

«SILICONE UNIVERSEL»

111 0X0

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Scellant de silicone à polymérisation chimique avec l'humidité de l'atmosphère pour des usages multiples à l'intérieur ou à l'extérieur.

USAGES

Scelle les joints sujets à des mouvements thermiques entre deux surfaces perpendiculaires ou juxtaposées autour des cadres de portes et de fenêtres, des revêtements muraux et des vitres à l'intérieur des cadres.

Les performances du «**SILICONE UNIVERSEL**» et sa facilité d'utilisation en font un bon choix pour une multitude d'usages. Peut servir d'adhésif pour coller certaines garnitures pour automobiles ou pour appareils ménagers en métal.

REMARQUES :

- Ne peut pas être peint;
- Ne pas utiliser sur du bois ou du béton nus, de l'acier inoxydable, de l'aluminium nu, du cuivre, du laiton, du plexiglas, du métal galvanisé ou autres alliages contenant du zinc ou du magnésium;
- N'est pas destiné pour les joints de plancher où une abrasion est prévue;
- N'est pas destiné à supporter l'immersion (réservoir).

AVANTAGES

- | | |
|---|--|
| ⇒ Peut être appliqué sur les surfaces verticales, horizontales ou en surplomb, sans s'affaisser ou s'écouler. | ⇒ Vulcanise à la température ambiante (type RTV). |
| ⇒ Adhère sur le verre, la fibre de verre, les surfaces de silicone ou de céramique. | ⇒ Demeure flexible avec une élasticité permanente. |
| ⇒ Excellente résistance aux intempéries, aux polluants chimiques, aux vibrations, à l'humidité, à l'ozone et aux variations de température. | ⇒ L'application peut se faire à des températures variant entre - 20 °C (4 °F) et 50 °C (122 °F). |
| | ⇒ Permet un mouvement des joints allant jusqu'à ± 25 % de la largeur originelle. |

ENTREPOSAGE ET TEMPÉRATURE D'APPLICATION

«**SILICONE UNIVERSEL**» n'est pas détérioré par le gel. Toutefois, il est recommandé de l'entreposer dans un lieu sec dont la température se situe entre 5 °C (40 °F) et 30 °C (86 °F). Dans ces conditions, les cartouches non ouvertes se conserveront 12 mois à partir de la date d'achat.

«**SILICONE UNIVERSEL**» peut être appliqué aussi bien l'hiver que l'été à une température comprise entre - 20 °C (- 4 °F) et 50 °C (122 °F). Les températures froides ralentissent le temps de durcissement.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

L'espace libre présent entre les deux matériaux est essentiel afin de permettre leurs variations dimensionnelles. Une fois appliqué, le scellant obture l'ouverture. Il subira une compression ou s'étirera selon le mouvement des matériaux.

La dimension du joint doit tenir compte de l'expansion et de la contraction que les matériaux subiront avec les variations de température et d'humidité. Tenir compte que certains matériaux ont des variations dimensionnelles plus grandes que d'autres. Si possible, appliquer «**SILICONE UNIVERSEL**» alors que la dimension de l'ouverture entre les matériaux est intermédiaire.

Lorsque le joint couvre une ouverture de 6 mm (1/4 po) ou plus, le joint doit être supporté par un boudin support de polyéthylène. Le boudin doit être environ 3 mm (1/8 po) plus large en diamètre que la largeur du joint afin de permettre une compression.



Si un ancien scellant ou un mastic est présent, il doit être retiré. La surface doit être sèche, dans un état comme neuf, ferme et propre. Elle doit aussi être exempte de créosote, d'huile, de graisse, de cire, d'un produit d'asphalte ou de goudron (enduit, adhésif, etc.), de rouille, de toute matière lâche ou étrangère.

Si l'application du «**SILICONE UNIVERSEL**» doit se faire à une température inférieure à 5 °C (40 °F), la surface doit avoir une température qui est supérieure au point de rosée d'au moins 3 °C (5 °F). Les surfaces doivent être exemptes de frimas et de glace.

APPRÊT REQUIS

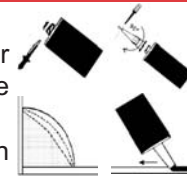
«**SILICONE UNIVERSEL**» ne requiert normalement aucun apprêt sur les surfaces spécifiées.

APPLICATION

Couper le bout vissé de la cartouche en conservant les fils pour visser le bec.

Couper le bec de la cartouche à angle droit (90°), un peu plus large que la largeur de joint désirée. Utiliser un fusil à calfeutrer et appliquer avec une pression uniforme et adéquate de sorte que le joint ait une forme plane ou convexe.

Pendant l'extrusion du «*SILICONE UNIVERSEL*», l'angle entre le fusil et le joint à faire doit être d'environ 45°. S'éloigner du joint déjà fait tel qu'illustré.



S'assurer que le scellant entre en contact avec chacune des surfaces sur une largeur d'au moins 3 mm (1/8 po).

Si le calfeutrant doit être formé (moulé), il faut le faire immédiatement. La surface se couvre d'une pellicule en 10 minutes.

PRÉCAUTIONS ET MESURES DE SÉCURITÉ

Avant l'utilisation, lire et suivre les instructions et avertissements de l'étiquette et de la fiche de données de sécurité des produits. Pour une utilisation en milieu de travail, les fiches de données de sécurité sont disponibles auprès du détaillant, sur notre site Web ou en appelant le 1 800 463-7426.

N'utiliser que dans un endroit bien aéré. Garder le récipient hermétiquement fermé lorsque le produit n'est pas utilisé.

LE CONTENU PEUT ÊTRE NOCIF. PEUT IRRITER LES YEUX. PEUT IRRITER LA PEAU. Ne pas avaler. Éviter tout contact avec les yeux. Éviter tout contact avec la peau ou les vêtements. Tenir hors de la portée des enfants. Porter des gants de protection et un équipement de protection des yeux/du visage : lunettes protectrices contre les éclaboussures de produits chimiques. Utiliser des gants imperméables résistant aux produits chimiques.

PREMIERS SOINS : En cas d'ingestion, appeler immédiatement un centre antipoison ou un médecin. Ne pas provoquer le vomissement. En cas de contact avec les yeux, rincer avec de l'eau pendant 15 minutes. En cas de contact avec la peau, bien rincer avec de l'eau.

Informations d'urgence relatives aux déversements : 1 514 645-1320 ou 1 800 463-7426.

RECOUVREMENT

Mètres linéaires par cartouche de 300 mL :						
Profondeur (mm)	6	8	10	12	14	16
Largeur (mm) 6	11	8	6,4	5,3	4,5	4
8	8	6	4,8	4	3,4	3
10	6,4	4,8	3,8	3,2	2,7	2,4
12	5,3	4	3,2	2,7	2,3	2

Pieds linéaires par cartouche de 300 mL :				
Profondeur (po)	1/4	3/8	1/2	5/8
Largeur (po) 1/4	31	20,7	15,5	12,4
3/8	20,7	13,8	10,3	8,3
1/2	15,5	10,3	7,7	6,2
5/8	12,4	8,3	6,2	5

DONNÉES DE PERFORMANCE SUR LE PRODUIT

TYPE DE PRODUIT :	Scellant architectural à polymérisation chimique avec l'humidité de l'atmosphère à base de silicone.		
APPARENCE GÉNÉRALE :	Pâte homogène, thixotrope, sans grumeau et facile à extruder.		
COULEURS :	Blanc (111 010) et clair (111 000))		
STABILITÉ AUX GELS ET DÉGELS :	« <i>SILICONE UNIVERSEL</i> » n'est pas détérioré par le gel.		
NETTOYANT	(produit humide) :	Utiliser de l'essence minérale avant que le produit ne polymérise (durcisse).	
	(produit sec) :	Utiliser un couteau et un décapant pour silicone.	
	(contact avec la peau) :	Dès que possible, laver avec de l'huile minérale, puis laver soigneusement avec de l'eau savonneuse, et rincer.	
MODE D'APPLICATION :	Fusil à calfeutrer		
SURFACE D'APPLICATION :	Joints verticaux et horizontaux, intérieur et extérieur.		
TEMPÉRATURES AUTORISÉES À L'APPLICATION :	Produit :	- 20 à 50 °C (- 4 à 122 °F);	
	Substrat :	- 20 à 50 °C (- 4 à 122 °F).	
DIMENSION MINIMUM :	Largeur et profondeur :	6 mm (1/4 po).	
DIMENSION MAXIMUM :	Largeur :	25 mm (1 po);	
	Profondeur :	10 mm (3/8 po).	
NORMES :	ASTM C-920 Type S, Grade NS, Class 25 Use NT, G, A, O		
TEMPS DE SÉCHAGE SUPERFICIEL :	10 minutes.		
TEMPS DE PRISE INITIALE :	24 heures à 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative pour 3 mm de profondeur.		
TEMPS DE SÉCHAGE COMPLET :	Environ 3 mm de profondeur par 24 heures à 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative.		
TEMPÉRATURE DE SERVICE :			Minimum : -60 °C (- 75 °F). Maximum : 232 °C (450 °F).
DURETÉ (SHORE A) :	ASTM C661 :	25.	
RÉSISTANCE À LA TRACTION :	ASTM D412 :	2,4 MPA (350 lb/po ²).	
DENSITÉ* :	1,0 kg/L		
INFLAMMABILITÉ :	À l'application :	inflammable dans des conditions normales d'utilisation;	
	Sec :	inflammable.	
POINT D'ÉCLAIR :	Au-delà de 93 °C (200 °F)		
ÉLIMINATION DES RÉSIDUS :	Consulter votre municipalité afin de vous débarrasser adéquatement des résidus conformément aux législations et au respect de l'environnement. Ne pas vider dans un drain ou un égout pluvial.		

* Données sur le produit calculées pour 111 010.

LIMITES D'UTILISATION

Le temps de séchage du «*SILICONE UNIVERSEL*» dépend de la température, l'humidité relative et la ventilation. La réaction du produit avec l'humidité dégage des vapeurs d'acide acétique (odeur vinaigrée) et permet au «*SILICONE UNIVERSEL*» de polymériser (sécher).

Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ou humides.

Ne pas appliquer sur des substrats contenant de la chaux.

N'adhère pas au polyéthylène, polypropylène, plastique recyclé, téflon ou autres matériaux comparables.

L'adhérence sur les matières plastiques devrait être confirmée par des tests faits par l'utilisateur selon ses besoins.

S'assurer que la variation du joint ne dépasse pas l'élasticité du «*SILICONE UNIVERSEL*».

La durée de vie en tablette est diminuée par un entreposage au-dessus de 25 °C (77 °F).

L'adhérence sur des matériaux qui ne sont pas spécifiquement mentionnés ne peut être garantie. Il est de la responsabilité du client d'effectuer ses propres tests de performance ou de consulter notre département technique.

GARANTIE LIMITÉE

PPG Revêtements Architecturaux Canada, Inc. garantit la performance de ses produits pour l'usage auquel ils sont destinés si appliqués conformément aux indications sur l'étiquette et aux spécifications des notices techniques. N'ayant aucun contrôle sur les méthodes et conditions d'application ni sur les circonstances d'utilisation, aucune autre forme de garantie, expresse ou implicite, légale ou autre, n'est donnée. Cette garantie limitée bénéficie à l'acheteur initial du produit et n'est pas transférable ou cessible. Si le produit n'est pas conforme à cette garantie limitée, nous procéderons, à votre choix, au remplacement du produit ou au remboursement du prix d'achat. Cette garantie limitée exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de la main-d'œuvre associée à l'application ou l'enlèvement du produit et (2) tout dommage direct, indirect, accessoire, particulier ou consécutif.

Le logo PPG est une marque déposée de PPG Industries Ohio, Inc. *Mulco* est une marque déposée d'AkzoNobel.

PPG Revêtements Architecturaux Canada, Inc. estime que les données techniques présentées sont actuellement exactes. Néanmoins, aucune garantie d'exactitude, d'exhaustivité ou de rendement n'est donnée explicitement ou implicitement. Les améliorations en matière de technologie de revêtement peuvent causer une variation des futures données techniques par rapport à celles fournies dans ce bulletin. Pour connaître les derniers renseignements techniques, visiter notre site internet ou appeler le 1 866 660-2220.



PPG Industries, Inc.
Architectural Coatings
One PPG Place
Pittsburgh, PA 15272
www.ppgpittsburghpaints.com

PPG Revêtements Architecturaux Canada, Inc.
2505, rue de la Métropole
Longueuil, QC, Canada, J4G 1E5

Services technique 450 442-2220
1 866 660-2220
Fax: 450 679-8893
1 800 278-8893

Architecte
Rédacteur de devis
1-888-PPG-IDEA