

## Incolore polyuréthane très brillant à 2,1 COV JC781

### Données de base

Le JC781 de SHOP-LINE® est un incolore polyuréthane à brillance élevée, à deux composants et à 2,1 lb/gal de COV, conçu pour les ateliers de production dont les cabines de pulvérisation sont à séchage à l'air et à flux transversal ou à durcissement accéléré et à courant d'air descendant. Il offre de très bonnes caractéristiques de brillance, de profondeur et de polissage.

### Composants

#### Incolore

JC781 — Incolore polyuréthane très brillant à 2,1 COV

#### Durcisseur

JH7870 — Durcisseur polyuréthane — rapide

JH7880 — Durcisseur polyuréthane — lent

JH7890 — Durcisseur polyuréthane — ultra-lent

### Produits compatibles

#### Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

JBPX — Couche de base uréthane acrylique Shop-Line Plus à 3,5 COV

JBX — Couche de base acrylique à 3,5 COV

JTX — Uréthane acrylique à brillant direct et à 2,8 COV

JLX — Émail acrylique à 2,8 COV

### Préparation

Attendre au moins 30 min et au maximum 24 heures avant d'appliquer l'incolore sur la couleur de couche de base. Après 24 heures, il faut poncer légèrement la couche de base et en appliquer une nouvelle couche avant d'appliquer le JC781.

### Mélanges



Rapport de mélange :

<b>JC781</b>	:	<b>JH78xx</b>
<b>4</b>	:	<b>1</b>



Durée de vie utile :

De 1,5 à 2 heures à 21 °C (70 °F)



Additifs :

SLV4985	Agent de matage universel. Consulter le bulletin de produit ONECHOICE® OC-7F.
SLV814	Flexibilisant universel. Ajouter 10 % par pinte PàP.
SLV73	Éliminateur d'œil-de-poisson. Ajouter 0,5 oz par pinte PàP.
SL93LV	Accélérateur. Ajouter 2 % par pinte PàP.

### Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :

Conforme aux règlements sur les COV :

De 8 à 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air

De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet

Réglage du pistolet :

De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

---

## Application

---



### Couches :

2 ou 3 couches

Pour obtenir un rendement optimal, l'épaisseur finale de pellicule sèche recommandée est de 2,0 à 2,5 mils.

---

## Temps de séchage

---



### Entre les couches :

De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



### Séchage à l'air :

Hors poussière :

Avant masquage :

#### Avec JH7870

De 15 à 20 min

De 6 à 8 heures

#### Avec JH7880/JH7890

De 20 à 30 min

De 6 à 8 heures



### Séchage accéléré :

30 min à 60 °C (140 °F)



### IR :

De 12 à 15 min



### Polissage :

#### Séchage à l'air

De 6 à 8 heures ou toute une nuit à 21 °C (70 °F) avant le polissage ou la mise en service

#### Séchage accéléré

90 min de refroidissement avant le polissage ou la mise en service



### Avant une nouvelle couche :

#### Séchage à l'air

8 heures ou toute une nuit à 21 °C (70 °F)

#### Séchage accéléré

90 min de refroidissement avant une nouvelle couche

Poncer légèrement avant d'appliquer une nouvelle couche.

---

## Nettoyage

---

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du réducteur JR, du solvant tout usage JT571 à 0,21 COV ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

---

## Propriétés

---

### Épaisseur de pellicule sèche par couche

Appliqué (4 : 1) :

De 1,0 à 1,5 mil

### Rendement en pi² à 1,0 mil

Appliqué (4 : 1) :

460 pi²/gal à 100 % d'efficacité de transfert

Appliqué (4 : 1 : 1/2) :

465 pi²/gal à 100 % d'efficacité de transfert

<b>Propriétés (suite)</b>			
<b>Mélanges PàP</b>	<b>JC781 : JH78xx</b>	<b>JC781 : JH78xx : SL93LV</b>	<b>JC781 : JH78xx : SLV814</b>
Rapport de mélange	4 : 1	4 : 1 + 2%	4 : 1 : ½
Catégorie d'usage	Revêtement d'incolore	Revêtement d'incolore	Revêtement d'incolore
Teneur réelle en COV (en g/L)	100	De 93 à 97	95
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	0,84	De 0,79 à 0,81	0,79
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	247	De 234 à 243	237
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (lb/gal)	2,06	De 1,95 à 2,03	1,98
Densité (en g/L)	1111	De 1118 à 1120	1123
Densité (en lb/gal)	9,27	De 9,33 à 9,35	9,37
Poids des COV (en %)	70,5	De 70,2 à 70,6	70,7
Poids de l'eau (en %)	0,0	0,1	0,0
Poids des matières exemptées (en %)	61,5	De 61,7 à 61,8	62,3
Volume d'eau (en %)	0,0	0,1	0,0
Volume des matières exemptées (en %)	59,7	59,8	60,1
Volume des solides (en %)	28,7	De 28,6 à 29,2	29,0
Poids des solides (en %)	29,6	De 29,4 à 29,8	29,3



#### Restrictions

Les produits *Shop-Line* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

#### Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

#### Renseignements de nature médicale

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

#### Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *Shop-Line*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *Shop-Line* ou visitez le site [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) pour obtenir l'information la plus récente.

Le logo de PPG, *Shop-Line* et *OneChoice* sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.