

Colección MURANO™ Perla

VM4601 *Murano Dorado*

VM4602 *Murano Rojo*

VM4603 *Murano Violeta*

VM4604 *Murano Azul*

MURANO™ Perla le ofrece al usuario la flexibilidad para entremezclar estos pigmentos con el color de capa base existente o para usarlos en una capa intermedia, como VWM500 o DBC500. También se pueden usar debajo de capas acarameladas, tales como los tintes DMX RADIANCE® II, para crear colores inigualables.

Si se agrega una mayor o menor cantidad de *Murano Perla* o de las capas aplicadas, se verá afectado en gran medida el efecto del resultado final. Se recomienda ampliamente utilizar paneles para verificar el color antes de aplicar *Murano Perla* en su proyecto.

Para procedimientos de trabajos personalizados o de restauración, consulte la Guía de restauración personalizada de PPG que se encuentra en ppgrefinish.com en la pestaña «Formación».



Productos y sistemas compatibles

Murano Perla puede usarse junto con los sistemas y productos que se muestran a continuación:

- Sistema de acabado DELTRON® DBC 2000: siga las recomendaciones de P-175 *Deltron* DBC para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Sistema de acabado GLOBAL REFINISH SYSTEM® BC: siga las recomendaciones de EU02 *Global Refinish System* BC para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Sistema de acabado ENVIROBASE® de Alto Rendimiento: siga las recomendaciones de EB-143 *Envirobase* de Alto Rendimiento para conocer la preparación y los imprimadores compatibles.
- Sistema de acabado AQUABASE® Plus: siga las recomendaciones de PDS N5.3.2 para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Difuminador de colores DBC500: siga las recomendaciones de P-176 *Deltron* DBC500 para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Difuminador de colores D895: siga las recomendaciones de EU113 *Global Refinish System* BC para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Capa intermedia a base de agua VWM5556 VIBRANCE COLLECTION®: siga las recomendaciones de VB-15 para conocer la preparación y uso correctos.
- Capa intermedia personalizada VWM500 *Vibrance Collection*: siga las recomendaciones de VB-22 para conocer la preparación y el uso.

Nota: los acabados exóticos o personalizados están excluidos de la cobertura de la Garantía de rendimiento de la pintura PPG.

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie



- Al trabajar con acabados personalizados se debe prestar suma atención a los detalles descritos sobre la preparación de la capa base estándar, el lijado y la limpieza, a fin de lograr resultados óptimos.
- Los colores de *Murano Perla* han sido diseñados para aplicarse sobre superficies limpias, lijadas e imprimadas correctamente.

VM460x

Proporciones de mezcla:
(Adicionar VM460x a un color de capa base o difuminador)



Reducción:
(Color de capa base o difuminador con contenido previo de VM460x)



En fórmulas personalizadas, puede agregar como máximo un 5 % (por peso) de *Murano Perla* DBC, BC, EHP, ABP, DBC500, D895, VWM5556 o VWM500 sin reducir.

Reducción del color de capa base o del difuminador con contenido previo de VM460x

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de *Deltron* DBC 2000, consulte la hoja de datos P-175*

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de *Global Refinish System* BC, consulte la hoja de datos EU02**

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de *Envirobase* de Alto Rendimiento, consulte la hoja de datos EB-143

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de *Aquabase* Plus ABP, consulte la hoja de datos PDS N5.3.2

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de DBC500, consulte la hoja de datos P176*

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de D895, consulte la hoja de datos EU113*

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de VWM5556, consulte la hoja de datos VB-15

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de VWM500, consulte la hoja de datos VB-22*

*El activador DX57 o D888 **debe** usarse en los colores DBC o BC, los difuminadores de color DBC500 o D895 y la capa intermedia personalizada VWM500 que contengan *Murano Perla*.

Cuando use *Murano Perla* en colores personalizados tricapa, el activador DX57 o D888 **debe** usarse en las capas iniciales y las capas intermedias DBC o DC.



Vida útil: consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba
El uso del material activado después de 1 hora puede producir arrugas u otros problemas en el producto (especialmente en varios colores).

Aditivos:



consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba

Presión del aire y ajuste de la pistola de rociado:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: De 1.2 a 1.5 mm o equivalente

Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión de aire de entrada.

Aplicación:



Aplicar : suficiente cantidad de capas para obtener el efecto deseado. Se recomienda rociar un panel de prueba para determinar el efecto deseado.

Tiempos de secado



Entre capas: consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba



Secado al aire: consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba



Tiempo de secado para aplicar el revestimiento transparente: Consulte la hoja de datos del producto específico mencionada anteriormente sobre el tiempo máximo de 24 horas para aplicar el revestimiento transparente.

Nota: los colores de capa base están diseñados para adquirir un brillo tenue al secarse. Esto hace que la correspondencia de color y su aprobación sean difíciles de distinguir hasta que se aplique el revestimiento transparente. **Se recomienda rociar la capa base y el revestimiento transparente en un panel de prueba pequeño antes de hacerlo en la pieza de trabajo.**

Si el color de capa base se deja secar más de 24 horas, se debe raspar y aplicar un nuevo color de capa base.

VM460x

Mezcla de tricapas:	<p>Los pigmentos <i>Murano Perla</i> se pueden combinar con el difuminador de color DBC500, la capa intermedia a base de agua VWM5556, la capa intermedia personalizada VWM500 o el difuminador de color D895 para crear colores tricapa personalizados. De este modo, se logrará una mayor transparencia y se podrán crear efectos personalizados.</p> <p>Si se usan las capas base <i>Deltron</i> o <i>Global Refinish System</i>, se debe agregar un 5 % del activador de capa base DX57 o D888 a las DOS capas iniciales y a las capas intermedias después de la reducción.</p>
Franjas o dos tonos	<p>Tiempos de encintado:</p> <p>El tiempo de encintado de DBC y BC es de 30 a 60 minutos a 21 °C (70 °F) y una humedad relativa del 50 %.</p> <p>El tiempo de encintado de <i>Envirobase</i> de Alto Rendimiento, <i>Aquabase Plus</i> y VWM5556 es de 30 a 35 minutos a 21 °C (70 °F) y una humedad relativa del 50 %.</p> <p>El tiempo de encintado de VWM500 es de 45 a 60 minutos (las capas adicionales pueden necesitar más tiempo de secado).</p> <p>Todas las franjas y la pintura a dos tonos se deben realizar dentro de las siguientes 24 horas. Si se dejan secar más de 24 horas, se deben lijar y volver a aplicar.</p>
Revestimiento transparente:	<p>Dado el tamaño de las partículas del pigmento <i>Murano Perla</i>, se debe aplicar de 2.5 a 3.0 milipulgadas de revestimiento transparente (generalmente de 2 a 4 capas) para cubrir la capa base.</p> <p>Aclare con cualquier revestimiento transparente <i>Vibrance Collection</i> o cualquier revestimiento transparente recomendado para <i>Deltron</i> DBC, <i>Global Refinish System</i> BC, <i>Envirobase</i> de Alto Rendimiento o <i>Aquabase Plus</i>.</p>
Limpieza del equipo:	Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos	<u>DBC</u>	<u>BC</u>	<u>EHP</u>	<u>ABP</u>
COV real en envase	5.15 - 6.16 lbs./gal (617 - 738 g/L)	5.32 - 6.08 lbs./gal (638 - 729 g/L)	0.43 - 1.03 lbs./gal (52 - 123 g/L)	0.43 - 1.03 lbs./gal (52 - 123 g/L)
COV reglamentario en envase (menos agua y exentos)	5.15 - 6.16 lbs./gal (617 - 738 g/L)	5.32 - 6.08 lbs./gal (638 - 729 g/L)	1.74 - 3.30 lbs./gal (209 - 395 g/L)	1.74 - 3.30 lbs./gal (209 - 395 g/L)
Proporción de volumen listo para rociar:	1:1 + 5%	1:1 + 5%	1:10 - 30%	1:10 - 30%
COV reglamentario listo para rociar (menos agua y exentos)	5.88 - 6.36 lbs./gal (705 - 743 g/L)	5.99 - 6.35 lbs./gal (718 - 743 g/L)	1.70 - 3.50 lbs./gal (203 - 419 g/L)	1.70 - 3.50 lbs./gal (203 - 419 g/L)

	<u>DBC500</u>	<u>D895</u>	<u>VWM5556</u>	<u>VWM500</u>
COV real en envase	5.65 - 5.72 lbs./gal (677 - 685 g/L)	5.65 - 5.72 lbs./gal (677 - 685 g/L)	0.38-0.42 lbs./gal (46 - 50 g/L)	0.99-1.02 lbs./gal (119 - 122 g/L)
COV reglamentario en envase (menos agua y exentos)	5.65 - 5.72 lbs./gal (677 - 685 g/L)	5.65 - 5.72 lbs./gal (677 - 685 g/L)	1.86-1.90 lbs./gal (223 - 228 g/L)	2.68-2.70 lbs./gal (321 - 424 g/L)
Proporción de volumen listo para rociar:	1:1 + 5%	1:1 + 5%	4:1	1:1 + 5%
COV reglamentario listo para rociar (menos agua y exentos)	6.12 - 6.15 lbs./gal (733 - 737 g/L)	6.15 - 6.18 lbs./gal (737 - 741 g/L)	1.82 - 2.04 lbs./gal (218 - 244 g/L)	5.55-5.63 lbs./gal (665 - 675 g/L)

Para obtener recomendaciones detalladas sobre DBC e información específica de COV, consulte la hoja de datos P-175
 Para obtener recomendaciones detalladas sobre BC e información específica de COV, consulte la hoja de datos EU02
 Para obtener recomendaciones detalladas sobre EHP e información específica de COV, consulte la hoja de datos EB-143
 Para obtener recomendaciones detalladas sobre ABP e información específica de COV, consulte la hoja de datos PDS N5.3.2

Para obtener recomendaciones detalladas sobre DBC500 e información específica de COV, consulte la hoja de datos P176
 Para obtener recomendaciones detalladas sobre D895 e información específica de COV, consulte la hoja de datos EU113
 Para obtener recomendaciones detalladas sobre VWM5556 e información específica de COV, consulte la hoja de datos VB-15
 Para obtener recomendaciones detalladas sobre VWM500 e información específica de COV, consulte la hoja de datos VB-22

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este envase debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los envases, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppgrefinish.com



El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Murano*, *Radiance*, *Deltron*, *Global Refinish System*, *Envirobase*, *Aquabase* y *Vibrance Collection* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.