

## Couche de base acrylique à 3,5 COV JBX

### Données de base

Le JBX de SHOP-LINE® est une couche de base à séchage rapide conçue pour les ateliers de carrosserie d'aujourd'hui. Afin de respecter les règlements sur les COV, elle doit être recouverte d'un incolore conforme de Shop-Line.

### Composants

#### Couleur

JBX — Couche de base acrylique à 3,5 COV

#### Réducteurs

JR554 — Rapide : de 13 à 18 °C (55 à 65 °F)

JR555 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F)

JR556 — Lent : de 24 à 29 °C (75 à 85 °F)

JR557 — Retardateur : de 29 à 35 °C (85 à 95 °F)

### Produits compatibles

#### Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

Revêtements d'origine et de finition durcis, nettoyés et poncés

JP390 — Apprêt époxy à 2,1 COV

JP221 — Apprêt surfaçant 1K à 2,1 COV

JP35x — Apprêts à usages multiples à 2,1 COV

JP36x — Produits de scellement uréthanes à 2,1 COV

#### Peut être recouvert des produits suivants :

JC7100 — Incolore européen HS à 2,1 COV, pour panneaux multiples

JC7200 — Incolore européen HS à 2,1 COV

JC780 — Incolore polyuréthane à séchage rapide à 2,1 COV

JC781 — Incolore polyuréthane très brillant à 2,1 COV

JC830 — Incolore de production à 2,1 COV

### Préparation

#### Nettoyage des surfaces

SXA330 — Décapant pour cire et graisse

SWX350 — H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®

SX1009 — Nettoyant pour insectes et goudron à 2,9 COV

#### Ponçage

Papier abrasif à grain 400 (à la machine, ou à sec et à la main) ou à grain 500 (à l'eau) sur les vieux finis et les apprêts surfaçants

### Mélanges



Rapport de mélange :

**JBX** : **Réducteur JR55X**  
1 : 1

**Remarque :** Pour améliorer le pouvoir couvrant, on peut réduire le JBX dans un rapport de 2 : 1. Avec une réduction dans un rapport de 2 : 1, le temps d'évaporation entre les couches peut être plus long. Avec les couleurs métallisées et perle, il faut utiliser un rapport de mélange de 1 : 1 pour la couche finale afin d'améliorer le contrôle et l'orientation des finis métallisés



Durée de vie utile :

Indéterminée



Additif :

Facultatif

Le durcisseur utilisé dans l'incolore choisi pour la réparation peut aussi servir à catalyser la couche de base dans les proportions suivantes :

10 % au produit PàP non réduit ou

5 % au produit PàP réduit

## Pression d'air et réglage du pistolet



**HVLP :** De 8 à 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air  
**Conforme aux règlements sur les COV :** De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet

**Réglage du pistolet :** De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

## Application



**Couches :** 2 ou 3 couches, ou jusqu'à l'obtention de la couleur appropriée

## Temps de séchage



**Entre les couches :** De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



**Séchage à l'air :** Avant masquage : 45 min



**Incolore :** 20 min minimum, 24 heures maximum à 21 °C (70 °F)

## Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du réducteur JR, du solvant tout usage JT571 à 0,21 COV ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

## Propriétés

### Épaisseur de la pellicule par couche

JBX appliqué (1 : 1) : De 0,5 à 0,6 mil

### Rendement en pi<sup>2</sup> à 1,0 mil

JBX appliqué (1 : 1) : De 245 à 277 pi<sup>2</sup>/gal à 100 % d'efficacité de transfert

Mélanges PàP	Couleur JBX (produit emballé)	JBX : JR55x	JBX : JR55x
Rapport de mélange	S.O.	1 : 1	2 : 1
Catégorie d'usage	Couche de couleur	Couche de couleur	Couche de couleur
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 175 à 283	De 87 à 141	De 117 à 186
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 1,46 à 2,36	De 0,73 à 1,18	De 0,97 à 1,55
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 338 à 417	De 338 à 417	De 336 à 417
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (lb/gal)	De 2,82 à 3,48	De 2,82 à 3,48	De 2,81 à 3,48
Densité (en g/L)	De 973 à 1191	De 1094 à 1267	De 1074 à 1242
Densité (en lb/gal)	De 8,12 à 9,94	De 9,13 à 10,57	De 8,94 à 10,36
Poids des COV (en %)	De 50,5 à 62,4	De 76,7 à 84,2	De 67,2 à 77,2
Poids des solides (en %)	De 37,6 à 49,5	De 15,8 à 23,3	De 22,8 à 32,8
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	De 29,9 à 44,6	De 68,4 à 76,3	De 55,4 à 66,7
Volume d'eau (en %)	0,0	0,0	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	De 32,3 à 48,8	De 66,1 à 74,4	De 55,2 à 65,7



---

**Restrictions**

Les produits *Shop-Line* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

---

**Mise en garde**

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

---

**Renseignements de nature médicale**

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

---

**Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *Shop-Line*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *Shop-Line* ou visitez le site [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) pour obtenir l'information la plus récente.

---

Le logo de PPG, *Shop-Line* et *H<sub>2</sub>O-So-Clean* sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.