

## Couche de base uréthane acrylique OMNI® Plus MBP

### Données de base

Le MBP d'OMNI® est une couche de base uréthane acrylique, à séchage rapide et à haut pouvoir couvrant. Elle offre d'excellents contretypages et est conçue pour les ateliers d'aujourd'hui soucieux d'économiser.

### Composants

#### Couleur

MBP — Couche de base uréthane acrylique OMNI Plus

#### Réducteurs

MR185 — Rapide : de 13 à 18 °C (55 à 65 °F)  
MR186 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F)  
MR187 — Lent : de 24 à 29 °C (75 à 85 °F)  
MR188 — Très lent : de 29 à 35 °C (85 à 95 °F)

### Produits compatibles

#### Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

Revêtements d'origine et de refinition durcis, nettoyés et poncés  
MP17x — Apprêts époxy  
MP178 — Apprêt pour plastiques  
MP281 — Apprêt surfaçant 1K — gris clair  
MP182 — Surfaçant uréthane 2K  
MP282 — Apprêt surfaçant 2K à haut pouvoir garnissant  
MP213 — Produit de scellement GP  
MP23x — Produits de scellement uréthanes 2K

#### Peut être recouvert des produits suivants :

MC161 — Incolore uréthane à haute teneur en solides  
MC250 — Incolore uréthane  
MC260 — Incolore rapide  
MC270 — Incolore de production à 4,2 COV  
MC2800 — Incolore à séchage rapide EUROPLUS®

### Préparation

#### Nettoyage des surfaces

MX190 — Nettoyant  
MX192 — Nettoyant pour plastiques  
SXA330 — Décapant pour cire et graisse  
SWX350 — H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®

#### Ponçage

Papier abrasif à grain 400 (à la machine, ou à sec et à la main) ou à grain 500 (à l'eau) sur les vieux finis et les apprêts surfaçants

### Mélanges



Rapport de mélange :

**MBP** : **Réducteur MR**  
**1** : **1**



Durée de vie utile :

Indéterminée

Mise à la teinte :

Le MBP peut être coloré en lui ajoutant jusqu'à 10 % d'une base à mélanger OMNI et la même quantité de convertisseur pour couche de base M599.



Additifs :

Facultatif  
Le durcisseur utilisé dans l'incolore choisi pour la réparation peut aussi servir à catalyser la couche de base dans les proportions suivantes :  
10 % au produit PàP non réduit ou  
5 % au produit PàP réduit

---

## Application

---



**Couches :** 2 ou 3 couches, ou jusqu'à l'obtention de la couleur appropriée

## Pression d'air et réglage du pistolet

---



**HVLP :** De 8 à 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air  
**Conventionnel :** De 45 à 55 lb/po<sup>2</sup> au pistolet  
**Conforme aux règlements sur les COV :** De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet

**Réglage du pistolet :** De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

## Temps de séchage

---



**Entre les couches :** De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



**Séchage à l'air :** 45 min



**Incolore :** 20 min minimum, 24 heures maximum à 21 °C (70 °F)

## Nettoyage

---

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage, etc., à l'aide du solvant à usages multiples MS251 ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

## Propriétés

---

### COV

Teneur réelle en COV du produit emballé : De 511 à 693 g/L (4,26 à 5,78 lb/gal)

Teneur réglementaire en COV du produit emballé : De 511 à 693 g/L (4,26 à 5,78 lb/gal)

Teneur réglementaire en COV du produit PàP appliqué (1 : 1) : De 644 à 755 g/L (5,54 à 6,3 lb/gal)

### Épaisseur de la pellicule par couche

Appliqué (1 : 1) : De 0,5 à 0,6 mil

### Rendement en pi<sup>2</sup> à 1,0 mil

Appliqué (1 : 1) : De 159 à 198 pi<sup>2</sup>/gal à 100 % d'efficacité de transfert

---

---

**Restrictions**

Les produits *OMNI* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

**Mise en garde**

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

**Renseignements de nature médicale**

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

**Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

Les fiches de données de sécurité pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *OMNI*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *OMNI* ou visitez le site [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) pour obtenir l'information la plus récente.



Nous protégeons et  
embellissons le monde™