

## JP355 Imprimante multiusos laminable COV 2.1 (normas nacionales)

### Antecedentes

El JP355 de SHOP-LINE® es un imprimante sellador multiusos laminable de bajo COV 2.1 de dos componentes, de secado rápido, que puede utilizarse como imprimante tapaporos laminable.

### Componentes

#### Imprimante

JP355 Imprimante multiusos  
COV 2.1 - Gris

#### Endurecedor

JH358 Endurecedor de imprimante  
multiusos

#### Reductor

JR505 Reductor rápido  
JR506 Reductor moderado  
JR507 Reductor lento  
JR508 Reductor muy lento  
(consulte la guía de normas  
nacionales para el disolvente  
*Shop-Line* SLTB-001NR)  
JR554 Reductor de cumplimiento de  
bajo COV (rápido)  
JR555 Reductor de cumplimiento de  
bajo COV (medio)  
JR556 Reductor de cumplimiento de  
bajo COV (lento)

#### Rodillo/Bandeja

SX1066 Rodillo de felpa de cobertura  
ligera  
SX1068 Mango del rodillo  
SX1069 Bandeja de rodillo

### Productos compatibles

#### Puede aplicarse sobre:

Acero limpio, lijado e imprimado decapado,  
galvanizado y aluminio.  
Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta  
de gel.  
Recubrimiento E-Coat limpio y lijado apropiadamente  
Recubrimientos de acabado y originales del fabricante  
curados, limpios y lijados.  
JP209 Imprimante/Relleno de poliéster - Gris  
JP310 Imprimante para metal desnudo libre de cromo  
Imprimante epóxico Serie JP37x

#### Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

Imprimante epóxico Serie JP37x  
Sellador de uretano 2K Serie JP33x  
JB Capa base *Shop-Line*  
JBP Capa base de uretano acrílico  
JE Esmalte acrílico  
JAU Uretano acrílico de brillo directo

### Productos compatibles

#### Limpieza de la superficie:

JX101 Removedor de cera y grasa  
JX992 Limpiador plástico  
Prelimpiador a base de agua SWX350 H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®

#### Lijado

Para usar como imprimante: Grano 180 a 220 (máquina) en  
acero descubierto  
Para usar como sellador: Grano 320 a 400 (máquina) sobre  
imprimante o acabados antiguos.

## Mezcla



**Proporciones:**  $\frac{\text{JP355} : \text{JH358} : \text{JR50x*/JR55x}}{4 : 1 : 2}$

*\*Para mejorar la aplicación, puede añadirse o disminuirse la cantidad de solvente como sea necesario de acuerdo a la magnitud del trabajo o las condiciones del taller.*



**Vida útil:** 1/2 hora a 70 °F (21 °C) a 4:1:2



**Aditivos:** JX993 Aditivo flexibilizador, 10% por mezcla de RTS  
SL87 Aditivo extensor 5% por mezcla de RTS

## Aplicación



De 2 a 3 capas

### 1ª capa:

Cubra el rodillo completamente haciéndolo rodar en el imprimante JP355. Comience en el centro de la zona de reparación y pase el rodillo con imprimante por toda la zona hasta el chafán plano estrecho usando una técnica de “roce” o elevación que creará un borde suave en el imprimante alrededor de toda la zona de reparación. Esta técnica garantiza la presencia de un borde suave delgado que facilita lijar el biselado.

### 2ª y 3ª capas:

Una vez que la primera capa haya secado completamente por evaporación en 3 a 5 minutos aproximadamente, comience nuevamente en el centro de la zona de reparación, empleando la técnica de “elevación” del biselado, y aplique otra capa por dentro del borde formado por la primera capa. Nota: Asegúrese de no permitir que la 2ª y 3ª capas se extiendan más allá del biselado de la capa anterior, ya que el solvente podría quedar atrapado ocasionando que el imprimante se contraiga y también podría crear un borde más grueso no deseado lo cual podría requerir lijar excesivamente la capa de acabado.

### Lijado:

Después de secar al aire o de secado forzado adecuado, puede lijar el imprimante JP355 en mojado con papel lija P400 y enseguida con P600, o puede lijar en seco con papel lija P360 y enseguida con P500. Después de lijar, se recomienda un espesor mínimo de película de 1.5 milipulgadas para obtener un rendimiento óptimo.

## Tiempos de secado



**Entre capas:** 3 a 5 minutos a 70 °F (21 °C)



**Secado al aire:** De 1 a 2 horas para lijar y aplicar el recubrimiento final a 21 °C (70 °C)



**Secado forzado:** 20 a 30 minutos con temperatura de metal de 140 °F (60 °C)



**Infrarrojo:** Seque por evaporación durante 10 minutos en potencia media y enseguida deje secar durante 20 minutos.



**Revestimiento final:** **Secado al aire**  
De 1 a 2 horas  
**Secado forzado**  
Después de enfriarse

## Limpieza

Las bandejas de rodillo SX1069 han sido diseñadas para resistir solventes y pueden limpiarse y volverse a usar. Después de cada uso, limpie cuidadosamente todo el equipo con reductores JR, solvente de propósito general JT571 de COV 0.21. Siga las directrices de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente y materiales.

## Propiedades

### Formación de película por capa

Aplicado 4:1:2 De 1.5 a 2 milipulgadas.

### Rendimiento en pies cuadrados a 1 milipulgada

Aplicado 4:1:2 de 553 a 595 pies cuadrados/gal al 100% de transferencia

IMPRIMANTE SELLADOR	Sistema estándar	Sistema flexible
Combinaciones RTS	JP355 : JH358 : JR50x/JR55x	JP355 : JH358 : JR50x/JR55x + 10% JX993
Proporción de volumen:	4 : 1 : 2	4 : 1 : 2 +10%
Categoría de uso aplicable	Imprimante	Imprimante
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	406 - 458	417 - 463
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	3.39 - 3.82	3.48 - 3.86
% de peso de sólidos	50.0 - 54.5	49.8 - 54.1
% de volumen de sólidos	34.5 - 37.0	34.9 - 37.1
Pies cuadrados Rendimiento a 1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia	553 - 594	560 - 595

### Limitaciones

Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

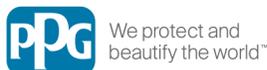
### Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.**

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles con el distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) para obtener la información más actualizada.



© 2019 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

*H<sub>2</sub>O-So-Clean*, *Shop-Line* y el logotipo de PPG son marcas comerciales registradas y *We protect and beautify the world* es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc.