

«SUPRA ELITE»**107 XX0****SCELLANT ARCHITECTURAL DE HAUTE PERFORMANCE POUR DES USAGES MULTIPLES À L'EXTÉRIEUR OU À L'INTÉRIEUR PAR LES PROFESSIONNELS**

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Scellant architectural de haute performance et facile d'utilisation dans une large gamme d'applications à l'extérieur comme à l'intérieur. Il est basé sur une technologie de polymères choisis pour l'obtention d'une combinaison unique de propriétés afin de résister aux conditions climatiques canadiennes. «SUPRA ELITE» se polymérise par réaction avec l'humidité pour former un produit élastique.

USAGES

«SUPRA ELITE» scelle les joints entre deux surfaces perpendiculaires : joints de cadres de portes et de fenêtres et revêtements muraux, etc. Il scelle aussi les joints d'about (bout à bout) entre les panneaux de revêtements muraux.

«SUPRA ELITE» a une excellente adhérence sur :

- Déclins de bois, de vinyle, d'aluminium, de fibrociment ou de fibres de bois;
- Béton mûri (28 jours), brique ou maçonnerie;
- Bois peint ou teint;
- Aluminium naturel, peint ou anodisé;
- Acier, acier galvanisé, cuivre ou laiton;
- Verre, céramique ou fibre de verre;
- Acrylique ou vinyle (PVC).

REMARQUES :

- N'adhère pas au polyéthylène, polypropylène, polybutylène, polycarbonate, plastique recyclé, téflon ou autres matériaux comparables.
- N'est pas destiné pour les joints immergés pendant de longues périodes de temps, pour les joints de plancher, pour les joints structurels de vitrage, ou pour une exposition continue à des solvants ou des produits chimiques.
- Pour le «SUPRA ELITE» translucide, consulter la fiche technique 107 020

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- | | |
|---|---|
| ⇒ Ne génère pas de bulles, même sur les surfaces poreuses. | ⇒ Qualité professionnelle et une excellente durée de vie. |
| ⇒ Demeure flexible avec une élasticité supérieure et permanente jusqu'à -50 °C (-55 °F). | ⇒ Ne tache pas la maçonnerie. |
| ⇒ Il est résistant aux rigueurs du climat canadien telles que la pluie, la neige, l'ensoleillement, les rayons ultraviolets, l'ozone, les variations rapides de la température, la contamination atmosphérique et la pollution. | ⇒ Mûrissement chimique neutre. |
| | ⇒ Faible odeur. |
| | ⇒ N'est pas dommageable pour les panneaux isolants (polystyrène, etc.). |
| | ⇒ Résiste à la pluie dès son application. |

ENTREPOSAGE ET TEMPÉRATURE D'APPLICATION

«SUPRA ELITE» n'est pas détérioré par le gel. Il est recommandé de l'entreposer dans un lieu sec dont la température se situe entre 5 °C (40 °F) et 30 °C (86 °F) afin que son utilisation soit constamment possible. Dans ces conditions, les cartouches non ouvertes de «SUPRA ELITE» se conserveront 12 mois à partir de sa date de fabrication.

«SUPRA ELITE» peut être appliqué aussi bien l'hiver que l'été (voir les détails dans le guide technique). Si l'application de «SUPRA ELITE» doit se faire à une température inférieure à 5 °C (40 °F), la surface doit avoir une température qui est supérieure au point de rosée d'au moins 3 °C (5 °F).

PRÉPARATION DE LA SURFACE

L'espace libre entre les deux matériaux est essentiel afin de permettre leurs variations dimensionnelles. Une fois appliqué, le scellant obture l'ouverture. Il subira une compression ou s'étirera selon le mouvement des matériaux. La dimension du joint doit tenir compte de l'expansion et de la contraction que les matériaux subiront avec les variations de température et d'humidité. Tenir compte que certains matériaux ont des variations dimensionnelles plus grandes que d'autres. Si possible, appliquer «SUPRA ELITE» alors que la dimension de l'ouverture entre les matériaux est intermédiaire.

Retirer l'ancien scellant ou le mastic. Gratter le métal rouillé avec une brosse métallique avant de nettoyer. Nettoyer, rincer et assécher les surfaces huileuses. Nettoyer avec une brosse métallique le béton et la maçonnerie afin d'obtenir une surface saine, ferme, propre et sans efflorescence ou laitance.

La surface doit être ferme, propre, exempte de frimas, glace, eau, huile, graisse, cire, silicone ou produit de silicone, produit d'asphalte ou de goudron (enduit, adhésif, etc.), moisissure, rouille, toute matière lâche ou étrangère et de tout autre contaminant.

APPRÊT REQUIS

«SUPRA ELITE» ne requiert aucun apprêt sur la plupart des matériaux de construction :

- Béton mûri (28 jours), brique ou maçonnerie;
- Aluminium naturel, peint ou anodisé;
- Verre, céramique ou fibre de verre;
- Déclins de bois, de vinyle, d'aluminium, de fibrociment ou de fibres de bois;
- Bois peint ou teint;
- Acier, acier galvanisé, cuivre ou laiton;
- Acrylique ou vinyle (PVC).

L'adhérence sur des matériaux qui ne sont pas spécifiquement mentionnés ne peut être garantie, il est de la responsabilité du client d'effectuer ses propres tests de performance ou de consulter notre département technique.

INSTALLATION D'UN BOUDIN SUPPORT DE POLYÉTHYLÈNE OU D'UN RUBAN BRIS D'ADHÉRENCE

Si le joint couvre une ouverture de 6 mm (1/4 po) ou plus, il doit être supporté par un boudin de support de polyéthylène. Le boudin doit être environ 3 mm (1/8 po) plus large en diamètre que la largeur du joint afin de permettre une compression.



Insérer en comprimant le boudin sans l'étirer. Dans certains cas, le boudin de support est remplacé par un ruban bris d'adhérence de polyéthylène approprié pour empêcher l'adhérence sur trois côtés du joint.

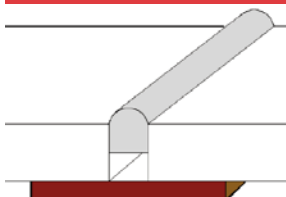
APPLICATION

Couper l'extrémité de la partie filetée de la cartouche.

Visser et couper le bec de la cartouche à angle droit (90°), selon la largeur de joint désirée.



APPLICATION (Joints entre deux déclins)



Le joint entre 2 morceaux de revêtement doit se situer au milieu d'un montant ou d'une latte.

Toujours laisser de 5 mm (3/16 po) à 6 mm (1/4 po) entre les pièces de revêtement selon les instructions du manufacturier.

Appliquer «SUPRA ELITE», avec un fusil à calfeutrer dans une opération continue en appliquant une pression uniforme et adéquate pour sceller correctement le joint et assurer un contact complet avec l'extrémité des déclins.

Remplir l'espace entre les panneaux de déclin; ne pas atteindre la latte (utiliser un boudin de support de polyéthylène, un ruban de bris d'adhérence ou laisser un vide entre la latte et le «SUPRA ELITE»). La pression doit permettre de combler l'espace entre les pièces de revêtement sur une épaisseur de 6 mm (1/4 po).

L'angle entre le fusil et le joint à faire devrait être d'environ 80°.

Pendant l'extrusion du produit, le fusil doit s'éloigner du joint déjà fait. Si nécessaire, lisser la surface.

Pour minimiser les contraintes imposées au scellant, les joints d'about devraient respecter le rapport de largeur-profondeur suivant

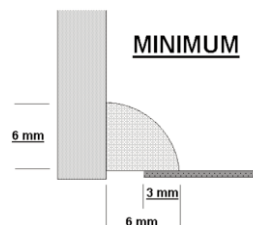


Largeur du joint : (mm)	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Profondeur du joint : (mm)	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5

APPLICATION Joints entre déclins et cadres de portes ou fenêtres)

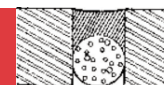
Toujours laisser de 3 mm (1/8 po) à 6 mm (1/4 po) entre les pièces de revêtement et les bordures, cadres ou autres. S'assurer que le scellant entre en contact avec la surface du côté de l'ouverture sur une largeur d'au moins 3 mm (1/8 po) et sur une largeur d'au moins 6 mm (1/4 po) sur l'autre surface. Appliquer «SUPRA ELITE» avec un fusil à calfeutrer dans une opération continue en appliquant une pression uniforme et adéquate pour sceller correctement le joint et assurer un bon contact aux surfaces. Pendant l'extrusion du «SUPRA ELITE», l'angle entre le fusil et le joint à faire doit être d'environ 45°. S'éloigner du joint déjà fait tel qu'illustré.

«SUPRA ELITE» n'a pas besoin d'être façonné. Laisser le joint avec une forme plane ou convexe pour un mouvement optimal.



RECOUVREMENT par cartouche de 300 mL

(Joints de forme rectangulaire entre deux déclins)



Mètres linéaires :						Pieds linéaires :							
Largeur (mm)	6	10	15	20	25	Largeur (po)	1/4	3/8	1/2	3/4	1		
Profondeur (mm)	6	8,4	5,0	3,4	2,5	2,0	Profondeur (po)	1/4	25	16	12	8,2	6,2
	7,5	n. r.	n. r.	2,7	2,0	1,6		5/16	n. r.	n. r.	n. r.	6,6	4,9
	10	n. r.	n. r.	n. r.	1,5	1,2		3/8	n. r.	n. r.	n. r.	5,5	4,1
	12	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	1,0		1/2	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	3,1

n. r. = non recommandé

RECOUVREMENT par cartouche de 300 mL (Joints de forme plane entre deux surfaces perpendiculaires)

Mètres linéaires :							
Largeur (mm)	6	8	10	12	14	16	
Profondeur (mm)	6	17	12	10	8,3	7,1	6,3
	7	14	11	8,6	7,1	6,1	5,4
	8	12	9,4	7,5	6,3	5,4	4,7
	9	11	8,3	6,7	5,6	4,8	4,2
	10	10	7,5	6,0	5,0	4,3	3,8

Pieds linéaires :								
Largeur (po)	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	
Profondeur (po)	1/4	49	39	33	28	24	22	20
	5/16	39	31	26	22	20	17	16
	3/8	33	26	22	19	16	14	13
	1/2	24	20	16	16	12	11	10
	5/8	20	16	13	13	10	8,7	7,8

DONNÉES DE PERFORMANCE SUR LE PRODUIT

TYPE DE PRODUIT :	Scellant architectural à base polymères à mûrissement chimique avec l'humidité de l'air pour former un produit élastique.		
APPARENCE GÉNÉRALE :	Pâte homogène, thixotrope, sans grumeau et facile à extruder.		
COULEURS :	Consulter la carte de couleurs.		
STABILITÉ AUX GELS ET DÉGELS :	«SUPRA ELITE» n'est pas détérioré par le gel.		
NETTOYANT	<p>(produit humide) : Utiliser de l'essence minérale.</p> <p>(produit sec) : Utiliser un couteau à mastic et de l'essence minérale ou un autre solvant efficace; attention de ne pas affecter les autres surfaces avec un solvant trop fort.</p> <p>(contact avec la peau) : Dès que possible, laver avec de l'huile minérale, puis laver soigneusement avec de l'eau savonneuse, et rincer.</p>		
INFLAMMABILITÉ :	À l'application :	inflammable;	
	Sec :	combustible.	
MODE D'APPLICATION :	Fusil à calfeutrer manuel ou pneumatique.		
SURFACE D'APPLICATION :	Joints extérieurs ou intérieurs excluant les planchers.		
TEMPÉRATURES AUTORISÉES À L'APPLICATION :	Produit :	-10 à 40 °C (14 à 105 °F)	
	Substrat :	-25 à 50 °C (-13 à 122 °F)	
DIMENSION MINIMUM :	Largeur et profondeur :	6 mm (1/4 po).	
DIMENSION MAXIMUM :	Largeur :	25 mm (1 po);	
	Profondeur :	12 mm (1/2 po).	
ÉCOULEMENT VERTICAL :	ASTM D2202 :	0 mm.	
TEMPÉRATURE DE SERVICE :		Minimum : -50 °C (-58 °F). Maximum : 100 °C (212 °F).	
DURETÉ (SHORE A) :	ASTM C661 :	46.	
ÉLONGATION AVANT RUPTURE :	ASTM D412 :	300 %.	
CAPACITÉ DE MOUVEMENT (EXPANSION-CONTRACTION) :		± 25 %	
VITESSE DE MÛRISSEMENT :		6 mm en 3 jours à 25 °C, 65 % H.R.	
SOUPLESSE À BASSE TEMPÉRATURE :	CAN/CGSB -19.0-M77 méthode 11.1 :	-30 °C (-22 °F) passe.	
RÉSISTANCE AUX U.V. :	ASTM C793 :	excellent.	
AFFINITÉ À ÊTRE PEINT :	<p>N'a pas besoin d'être peint. Néanmoins, il peut être peint avec une peinture au latex après 24 heures (test de compatibilité recommandé avant l'application).</p> <p>Cependant, comme avec tous les agents d'étanchéité élastomères, des revêtements peuvent provoquer des effets secondaires indésirables comme une réduction de sa souplesse.</p> <p>Note : Le produit «translucide» ne peut pas être peint.</p>		
RÉSISTANCE CHIMIQUE :	Bonne aux nettoyants ménagers usuels et aux solutions acides ou alcalines diluées.		
DENSITÉ :	1,4 kg/L		
ÉLIMINATION DES RÉSIDUS :	Consulter votre municipalité afin de vous débarrasser adéquatement des résidus conformément aux législations et au respect de l'environnement. Ne pas vider dans un drain ou un égout pluvial.		

Données sur le produit calculées pour 107 110.

LIMITES D'UTILISATION

S'assurer que la variation du joint ne dépasse pas l'élasticité du «SUPRA ELITE».

Lorsque le «SUPRA ELITE» est peint, il est envisageable que la peinture se fissure si le «SUPRA ELITE» supporte un mouvement supérieur à l'élasticité de la peinture.

Le temps de séchage du «SUPRA ELITE» dépend de la température, l'humidité relative et la ventilation.

La durée de vie en tablette est diminuée par un entreposage au-dessus de 25 °C (77 °F).

«SUPRA ELITE» ne doit pas être utilisé avec les tuyaux ou dans d'autres applications où il peut être soumis à des pressions hydrostatiques ou pneumatiques (autres que la pression du vent).

Des salissures et de la décoloration peuvent se produire à long terme.

N'est pas destiné pour les joints immergés pendant de longues périodes de temps.

L'adhérence sur des matériaux qui ne sont pas spécifiquement mentionnés ne peut être garantie. Il est de la responsabilité du client d'effectuer ses propres tests de performance ou de consulter notre département technique.

PRÉCAUTIONS ET MESURES DE SÉCURITÉ

Avant l'utilisation, lire et suivre les instructions et avertissements de l'étiquette et de la fiche de données de sécurité des produits. Pour une utilisation en milieu de travail, les fiches de données de sécurité sont disponibles auprès du détaillant, sur notre site Web ou en appelant le 1 800 463-7426.

Éviter le contact avec les yeux ou la peau. Tenir hors de la portée des enfants. N'utiliser que dans un endroit bien aéré. Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Utiliser l'équipement de protection personnelle requis.

Danger. Provoque une sévère irritation des yeux, une irritation cutanée et peut provoquer une allergie cutanée. Peut nuire à la fertilité ou au fœtus. Susceptible d'induire des anomalies génétiques et de provoquer le cancer. Risque avéré d'effets graves pour les organes. Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. Porter des gants de protection, un équipement de protection des yeux ou du visage et des vêtements de protection. Ne pas respirer les vapeurs. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit. Se laver les mains soigneusement après manipulation.

Premiers soins : Consulter un médecin en cas de malaise. En cas d'exposition prouvée ou suspectée : appeler un centre antipoison ou un médecin. En cas de contact avec la peau : laver abondamment à l'eau et au savon. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée : consulter un médecin. En cas de contact avec les yeux : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si l'irritation des yeux persiste : consulter un médecin. Garder sous clef. Émet des fumées toxiques lorsque chauffé.

Informations d'urgence relatives aux déversements : 1 514 645-1320 ou 1 800 463-7426.

GARANTIE LIMITÉE

PPG Revêtements Architecturaux Canada, Inc. garantit la performance de ses produits pour l'usage auquel ils sont destinés si appliqués conformément aux indications sur l'étiquette et aux spécifications des notices techniques. N'ayant aucun contrôle sur les méthodes et conditions d'application ni sur les circonstances d'utilisation, aucune autre forme de garantie, expresse ou implicite, légale ou autre, n'est donnée. Cette garantie limitée bénéficie à l'acheteur initial du produit et n'est pas transférable ou cessible. Si le produit n'est pas conforme à cette garantie limitée, nous procéderons, à votre choix, au remplacement du produit ou au remboursement du prix d'achat. Cette garantie limitée exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de la main-d'œuvre associée à l'application ou l'enlèvement du produit et (2) tout dommage direct, indirect, accessoire, particulier ou consécutif.

Le *logo PPG* est une marque déposée de PPG Industries Ohio, Inc. *Mulco* est une marque déposée d'AkzoNobel. *SUPRA ELITE* est une marque déposée de PPG Architectural Finishes, Inc.

PPG Revêtements Architecturaux Canada, Inc. estime que les données techniques présentées sont actuellement exactes. Néanmoins, aucune garantie d'exactitude, d'exhaustivité ou de rendement n'est donnée explicitement ou implicitement. Les améliorations en matière de technologie de revêtement peuvent causer une variation des futures données techniques par rapport à celles fournies dans ce bulletin. Pour connaître les derniers renseignements techniques, visiter notre site internet ou appeler le 1 866 660-2220.



PPG Industries, Inc.
Architectural Coatings
One PPG Place
Pittsburgh, PA 15272
www.ppgpittsburghpaints.com

PPG Revêtements Architecturaux Canada, Inc.
2505, rue de la Métropole
Longueuil, QC, Canada, J4G 1E5

Services technique 450 442-2220
1 866 660-2220
Fax: 450 679-8893
1 800 278-8893

Architecte
Rédacteur de devis
1-888-PPG-IDEA