600	Le F8600 n'est pas recommandé. Utiliser le F8605.	F8600	Le F8600 n'est pas recommandé. Utiliser le F8605.
Durcisseur	F8200		F8200	
Réducteur	F8314		F8314	

Remarque : L'utilisation du F8314 permet d'éviter les piqûres de solvant à haute température. La teneur en COV du PàP augmente à 1,89 lb/gal.

### Durée de vie utile de l'incolore de réparation F8600

Durcisseur	F8200	F8201
Réducteur	F8311	F8311
Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) et 50 % HR	2 heures	1 heure

Les grandes chaleurs et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.

# F8600

## Données d'application (suite)

Viscosité de pulvérisation



Pour obtenir la viscosité appropriée, ne mélanger que selon les instructions.

COUPELLE ZAHN N° 2	COUPELLE ZAHN N° 3	DIN 4
De 21 à 23 s	De 10 à 20 s	De 16 à 18 s

Réglage du pistolet



	HVLP	Conforme aux règlements sur les COV
<b>Buse :</b>	De 1,3 à 1,5 mm	De 1,3 à 1,5 mm
<b>Pression d'air :</b>	10 lb/po <sup>2</sup> maximum au chapeau d'air (de 24 à 29 lb/po <sup>2</sup> à l'entrée d'air)*	De 26 à 30 po <sup>2</sup> *
<b>Réglage du réservoir sous pression :</b>	De 1,0 à 1,4 mm avec de 12 à 14 oz liq./min	De 1,0 à 1,4 mm avec de 12 à 14 oz liq./min

\* Ne pas dépasser les recommandations du fabricant du pistolet.

Nombre de couches



**2 couches moyennement mouillées, avec période d'évaporation de 10 min entre les couches.**

Temps d'évaporation à 21 °C (70 °F) avant le séchage accéléré



**De 15 à 30 min.** Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Séchage accéléré à 60 à 71 °C (140 à 160 °F) :

**De 30 à 45 min. Polissage après refroidissement.**

Temps de séchage à 21 °C (70 °F)

Temps de séchage de l'incoloré de réparation F8600		
Durcisseur	F8200	F8201
Réducteur	F8311	F8311
Hors poussière	40 min	35 min
Au toucher	2 heures	1,5 heure
Avant polissage	4 heures	2 heures
Avant une nouvelle couche	De 30 min à 3 jours (Après 3 jours, il faut poncer.)	

Épaisseur de pellicule

	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
<b>Minimum</b>	De 2 à 2,5 mils	De 2 à 2,5 mils*

\* Épaisseur minimale obligatoire de la pellicule sèche.

# F8600

## Données d'application (suite)

<b>Rendement théorique</b>	<b>745 pi<sup>2</sup></b> <i>Couverture théorique en pi<sup>2</sup>/gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %).</i>	
<b>Caractéristiques</b>	<b>Volume total des solides (en contenant) — Incolore de réparation F8600</b>	49,7 %
	<b>Poids total des solides (PàP)</b>	De 43,6 à 45,0 %
	<b>Volume total des solides (PàP)</b>	De 46,4 à 46,8 %

Mélanges PàP	F8600 : F8200/F8201 : F8311	F8600 : F8200/F8201 : F8314*
Rapport de mélange	3 : 1 : 1	3 : 1 : 1
Catégorie d'usage	Revêtement d'incolore	Revêtement d'incolore
Teneur réelle en COV (en g/L)	92 g/L	143 g/L
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	0,77 lb/gal	1,19 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	163 g/L	226 g/L
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	1,36 lb/gal	1,89 lb/gal
Densité (en g/L)	1192 g/L	1159 g/L
Densité (en lb/gal)	9,95 lb/gal	9,67 lb/gal
Poids des COV (en %)	56,4 %	55,0 %
Poids de l'eau (en %)	0,00 %	0,00 %
Poids des matières exemptées (en %)	48,5 %	42,8 %
Volume d'eau (en %)	0,00 %	0,00 %
Volume des matières exemptées (en %)	43,2 %	37,2 %

### Santé et sécurité



Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

**Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant. POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

PPG Industries  
Revêtements commerciaux  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050

©2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés. [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com)

Le logo de PPG et OneChoice sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.  
Delfleet One est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

N° de pièce : DFO-141F 2019-05