

Proceso de aplicación del revestimiento transparente entintado VM4350

TCB100 Boletín técnico

22-3-2018



En algunos acabados automotrices originales de fábrica de la actualidad se utiliza una capa transparente entintada para producir un efecto impecable de color rojo manzana acaramelada. El proceso de reparación de estos colores requiere un revestimiento transparente que se aplica sobre los sistemas de capa base AQUABASE® Plus, DELTRON® DBC, ENVIROBASE® de Alto Rendimiento, GLOBAL REFINISH SYSTEM® BC y NEXA AUTOCOLOR® 2K®.

El revestimiento transparente traslúcido se produce al combinar el colorante rojo rubí vívido VM4350 con muchos de los revestimientos transparentes populares de PPG, como exprés, rápido, de producción o glamur. Este colorante especial de revestimiento transparente forma parte de la línea VIBRANCE COLLECTION® y es de uso limitado, por lo que debe verificar la existencia disponible antes de mezclarlo.

La reparación de los acabados con este tipo de colores consiste en un proceso de tres capas compuesto de una capa inicial metalizada, una capa de revestimiento transparente traslúcido entintado, seguida por una capa final de revestimiento transparente. Vea la ilustración abajo:

<i>Revestimiento transparente</i>
<i>Revestimiento transparente traslúcido entintado</i>
<i>Primera capa metálica</i>
<i>Sellador específico de tonalidad G</i>
<i>Sustrato original del fabricante</i>

En el programa PAINTMANAGER® de PPG están disponibles fórmulas específicas de marca para los colores que tienen un revestimiento transparente entintado para mezclar la pintura y controlar la operación, o si lo desea llame a PPG al 800-647-6050 y siga las indicaciones para acceder a Biblioteca de colores (Color Library).

SELECCIÓN DEL SISTEMA ADECUADO DE PINTURA EN LA PLATAFORMA *PaintManager*

- Busque el código del color original de fábrica en la plataforma *PaintManager*. Cuando aparece una fórmula de tres capas en esta lista, significa que la fórmula contiene un revestimiento

transparente entintado con VM4350. Para lograr una igualación de color perfecta, seleccione uno de estos sistemas de tres capas.

- *Aquabase Plus BC 3CT 2.1* (usa revestimientos transparentes con bajo COV)
- *Aquabase Plus BC 3CT NR* (usa revestimientos transparentes con COV 4.2, conforme a la Regla Nacional)
- *Deltron 2000 DBC DE TRES CAPAS*
- *Envirobase de Alto Rendimiento de TRES CAPAS 2.1* (usa revestimientos transparentes de bajo COV)
- *Envirobase de Alto Rendimiento de TRES CAPAS NR* (usa revestimientos transparentes con COV 4.2, conforme a la Regla Nacional)
- *Global Refinish System BC de TRES CAPAS*
- *Nexa Autocolor 2K SIN PLOMO BC 3CT*
- Todas estas fórmulas de tres capas comienzan con una capa base de fondo de los tóneres del sistema de pintura especificado, seguida de un revestimiento transparente entintado compuesto de un revestimiento transparente de primera calidad de PPG mezclado con VM4350.
- Cuando se mezcla la capa de revestimiento transparente entintado, cada uno de los sistemas de pintura de tres capas expresará la fórmula a manera de dos componentes: un código genérico para revestimientos transparentes y VM4350. El código del revestimiento transparente aparecerá en la pantalla de mezcla de la siguiente manera:

○ <i>Aquabase Plus BC 3CT 2.1</i>	<u>P190-YYYY</u>
○ <i>Aquabase Plus BC 3CT NR</i>	<u>P190-XXXX</u>
○ <i>Deltron 2000 DBC TRICOAT</i>	<u>DCXXXX</u>
○ <i>Envirobase High Performance TRICOAT 2.1</i>	<u>ECYYY</u>
○ <i>Envirobase High Performance TRICOAT NR</i>	<u>DXXXX</u>
○ <i>Global Refinish System BC TRICOAT</i>	<u>DXXXX</u>
○ <i>Nexa Autocolor 2K LEAD-FREE BC 3CT</i>	<u>P190-XXXX</u>
- La creación de estos códigos comunes de revestimientos transparentes sirve para que cada taller pueda utilizar el revestimiento transparente que prefiera como componente en la fórmula de la capa intermedia. Estos códigos comunes de revestimientos transparentes también permitirán que los talleres usen el programa *PaintManager* para hacer seguimiento a la utilización de pintura y mantener reportes precisos de COV.
- Se recomienda utilizar el mismo revestimiento transparente de primera calidad para el revestimiento transparente entintado y las capas finales de revestimiento transparente.
 - **Los difuminadores de color, como DBC500, VWM500, D895 y P190-1002 no sustituyen los revestimientos transparentes de primera calidad de PPG.**
- Para determinar las opciones adecuadas de endurecedores y reductores, ingrese a la plataforma *PaintManager*, haga clic en el botón YES (Sí) cuando aparezca el mensaje “Reduce formula? (“¿Reducir fórmula?”) en la pantalla después de mezclar el revestimiento transparente y VM4350. Seleccione el revestimiento transparente en el menú y el endurecedor o reductor que sea más adecuado para el tamaño de la reparación y las condiciones de la cabina.

- El revestimiento transparente entintado debe reducirse y catalizarse de manera normal después de la agregar el colorante rubí vívido VM4350. Consulte el boletín de producto del revestimiento transparente específico para conocer las proporciones correctas de mezcla antes de su aplicación.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

- Los paneles dañados deben repararse mediante el proceso de reparación aprobado por PPG que incluye usar el sistema correcto de capa base para los sustratos de aluminio, acero y plástico.
- Termine todas las reparaciones de la carrocería y prepare los paneles de difuminado para realizar una reparación de acabado que incluya la aplicación del sellador. Consulte los boletines de los productos específicos del sistema de capa base y del sellador para conocer las instrucciones de lijado y limpieza previa.
- Para lograr una igualación de color correcta, inicie el proceso de acabado con el sellador recomendado para el sistema de capa base que se está usando. El tono G correcto aparecerá en la plataforma *PaintManager*.
- Limpie a fondo y con un paño ligero todas las superficies con los limpiadores de PPG aprobados antes de aplicar el sellador.

PREPARACIÓN DE LA VERIFICACIÓN DE COLOR DE LOS PANELES

NOTA: Debido a que el color original del fabricante varía entre modelos, es fundamental preparar los paneles de verificación del color para hacer coincidir el color antes de aplicar una capa base de color en el vehículo. Los paneles de verificación del color deberán prepararse de la siguiente manera:

- Mezcle y aplique el sellador de tono G adecuado en los tres paneles de verificación de color, cúbralos completamente y deje secar.
- Mezcle y aplique la capa base hasta alcanzar el color apropiado (los sistemas en suspensión de agua requieren una capa de control).
- Prepare el revestimiento transparente entintado mezclando el colorante rubí vivo VM4350 con un revestimiento transparente de primera calidad de acuerdo con la fórmula suministrada por PPG.
- Para evitar posibles problemas de compatibilidad con el revestimiento transparente entre el revestimiento transparente entintado y la capa final de revestimiento transparente, se recomienda sobremedida usar el mismo revestimiento transparente durante todo el proceso de reparación. Se debe aplicar como mínimo una capa final de revestimiento transparente sin entintar sobre el revestimiento transparente entintado.
- Aplique una capa de revestimiento transparente entintado sobre los tres paneles de verificación de color. Una vez que sequen, retire un panel y aplique una segunda capa a los paneles restantes. Una vez que sequen, retire otro panel y aplique una tercera capa en el último panel. Deje secar.
- Aplique solamente una capa de revestimiento transparente sin entintar sobre los tres paneles y deje secar.

VERIFICACIÓN DEL COLOR

- Utilice los paneles de verificación del color completados para evaluar el color del carro.

- Cuando se considere que uno de los paneles “se puede difuminar” en el automóvil, proceda a darle el acabado al vehículo. Asegúrese de rociar el vehículo de la misma manera y con la misma técnica que roció los paneles de verificación del color para lograr una igualación de color correcta.
- Si es necesario ajustar el color, entinte la capa base en la dirección apropiada del color y prepare otra serie de paneles de verificación de color repitiendo el proceso anterior. Continúe este proceso hasta lograr una igualación que pueda difuminarse.
- **Importante:** El revestimiento transparente **solo puede** entintarse con colorante rubí vívido VM4350. Cualquier ajuste en el color debe hacerse en la capa inicial. Si es necesario, comuníquese con la Biblioteca de colores para obtener más ayuda al 800-647-6050 y siga las instrucciones.

PROCESO DE REPARACIÓN

- Reduzca y rocía la capa base de manera normal, de acuerdo con las instrucciones de la hoja de datos técnicos de la capa base que está usando en la reparación.
- Aplique capas iniciales medianas ligeras hasta lograr el color adecuado, según se determine en los paneles de verificación de color (los sistemas a base de agua necesitan una capa de control). Difumine los paneles adyacentes si es necesario.
- Deje secar cada capa base de color antes de aplicar la siguiente. Después de que cada capa esté totalmente seca, limpie con un paño antiestático ONECHOICE® de PPG (parte #SX1070) para eliminar el polvo que se haya podido asentar en la superficie.
- Aplique el revestimiento transparente traslúcido en la reparación, de acuerdo con el número de capas determinado en los paneles de verificación de color y use la misma técnica de aplicación para garantizar una cobertura similar
- **El revestimiento transparente entintado debe reducirse y catalizarse de manera normal después de la agregar el colorante rubí vivo VM4350. Consulte el boletín de producto del revestimiento transparente específico para conocer las proporciones correctas de mezcla antes de su aplicación.**
- **Al terminar la reparación, debe aplicarse como mínimo una capa final de revestimiento transparente PPG de primera calidad de un extremo a otro sobre la capa de revestimiento transparente entintado.**



The PPG Logo, *We protect and beautify the world*, PaintManager, Aquabase, Envirobase, Nexa Autocolor, 2K, Deltron, Global Refinish System, OneChoice, and Vibrance Collection are trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.