

## Incolore rapide à faible COV JC815

### Données de base

Le JC815 de SHOP-LINE® est un incolore à séchage rapide, à 2,1 lb de COV/gal et à deux composants, conçu pour les ateliers de production. Il convient aussi bien aux cabines de pulvérisation à aspiration latérale qu'à courant d'air descendant. Le JC815 peut être séché à l'air ou brièvement séché au four afin d'offrir vitesse et polyvalence.

### Composants

Incolore	Durcisseurs	Réducteurs
JC815 — Incolore rapide à faible COV	JH8180 — Durcisseur pour incolore rapide à faible COV — standard JH8190 — Durcisseur pour incolore rapide à faible COV — température élevée	JR555 — Moyen : JR556 — Lent :

### Produits compatibles

#### Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

JBPX — Couche de base uréthane acrylique *Shop-Line Plus* à 3,5 COV  
JBX — Couche de base acrylique à 3,5 COV  
JTX — Uréthane acrylique à brillant direct et à 2,8 COV  
JLX — Émail acrylique à 2,8 COV

### Préparation

Laisser la couleur de couche de base sécher pendant au moins 30 min et au maximum 24 heures avant d'appliquer l'incolore. Après 24 heures, il faut poncer légèrement la couche de base et en appliquer une nouvelle couche avant d'appliquer le JC815.

### Mélanges



Rapport de mélange : JC815 : JH8180/JH8190 : JR555/JR556  
4 : 1 : 0,5\*

(Facultatifs)



Durée de vie utile : De 2 à 2,5 heures à 21 °C (70 °F)



Additifs :  
SLV4985 Agent de matage universel à faible COV. Consulter le bulletin de produit ONECHOICE® OC-7F.  
SLV814 Flexibilisant universel. Ajouter 10 % par pinte PàP.  
SLV73 Éliminateur d'œil-de-poisson. Ajouter 0,5 oz par pinte PàP.

### Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP : De 8 à 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air  
Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet

Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

---

## Application

---



**Couches :**

2 ou 3 couches moyennement mouillées

Pour obtenir un rendement optimal, l'épaisseur finale de pellicule sèche recommandée est de 2,0 à 2,5 mils.

---

## Temps de séchage

---



**Entre les couches :**

De 3 à 5 min à 21 °C (70 °F)



**Séchage à l'air :**

Hors poussière : De 15 à 20 min

Hors poisse : 2 heures

Avant masquage : 3 heures



**Séchage accéléré :**

20 min à 60 °C (140 °F)



**IR :**

15 min



**Polissage :**

**Séchage à l'air**

De 4 à 6 heures à 21 °C (70 °F) avant le polissage et la mise en service

**Séchage accéléré**

90 min après refroidissement, et avant le polissage et la mise en service



**Avant une nouvelle couche :**

**Séchage à l'air**

De 12 à 16 heures à 21 °C (70 °F)

**Séchage accéléré**

90 min après refroidissement

Poncer légèrement avant d'appliquer une nouvelle couche



---

## Nettoyage

---

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage à l'aide du réducteur JR, du solvant tout usage JT571 à 0,21 COV ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

---

## Propriétés

---

**Épaisseur de pellicule sèche par couche :** Appliqué dans un rapport de 4 : 1 : 0,5 : 1,2 mil

## Propriétés (suite)

Mélanges PàP	JC815 : JH81X0	JC815 : JH81X0 : JR55X	JC815 : JH81X0 : JR55X : SLV814	JC815/SLV4985 : JH81X0
Rapport de mélange	4 : 1	4 : 1 : 0,5	4 : 1 : 0,5 +10 %	De FC01 à FC05
Catégorie d'usage	Revêtement d'incolore	Revêtement d'incolore	Revêtement d'incolore (flexibilisé)	Revêtement d'incolore (mat)
Teneur réelle en COV (en g/L)	141	128	121	De 97 à 110
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	1,18	1,07	1,01	De 0,81 à 0,92
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	242	De 242 à 243	235	De 230 à 235
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	2,02	De 2,02 à 2,03	1,96	De 1,92 à 1,96
Densité (en g/L)	1154	1170	1176	1195
Densité (en lb/gal)	9,63	9,77	9,81	9,97
Poids des COV (en %)	De 59,9 à 60,0	De 64,1 à 64,2	65,0	De 67,2 à 70,2
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,0	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	De 47,6 à 47,7	De 53,1 à 53,2	De 54,7 à 54,8	De 57,9 à 62,1
Volume d'eau (en %)	0,0	0,0	0,0	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	De 41,5 à 41,6	De 46,9	De 48,4 à 48,5	De 53,0 à 58,0
Volume des solides (en %)	De 41,9 à 42,0	De 38,1 à 38,2	De 37,5 à 37,6	De 30,7 à 34,1
Poids des solides (en %)	De 40,0 à 40,1	De 35,8 à 35,9	35,0	De 29,8 à 32,8
Rendement en pi²/gal US (1,0 mil à 100 % d'efficacité de transfert)	De 672 à 674	De 611 à 614	De 602 à 603	De 492 à 547



### Restrictions

Les produits *Shop-Line* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

### Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

### Renseignements de nature médicale

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

### Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *Shop-Line*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *Shop-Line* ou visitez le site [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) pour obtenir l'information la plus récente.

Le logo de PPG, *Shop-Line* et *OneChoice* sont des marques déposées, et *Nous protégeons et embellissons le monde* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.