



Revestimientos comerciales de alto rendimiento

AUE-110LG

CPC6

Esmalte de Uretano 2K

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		
AUE-110LG Componente A	Esmalte de uretano	AUE-3606A Componente B
		Catalizador interior
		CPC-SP9000 Componente C
		Reductor (Opcional)
TIPO: URETANO		
USO RECOMENDADO		
El AUE-110LG está diseñado para ser usado con una imprimación o como revestimiento directo para metal que puede aplicarse a un acabado liso o texturizado. Si se utiliza con el endurecedor AUE-3606A, está diseñado específicamente para aplicaciones / usos en interiores al tiempo que ofrece tiempos de secado y manipulación rápidos.		
El AUE-110LG puede secarse al aire o secado forzado y es ideal para gabinetes de computadoras, máquinas comerciales y el interior de muebles / gabinetes en donde se requiere una dureza y flexibilidad superiores y resistencia a la abrasión. Este producto ofrece versatilidad para lograr una apariencia tanto fina como de textura burda, por lo cual es ideal para cubrir imperfecciones del sustrato como marcas de máquinas de corte, triturado y uniones de soldadura.		

CONSTANTES FÍSICAS	
PESO POR LITRO (MEZCLA) (VARÍA DE ACUERDO AL COLOR) 1,25 ± 0,3 Kg/l (10.5 ± 0.7 LBS./GAL.)	PUNTOS DE INFLAMACIÓN AUE-110LG Pensky-Martens 26°C (79°F) AUE-3606A Pensky-Martens 51°C (124°F) CPC-SP9000 Pensky-Martens -6°C (21°F)
PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR PESO (MEZCLA) (VARÍA DE ACUERDO AL COLOR) 56,0% ± 5%	COV (COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES) 0,5-0,57 Kg/l (4.4 – 4.8 LBS./GAL) (MEZCLA, SIN REDUCIR)
PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR VOLUMEN (MEZCLA) (VARÍA DE ACUERDO AL COLOR) 41,0 +/- 4,0%	
VISCOSIDAD DE LA MEZCLA #2 Zahn 20-25 segundos (con 50% de reducción para aplicación de capa lisa)	

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO	
RESISTENCIA A LA HUMEDAD A 200 HORAS* ASTM D2247 – Muy buena pulg./ lbs.	RESISTENCIA AL IMPACTO* ASTM D2794 – Directo 100 pulg./lbs., Inversa 80
RESISTENCIA A NIEBLA SALINA A 200 HORAS * ASTM D2247 – Excelente, deslizamiento <1/8 pulg.	MANDRIL CÓNICO* ASTM D522 – Aprobado 1/8 pulg.
DUREZA AL LÁPIZ ASTM D3363 – H -2H	

RESISTENCIA A SOLVENTES Y SUSTANCIAS QUÍMICAS*	
RESISTENCIA AL AGUA: ES RESISTENTE a exposiciones intermitentes. No se recomienda su aplicación en superficies sumergidas	
* LOS RESULTADOS OBTENIDOS SON DIRECTOS EN METAL SOBRE PANEL CRS DE HIERRO FOSFATADO CUANDO SE APLICA APROPIADAMENTE	

Product Information Effective 02/2014

CPC6 Technical Data Sheet AUE-110LG 2K Urethane Enamel

Always Check for Updated Copy at www.ppgcommercialcoatings.com



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE		
La superficie que se cubrirá debe estar libre de contaminantes, entre ellos, polvo, tierra, aceite, grasa y óxido. La aplicación de un tratamiento químico o una mano de convertidor mejorará notablemente las propiedades de rendimiento y adherencia del sistema total de revestimiento.		
Metal	Imprimaciones recomendadas	Aplicación directa a sustrato debidamente tratado
Acero laminado en frío	CRE-9XX, EPX-900, HSP-2128, W43181A, PLC-900, Serie HBE, VAP-9XX	Excelente
Acero laminado en caliente	CRE-9XX, EPX-900, HSP-2128, W43181A, PLC-900, Serie HBE, VAP-9XX	Muy buena
Galvanizado	CRE-9XX, EPX-900, HSP-2128, W43181A, PLC-900, Serie HBE	Muy buena
Galvaneal	CRE-9XX, EPX-900, HSP-2128, W43181A, PLC-900, Serie HBE	Muy buena
Aluminio	CRE-9XX, EPX-900, HSP-2128, W43181A, PLC-900, Serie HBE, VAP-9XX	Muy buena
Plástico y fibra de vidrio	La superficie debe estar completamente libre de contaminantes. Debido a la variabilidad de los sustratos de plástico y fibra de vidrio, deberá confirmar el rendimiento del revestimiento en el sustrato específico que ha de utilizar.	

DATOS DE APLICACIÓN	
INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN Mezcle 6 partes del componente A AUE-110LG con 1 parte del componente B AUE-3606A por volumen. Diluya el producto mezclado de 25 a 50% (por volumen) como se sugiere abajo. Mezcle bien antes y ocasionalmente durante la utilización.	
DILUCIÓN Diluya el material mezclado de 25 a 50% por volumen con el solvente CPC-SP9000. Aumentar la cantidad de diluyente permitirá una aplicación lisa del revestimiento. La cantidad de diluyente puede ajustarse como sea requerido para modificar la apariencia de la textura final. VIDA ÚTIL 8 hora a 77° F (25° C) ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA FRESCA (CON 50% DE REDUCCIÓN) 4.0 – 4.5 mils ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA SECA (CAPA LISA) 1.0 – 1.3 mils Para lograr una mejor apariencia de textura y resultados, aplique una o dos capa(s) lisa(s) para ocultar, espere de 10 a 15 minutos, luego disminuya la presión de pulverización y aplique una capa de “neblina” ligera. EQUIPO DE APLICACIÓN Pulverización convencional: 2,81-4,21 Kg/cm ² (40-60 psi), boquilla 1.3 - 1.7 HVLP: 1,75 – 3,51 Kg/cm ² (25-50 psi), boquilla 1.3 -1.5	TIEMPO DE SECADO 1,0 mils DFT a 25°C (77°F) y 50% de humedad relativa. Para textura: 10 a 15 minutos Al tacto: 20 minutos Para manipular: 60 minutos Para recubrir: La siguiente aplicación debe hacerse dentro de las 48 horas siguientes a la aplicación. Si se deja por más de 48 horas, se requiere un lijado ligero antes de la siguiente aplicación. Secado Forzado: Deje secar al aire 10 minutos y luego caliente 30 minutos a temperaturas de 140°F (60°C) a 180°F (82°C)

COBERTURA RECOMENDADA Aproximadamente 59.45 m ² (640 pies ²) con un espesor de 1,0 mil de película seca cada 3,78 litros (1 galón), dependiendo del color. Las cifras correspondientes a la cobertura no tienen en cuenta pérdidas producidas debido al mezclado, transferencia o aplicación de la imprimación, ni tampoco a las pérdidas propias debido a irregularidades o porosidad de la superficie tratada. LIMPIEZA Acetona, cetonas o CPC-SP9000 LIMITACIONES Y PRECAUCIONES DE APLICACIÓN Aplicar sólo cuando la temperatura de la superficie, del producto o del ambiente supere los 16° C (50° F) y la temperatura superficial sea de un mínimo de 3° C (5° F) por encima del punto de condensación.

La información contenida en este folleto es correcta según nuestro leal saber y entender, no obstante, debido a que PPG Industries, Inc. mejora constantemente las fórmulas de sus pinturas y revestimientos, los datos técnicos actuales pueden variar ligeramente respecto de la información disponible al momento de la impresión. Para obtener la información más actualizada, comuníquese con su proveedor.	
SEGURIDAD	
Estos materiales están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesional capacitado que utilice el equipo adecuado bajo condiciones controladas. No son aptos para la venta al público en general. La aplicación sin riesgos de pinturas y revestimientos requiere capacitación personal y conocimientos de los materiales y equipos utilizados. Para proteger los equipos y la seguridad de las personas, se deben leer atentamente y seguir al pie de la letra las instrucciones e información preventiva incluidas tanto en los equipos como en los productos. Se debe estudiar la forma de eliminar aquellas condiciones que pudieran generar ambientes peligrosos durante la aplicación de productos mediante pulverizadores o que pudieran poner en peligro la integridad física o la salud de los operarios y personas en las inmediaciones del área de trabajo. Se deben tomar medidas especiales de precaución cuando se utiliza equipo de pulverización, particularmente cuando se trata de aparatos de presión. La inyección en la piel de revestimientos a alta presión con estos equipos puede provocar lesiones graves que necesitarán atención hospitalaria inmediata. También se puede obtener asesoramiento al respecto en centros de toxicología. La calidad del aire se debe mantener mediante una adecuada ventilación. Los operarios pueden lograr protección adicional mediante la utilización de respiradores e indumentaria de protección, tal como guantes y guardapolvos. Utilice protección ocular en todos los casos. Durante la aplicación de los materiales de revestimiento, se debe prohibir fumar, soldar y encender llamas de cualquier tipo. Cuando se apliquen estos materiales en lugares cerrados, se deben utilizar equipos con protección contra explosiones. INFORMACIÓN PREVENTIVA Antes de usar los productos que aquí se enumeran, lea detenidamente las etiquetas de cada producto y siga las instrucciones correspondientes. Lea y cumpla todo lo estipulado en la información preventiva y advertencias de todas las etiquetas de los productos. Evite la inhalación de vapores y productos pulverizados, así como el contacto con la piel y los ojos. La inhalación reiterada de altas concentraciones de vapores puede provocar una serie de efectos progresivos, entre ellos la irritación del sistema respiratorio, lesiones permanentes en el cerebro y el sistema nervioso e, incluso, la posible pérdida del conocimiento y la muerte cuando se produce en lugares con ventilación insuficiente. Los dolores de cabeza, lagrimeos, náuseas, mareos y falta de coordinación son señales de que los niveles de solventes son demasiado elevados. El uso indebido y deliberado de este producto por concentración e inhalación intencional puede ser perjudicial o mortal. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. EMERGENCIAS MÉDICAS Información sobre el control de derrames o emergencias médicas; (304) 843-1300 (+1 304 843-1300 fuera de los EE.UU.) y CANADÁ (514) 645-1320 (+1 514 645-1320 fuera de Canadá). Tenga la información de la etiqueta a mano. HOJA DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Las hojas de seguridad de los materiales correspondientes a productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través de su proveedor de productos PPG. PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL SOBRE ESTE PRODUCTO, CONSULTE LAS ETIQUETAS Y HOJAS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES.	