



FICHE TECHNIQUE

CODE DU PRODUIT

141 000

Fiche technique # 20140120

«ZIP SEAL 'N PEEL» à odeur de vanille

DESCRIPTION

Scellant thermoplastique transparent et amovible. Sèche par évaporation des solvants.

USAGES

Scelle temporairement à l'intérieur ou à l'extérieur les joints sujets à des infiltrations d'air entre deux surfaces perpendiculaires. Il s'utilise autour des portes-patio, des fenêtres, des climatiseurs, etc. Les performances du «ZIP SEAL 'N PEEL» ainsi que sa facilité d'utilisation en font un choix idéal pour une multitude d'usages.

REMARQUES : → N'est pas destiné à sceller de façon permanente;
→ Ne pas utiliser en contact avec des surfaces telles que produits d'asphalte ou de goudron et panneaux isolants (polystyrène, etc.) qui peuvent être affectées par les solvants;
→ N'est pas destiné à supporter l'immersion (réservoir) ou l'abrasion (circulation).

AVANTAGES

- ⇒ Transparent et non toxique à l'état sec.
- ⇒ Odeur de vanille.
- ⇒ Usages multiples.
- ⇒ Sèche rapidement.
- ⇒ Économise l'énergie et facile à enlever une fois sec.
- ⇒ Résiste à l'humidité et à la condensation.
- ⇒ Résiste aux intempéries et aux changements de température sans craquer.

ENTREPOSAGE ET TEMPÉRATURE D'APPLICATION

«ZIP SEAL 'N PEEL» n'est pas détérioré par le gel. Toutefois, puisque sa viscosité augmente lors de l'abaissement de sa température, il est recommandé de l'entreposer dans un lieu sec dont la température se situe entre 10°C (50°F) et 30°C (86°F) afin que son utilisation soit constamment possible. Dans ces conditions, les cartouches non ouvertes de «ZIP SEAL 'N PEEL» se conserveront 3 ans. «ZIP SEAL 'N PEEL» peut être appliqué aussi bien l'hiver que l'été. Toutefois, la surface doit être sèche et le produit à une température au-dessus de 5°C (40°F) afin que son utilisation soit plus aisée.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface doit être dans un état comme neuf, sèche, ferme et propre. Elle doit aussi être exempte de créosote, d'huile, de graisse, de cire, de silicone ou d'un produit de silicone, d'un produit d'asphalte ou de goudron (enduit, adhésif, etc.), de rouille, de toute matière lâche ou étrangère et de toute matière soluble dans les solvants. Le métal neuf et les surfaces huileuses qui résistent aux solvants doivent être lavés à l'acétone et asséchés. Nettoyer le métal rouillé avec une brosse métallique.

Les surfaces sensibles aux solvants telles que le vinyle ou les matières plastiques qui ne sont pas propres doivent être lavées avec une eau savonneuse, rincées et asséchées.

Si l'application du «ZIP SEAL 'N PEEL» doit se faire à une température inférieure à 5°C (40°F), la surface doit avoir une température qui est supérieure au point de rosée d'au moins 3°C (5°F). Les surfaces doivent être sèches, exemptes de frimas et de glace.

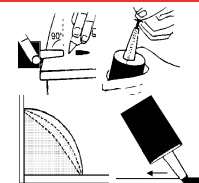
APPRÊT REQUIS

Aucun apprêt n'est normalement requis.

APPLICATION

Couper le bec de la cartouche à angle droit (90°), un peu plus étroit que la largeur de joint désirée. Percer la membrane d'aluminium qui scelle la cartouche à l'intérieur du bec. Utiliser un fusil à calfeutrer et appliquer avec une pression uniforme et adéquate de sorte que le joint ait une forme convexe. Ne pas lisser ou former le «ZIP SEAL 'N PEEL», car ceci provoquerait des tensions dans le produit lors du séchage. Pendant l'extrusion du «ZIP SEAL 'N PEEL», l'angle entre le fusil et le joint à faire doit être d'environ 45°. S'éloigner du joint déjà fait, tel qu'illustré.

S'assurer que le scellant entre en contact avec chacune des surfaces sur une largeur d'au moins 3 mm (1/8 po).



RECOUVREMENT

Mètres linéaires par cartouche de 300 mL :							Pieds linéaires par cartouche de 300 mL :				
Profondeur (mm)	6	8	10	12	14	16	Profondeur (po)	1/4	3/8	1/2	5/8
Largeur (mm) 6	11	8	6,4	5,3	4,5	4	Largeur (po) 1/4	31	20,7	15,5	12,4
8	8	6	4,8	4	3,4	3	3/8	20,7	13,8	10,3	8,3
10	6,4	4,8	3,8	3,2	2,7	2,4	1/2	15,5	10,3	7,7	6,2
12	5,3	4	3,2	2,7	2,3	2	5/8	12,4	8,3	6,2	5

GUIDE TECHNIQUE

APPARENCE GÉNÉRALE :	Pâte homogène sans grumeau, facile à extruder.	
COULEUR :	Clair.	
COMPOSITION :	Caoutchoucs thermoplastiques, résines synthétiques (liant), promoteur d'adhérence (agents), solvants (matières volatiles) et autres additifs.	
NETTOYANT (produit humide) :	Utiliser de l'essence minérale.	
NETTOYANT (produit sec) :	Tirer sur le cordon pour l'arracher. Au besoin, utiliser un couteau à mastic et de l'essence minérale ou un autre solvant efficace; attention de ne pas affecter les autres surfaces avec un solvant trop fort.	
NETTOYANT (contact avec la peau) :	Dès que possible, laver avec de l'huile minérale, puis laver soigneusement avec de l'eau savonneuse, et rincer.	
INFLAMMABILITÉ :	À l'application :	inflammable;
	Sec :	combustible.
STABILITÉ AUX GELS ET DÉGELS :	«ZIP SEAL 'N PEEL» n'est pas détérioré par le gel.	
MODE D'APPLICATION :	Fusil à calfeutrer.	
SURFACE D'APPLICATION :	Joints verticaux ou horizontaux, intérieur ou extérieur.	
TEMPÉRATURES MINIMALES D'APPLICATION :	Surface :	-30°C (-22°F);
	Produit :	5°C (40°F).
TEMPÉRATURES MAXIMALES D'APPLICATION :	Surface :	40°C (100°F);
	Produit :	30°C (86°F).
DIMENSION MINIMUM :	Largeur et profondeur :	6 mm (1/4 po).
DIMENSION MAXIMUM :	Largeur :	16 mm (5/8 po);
	Profondeur :	10 mm (3/8 po).
TEMPÉRATURE DE SERVICE :	Minimum :	-30°C (-22°F);
	Maximum :	50°C (122°F).
DURÉE ANTICIPÉE :	12 mois maximum.	

RESTRICTIONS

N'adhère pas au polyéthylène, polypropylène, plastique recyclé, téflon ou autres matériaux comparables.

S'assurer que la variation du joint ne dépasse pas l'élasticité du «ZIP SEAL 'N PEEL».

Le temps de séchage du «ZIP SEAL 'N PEEL» dépend de la température, l'humidité relative et la ventilation.

La durée de vie en tablette est diminuée par un entreposage au-dessus de 25°C (77°F).

N'est pas destiné pour les joints qui doivent être scellés pour plus de 12 mois.

L'adhérence sur des matériaux qui ne sont pas spécifiquement mentionnés ne peut être garantie. Il est de la responsabilité du client d'effectuer ses propres tests de performance ou de consulter notre département technique.

MESURES DE SÉCURITÉ**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.**

Lire la fiche signalétique du «ZIP SEAL 'N PEEL» avant de l'utiliser.

Éviter d'utiliser dans un endroit où les solvants qui s'évaporent du «ZIP SEAL 'N PEEL» pourraient affecter la nourriture ou tout autre produit sensible aux odeurs ou dans des résidences où ils pourraient incommoder les résidents.

Lorsque le produit est utilisé à l'intérieur, la pièce doit être bien ventilée pendant l'usage et le séchage du «ZIP SEAL 'N PEEL». Ne pas recycler l'air.

«ZIP SEAL 'N PEEL» contient des solvants inflammables. Ne pas fumer en utilisant le produit. Travailler dans des conditions aérées.

Éliminer toutes sources d'étincelles, de flammes ou de chaleur intense du lieu de travail et près de ce lieu.

Élimination : Consulter votre municipalité pour vous en débarrasser conformément à la réglementation.

GARANTIE

PPG Revêtements Architecturaux Canada, Inc. garantit la performance de ses produits pour l'usage auquel ils sont destinés si appliqués conformément aux indications sur l'étiquette et aux spécifications des notices techniques. N'ayant aucun contrôle sur les méthodes et conditions d'application ni sur les circonstances d'utilisation, aucune autre forme de garantie, expresse ou implicite, légale ou autre, n'est donnée. Cette garantie limitée bénéficie à l'acheteur initial du produit et n'est pas transférable ou cessible. Si le produit n'est pas conforme à cette garantie limitée, nous procéderons, à votre choix, au remplacement du produit ou au remboursement du prix d'achat. Cette garantie limitée exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de la main-d'œuvre associée à l'application ou l'enlèvement du produit et (2) tout dommage direct, indirect, accessoire, particulier ou consécutif.