

Imprimador tapaporos en aerosol 1K (Gris)

SUA1045

SUA1045 de ONECHOICE® es un imprimador tapaporos 1K gris de secado creado para los centros de reparación de colisiones de automóviles que lo requieren.

El uso de este producto está aprobado en todos los mercados de Norteamérica, incluidas las áreas con límites de COV.



Características y ventajas:

- Secado rápido
- Buenas cualidades de relleno
- Fácil de lijar
- Se necesitan menos capas
- Mayor productividad
- Ahorro en materiales

Superficies compatibles:

- Superficies limpias, lijadas, y preparadas con pintura de forma adecuada
- Acero descubierto preparado y tratado apropiadamente, galvanizado y aluminio
- Fibra de vidrio limpia y lijada apropiadamente

Productos compatibles:

- Uretano acrílico CONCEPT® (DCC)
- Capa base DELTRON® 2000 (DBC)
- Capa base ENVIROBASE® de Alto Rendimiento, soluble en agua
- Color para capa base GLOBAL REFINISH SYSTEM® (BC)
- AQUABASE® Plus, Capa base soluble en agua
- NEXA AUTOCOLOR® 2K®

Instrucciones de uso:

Preparación de la superficie:



- Lave con agua y jabón el área que va a pintar y limpie con Removedor de cera y grasa SX1009 de COV 2.9, Removedor de cera y grasa DX330 de ACRILI-CLEAN® o el limpiador DX394 de COV bajo de 1.4.
- Lije el acabado del área de reparación con papel lija grano 180 a 220 o más fino.
- Lije los acabados antiguos con grano de 320 a 400 en seco, a mano o con máquina, o con grano 600 en mojado.
- Vuelva a limpiar con DX330 o DX394. Si usa DX394, limpie finalmente con un paño limpio y húmedo para eliminar todo residuo de limpiador DX394.
- Para lograr los mejores resultados, se debe aplicar un tratamiento químico, un revestimiento de conversión, o un imprimador epóxico o decapante en los sustratos de acero y aluminio antes de aplicar SUA1045. Consulte el boletín correspondiente de información del producto para ver las instrucciones específicas.
- **Imprima los sustratos de acero, aluminio y acero inoxidable inmediatamente después limpiar.**

Proporción de mezcla:



El SUA1045 está listo para rociarse

Agite bien. Agite la lata enérgicamente durante un minuto después de mezclar de tal forma que la esfera suene para garantizar la uniformidad del color y evitar obstrucciones. Para lograr mejores resultados, use solo cuando la temperatura sea aproximadamente de 21 °C (70 °F) o más.

Aplicación:



Aplicar: De 2 a 3 capas

Nota: Si se producen obstrucciones, gire el botón de rociado para retirarlo y limpie el material de acuerdo con los reglamentos de COV de su área. No inserte pasadores ni otros objetos en la lata. Sustituya cuidadosamente el botón de rociado apuntando la parte superior de la lata y el botón de rociado al lado opuesto de usted.

Nota: Al terminar de rociar productos en aerosol, sostenga la lata en posición invertida y accione la válvula hasta que esté libre. Así se evitará que se obstruya la válvula interna.

Tiempos de secado:



Entre capas: De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)
Para lijar: De 30 a 40 minutos a 21 °C (70 °F)
Recubrimiento final: De 30 a 40 minutos a 21 °C (70 °F)

Datos técnicos:

Propiedades:

Combinaciones listas para usarse:

	SUA1045
Proporción de volumen	Tal como está
Categoría de uso aplicable	Imprimador para carrocerías
COV real (g/l)	277
COV real (lb/gal.)	2.31
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	509
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	4.25
Sólidos por peso (RTS)	20.2
Sólidos por volumen (RTS)	7.7
Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. 0.5 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	245
Espesor recomendado de película seca	2.0-3.0

Antes de abrir el envase, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Consejos:

- Rocíe el producto en áreas con buena ventilación.
- Use un respirador apropiado aprobado por NIOSH/MSHA. Consulte la etiqueta del producto para más información.
- Agite durante un minuto después de que la esfera de mezcla suene y rocíe un área pequeña para probar el producto antes de iniciar el trabajo.
- Gire el envase y rocíe para limpiar la boquilla después de finalizar el rociado.

Precauciones:

- No deje ni almacene envases en la luz directa del sol. La temperatura normal de almacenamiento es de 10 a 38 °C (de 50 a 100 °F).
- No incinere el contenedor pues su contenido está bajo presión.

Importante:

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y las etiquetas.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben considerarse declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *OneChoice*, *Concept*, *Deltron*, *Envirobase*, *Aquabase*, *Global Refinish System*, *Nexa Autocolor* y *Acryli-Clean* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.