

Imprimador decapante de 5.5 ECOBASE™

SX1071

SX1071 de ONECHOICE® es un imprimador decapante de ácido, de dos componentes, COV 5.5, diseñado específicamente para proporcionar una excelente adherencia y resistencia a la corrosión para preparar correctamente el acero y el aluminio, a la vez que ofrece características de secado rápido.

SX1071 con su catalizador SX1072 ofrece un mayor nivel de protección contra la corrosión en sustratos preparados adecuadamente sin el uso de pigmentos cromados.



Características y ventajas

- Fórmula de secado rápido
- Adherencia a la mayoría de los sustratos metálicos
- Producción más rápida
- Se requieren menos productos
- Mayor productividad
- Menores costos de acabado
- Fórmula sin cromo
- Cumple con los requisitos de exención de 6H ASR

Superficies compatibles

El Imprimador decapante SX1071 puede aplicarse sobre acero descubierto, aluminio y metales galvanizados después de desengrasar y lijar.

El SX1071 se puede usar como reparador de zonas que ya tengan sistemas de acabado curados y originales del fabricante. Un traslape leve de SX1071 sobre las superficies pintadas y el relleno es aceptable, pero solo en una mínima parte.

Productos compatibles

- Capas base 2 Componente DELTRON®
- Capas base 2 Componente ENVIROBASE® de Alto Rendimiento
- Capa base 2 Componente AQUABASE® Plus
- Capas base 2K® NEXA AUTOCOLOR®

Nota: Al usar imprimador decapante SX1071, recomendamos los imprimadores, tapaporos y selladores de la marca PPG; consulte los boletines técnicos específicos de los productos para aplicarlos de manera correcta.

- No debe aplicar la base de superficie NCP250 o el sellador NCS directamente sobre el Imprimador decapante SX1071.
- No debe aplicar recubrimientos finales directamente sobre el Imprimador decapante SX1071.
- No debe aplicar relleno de poliéster directamente sobre el Imprimador decapante SX1071.

Instrucciones de uso:

Preparación de la superficie:



- En todos los casos, lave con agua y jabón todas las superficies que deben pintarse; enseguida aplique el limpiador PPG adecuado. Verifique que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.
- Lije las áreas de metal descubierto completamente con grano abrasivo de 80 a 180.
- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con el limpiador PPG adecuado. Se recomienda usar un trapo humedecido con disolvente.
- Imprima y decape el sustrato de aluminio lo antes posible, y no más de 8 horas después de las etapas de limpieza.
- Imprima y decape las superficies de acero semiduro inmediatamente después de limpiar.

Proporciones de mezcla:



SX1071	:	SX1072
1	:	1

Viscosidad: De 11 a 14 segundos DIN 4 a 21 °C (70 °F)



Vida útil: 24 horas a 21 °C (70 °F).
La vida útil se acorta a medida que aumenta la temperatura.

Ajuste de la pistola:



Boquilla: De 1.3 a 1.5 mm
HVLP: 10 PSI en el tapón
De conformidad: De 29 a 40 en la pistola

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión de entrada de aire.

Aplicar: 2 capas medianas

Aplicación:



Nota: No debe aplicar capas gruesas en exceso de imprimador decapante SX1071. La formación de película seca total (2 capas) no debe sobrepasar 1.0 mils. Las formaciones de películas que superen 1.0 mil retardarán el secado y pueden producir una mala adherencia en el imprimador decapante, el sustrato y la capa base.

Nota: Si se aplican películas excesivas, el SX107 debe lijarse y retirarse después de 1 hora a 21 °C (70 °F).

Entre capas: De 2 a 3 minutos

Tiempos de secado:



Para aplicar imprimación: 15 minutos mínimo a 21 °C (70 °F)

Nota: El SX1071 debe recubrirse con un tapaporos o sellador compatible antes aplicar el recubrimiento final. Si no se recubre en un plazo de más de 24 horas, debe raspase ligeramente y debe aplicarse una capa adicional.

No debe aplicar recubrimientos finales de color o revestimientos transparentes directamente sobre SX1071.

Limpieza del equipo:

Las pistolas de rociado, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con un solvente de limpieza de conformidad.

Datos técnicos

Propiedades:

Combinaciones listas para rociado:

SX1071 : SX1072

Proporción de volumen	1 : 1
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de pretratamiento
COV real (g/l)	276
COV real (lb/gal.)	2.30
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	639
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	5.33
Densidad (g/l)	1091
Densidad (lb/gal.)	9.10
% de peso de volátiles	84.1
% de peso de agua	0.3
% de peso de exentos	58.6
% de volumen de agua	0.3
% de volumen de exentos	56.5
Sólidos por peso (RTS)	15.9
Sólidos por volumen (RTS)	9.9
% de peso de contenido de ácido	0.99

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *OneChoice*, y *Ecobase* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.