



## Imprimador de poliuretano de COV bajo HSP-2128 con Endurecedor GXH1086

### Boletín técnico CPCTB20

Este Boletín técnico es un complemento para el Boletín del producto CPCOB311 del Imprimador HSP-2128. Utilícelo cuando el Imprimador de poliuretano entintable HSP-2128 se utilice con el Endurecedor de uretano GXH1086.

*Consulte el Boletín del producto CPCPB311 para conocer la información técnica adicional y los datos de seguridad.*

#### Productos asociados:

- Imprimador de poliuretano entintable de COV bajo HSP-2128
- Endurecedor de uretano GXH1086
- Acelerador de uretano UA-11
- Prolongador de uretano UE-28

#### Constantes físicas:

*Todos estos valores son teóricos, dependen del color y se aplican al producto Listo para rociar. Los valores reales pueden variar ligeramente debido a las variantes de la fabricación.*

|                                     | HSP-2128 c/tintura | HSP-2128 c/tintura :<br>GXH1086 : UA-11 o UE-28 |
|-------------------------------------|--------------------|---|
| Porcentaje de sólidos (por peso)    | 79.9 – 80.6%       | 78.4 – 78.9%                                    |
| Porcentaje de sólidos (por volumen) | 62.2 – 62.8%       | 63.0 – 63.5%                                    |
| Contaminantes peligrosos del aire   | < 0.01 lb/gal.     | < 0.01 lb/gal.                                  |
| Reactivo fotoquímicamente           | No                 | No  |
| Puntos de inflamación               |                    |   |
| HSP-2128 = 1°F (-17°C)              |                    |   |
| GXH1086 = 102 °F (39°C)             |                    |   |
| UA-11 = 96 °F (36°C)                |                    |   |

  

| Combinaciones RTS                           | HSP-2128 c/tintura                                  | HSP-2128 c/tintura :<br>GXH1086 : UA-11 o UE-28     |
|---|---|---|
| Proporción de volumen                       | Tal como está                                       | 4 : 1 : 6 oz/rts gal UA-11                          |
| COV real                                    | 222 -228 (g/L)<br>1.85 - 1.90 (libras/galón)        | 243 – 248 (g/L)<br>2.03 – 2.07 (libras/galón)       |
| COV reglamentario<br>(menos agua y exentos) | 248 – 254 (g/L)<br>2.07 - 2.12 (libras/galón)       | 262 – 267 (g/L)<br>2.19 – 2.23 (libras/galón)       |
| Densidad                                    | 1,546 – 1,570 (g/L)<br>12.89 - 13.09 (libras/galón) | 1,431 – 1,449 (g/L)<br>11.96 – 12.11 (libras/galón) |
| % de peso de volátiles                      | 19.4 - 20.1   | 21.1 – 21.6   |
| % de peso de agua                           | 0.0   | 0.2   |
| % de peso de exentos                        | 5.2 - 5.3   | 4.3 – 4.4   |
| % de volumen de agua                        | 0.0   | 0.2 – 0.3   |
| % de volumen de exentos                     | 10.4  | 7.9   |

---

## Instrucciones de uso

---

### Instrucciones de preparación

---

Mezcle bien antes y ocasionalmente durante su uso.

#### ENTINTADO (opcional):

Añada 2 oz de Tintura CPC a cada envase de un galón de HSP-2128.

**ACTIVACIÓN:** Mezcle el HSP-2128 entintado a una proporción de 4:1 por volumen con endurecedor de uretano GXH1086. Agregue 6 oz de UA-11 o UE-28 por galón de producto activado.

#### DILUCIÓN:

Para obtener mejores propiedades de aplicación y una vida útil más prolongada, se recomienda adelgazar entre 10% y 25% por volumen con Acetona (Q30) o 10% y 15% por volumen con MAK o MEK. El uso de disolventes diferentes a la Acetona incrementará el COV del producto. El COV listo para rociar bajo estas recomendaciones es inferior a 2.8.

|                               | <b><u>HSP-2128</u></b>   | <b><u>GXH1086</u></b> | <b><u>UA-11 o UE-28</u></b> |
|-------------------------------|--|-----------------------|-----------------------------|
| Prop. de mezcla:              | 4 partes   | 1 parte               | 6 oz por gal galón          |
|                               | <i>*Importante! Se debe agregar UA-11 o UE-28 al HSP-2128 activado.<br/>No se puede agregar previamente UA-11 o UE-28 al lado A.</i> |                       |                             |
| Rango de viscosidad de rocío: | Zahn # 3: 10 a 20 segundos   |                       |                             |

---

### Aplicación

---

|   |   |
|---|---|
| Aplique:  | 1 a 2 capas medianas y deje secar 15 minutos. |
| Espesor recomendado de película fresca:                             | 3.2 a 4.0 milésimas de pulgada                |
| Espesor recomendado de película seca:                               | 2.0 a 2.5 milésimas de pulgada                |
| Rendimiento en pies cuadrados a 1 milésima de pulgada sin pérdidas: | 1,011 a 1,018 ft <sup>2</sup>                 |

---

La información aquí contenida está destinada a la compatibilidad y la aplicabilidad de las tecnologías. Siempre verifique la compatibilidad del product con el sustrato antes de usarlo.



PPG Industries  
Revestimientos comerciales  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit 6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762