



## Imprimador de poliuretano de COV bajo HSP-2128 con Endurecedor GXH1086

### Boletín técnico CPCTB20

Este Boletín técnico es un complemento para el Boletín del producto CPCOB311 del Imprimador HSP-2128. Utilícelo cuando el Imprimador de poliuretano entintable HSP-2128 se utilice con el Endurecedor de uretano GXH1086.

**Consulte el Boletín del producto CPCPB311 para conocer la información técnica adicional y los datos de seguridad.**

#### Productos asociados:

- Imprimador de poliuretano entintable de COV bajo HSP-2128
- Endurecedor de uretano GXH1086
- Acelerador de uretano UA-11
- Prolongador de uretano UE-28

#### Constantes físicas:

*Todos estos valores son teóricos, dependen del color y se aplican al producto Listo para rociar. Los valores reales pueden variar ligeramente debido a las variantes de la fabricación.*

	HSP-2128 c/tintura	HSP-2128 c/tintura : GXH1086 : UA-11 o UE-28
Porcentaje de sólidos (por peso)	79.9 – 80.6%	78.4 – 78.9%
Porcentaje de sólidos (por volumen)	62.2 – 62.8%	63.0 – 63.5%
Contaminantes peligrosos del aire	< 0.01 lb/gal.	< 0.01 lb/gal.
Reactivo fotoquímicamente	No	No
Puntos de inflamación		
HSP-2128 = 1°F (-17°C)		
GXH1086 = 102 °F (39°C)		
UA-11 = 96 °F (36°C)		

  

Combinaciones RTS	HSP-2128 c/tintura	HSP-2128 c/tintura : GXH1086 : UA-11 o UE-28
Proporción de volumen	Tal como está	4 : 1 : 6 oz/rts gal UA-11
COV real	222 -228 (g/L) 1.85 - 1.90 (libras/galón)	243 – 248 (g/L) 2.03 – 2.07 (libras/galón)
COV reglamentario (menos agua y exentos)	248 – 254 (g/L) 2.07 - 2.12 (libras/galón)	262 – 267 (g/L) 2.19 – 2.23 (libras/galón)
Densidad	1,546 – 1,570 (g/L) 12.89 - 13.09 (libras/galón)	1,431 – 1,449 (g/L) 11.96 – 12.11 (libras/galón)
% de peso de volátiles	19.4 - 20.1	21.1 – 21.6
% de peso de agua	0.0	0.2
% de peso de exentos	5.2 - 5.3	4.3 – 4.4
% de volumen de agua	0.0	0.2 – 0.3
% de volumen de exentos	10.4	7.9

---

## Instrucciones de uso

---

### Instrucciones de preparación

---

Mezcle bien antes y ocasionalmente durante su uso.

#### ENTINTADO (opcional):

Añada 2 oz de Tintura CPC a cada envase de un galón de HSP-2128.

**ACTIVACIÓN: Mezcle el HSP-2128 entintado a una proporción de 4:1 por volumen con endurecedor de uretano GXH1086. Agregue 6 oz de UA-11 o UE-28 por galón de producto activado.**

#### DILUCIÓN:

Para obtener mejores propiedades de aplicación y una vida útil más prolongada, se recomienda adelgazar entre 10% y 25% por volumen con Acetona (Q30) o 10% y 15% por volumen con MAK o MEK. El uso de disolventes diferentes a la Acetona incrementará el COV del producto. El COV listo para rociar bajo estas recomendaciones es inferior a 2.8.

	<u>HSP-2128</u>	<u>GXH1086</u>	<u>UA-11 o UE-28</u>
Prop. de mezcla:	4 partes	1 parte	6 oz por gal galón
<i>*Importante! Se debe agregar UA-11 o UE-28 al HSP-2128 activado. No se puede agregar previamente UA-11 o UE-28 al lado A.</i>			
Rango de viscosidad de rocío:	Zahn # 3: 10 a 20 segundos		

---

### Aplicación

---

Aplique:	1 a 2 capas medianas y deje secar 15 minutos.
Espesor recomendado de película fresca:	3.2 a 4.0 milésimas de pulgada
Espesor recomendado de película seca:	2.0 a 2.5 milésimas de pulgada
Rendimiento en pies cuadrados a 1 milésima de pulgada sin pérdidas:	1,011 a 1,018 ft <sup>2</sup>

---

La información aquí contenida está destinada a la compatibilidad y la aplicabilidad de las tecnologías. Siempre verifique la compatibilidad del product con el sustrato antes de usarlo.



PPG Industries  
Revestimientos comerciales  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit 6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762