

## JP285 Tapaporos de Uretano 2K

### Antecedentes

JP285 de SHOP-LINE® es un imprimador tapaporos de alta cobertura, marrón claro, de dos componentes de secado rápido diseñado para los centros de reparación de colisiones de automóviles.

### Componentes

#### Imprimador

JP285 Tapaporos de uretano 2K

#### Endurecedor

JH3865 Endurecedor de capa base - Rápido

JH3885 Endurecedor de capa base - Lento

### Productos compatibles

#### Puede aplicarse sobre:

Acero, galvanizado y aluminio limpio, lijado e imprimado decapado.

Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta de gel.

Recubrimiento E-Coat limpiado y lijado apropiadamente  
Revestimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados.

JP37x Imprimadores epóxicos

JP215 Imprimador decapante

JP301 Promotor de adherencia plástico

JP209 Imprimador / Relleno de poliéster gris

#### Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

JP37x Imprimadores epóxicos

JP315 Sellador acrílico 1K

JP33x Selladores de uretano 2K

JBP Capa base de uretano acrílico *Shop-Line Plus*

JB Capa base acrílica

JAU Brillo directo de uretano acrílico

JE Esmalte acrílico

JE Esmalte acrílico / activado

### Preparación

#### Limpieza de la superficie:

JX101 Removedor de cera y grasa

JX992 Limpiador plástico

SXA330 Removedor de cera y grasa

SWX350 (H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN™)

#### Lijado

Grano 120 a 180 sobre metal descubierto; para obtener resultados óptimos, aplique primero imprimador decapante JP215 o imprimador epóxico serie JP.

Grano 180 a 240 en acabados antiguos, relleno

### Mezcla



**Proporciones:**

**JP285**

:

**JH3865/JH3885**

**5**

:

**1**



**Vida útil:**

1 hora a 70 °F (21 °C)



**Aditivos:**

JX993 Aditivo flexibilizador

JX995 Acelerador

Agregue 10% por cuarto de RTS

Agregue 1 oz. a un cuarto de RTS



**Entintado:**

**JP285**

:

**Color JAU**

:

**Endurecedor JH**

**4**

:

**1**

:

**1**

---

## Configuración de la presión del aire y de la pistola

---



**HVLP:** 8 a 10 psi en el tapón de aire  
**De conformidad:** 29 a 40 psi en la pistola

**Ajuste de la pistola:** 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

## Aplicación

---



**Capas:** 2 a 4 capas

## Tiempos de secado

---



**Entre capas:** 10 a 15 minutos a 70 °F (21 °C)



**Secado al aire:** 2 a 3 horas a 70 °F (21 °C) para lijar y aplicar la capa final



**Secado forzado:** 20 a 30 minutos a 140 °F (60 °C), para lijar y aplicar la capa final



**IR (Infrarrojo):** 8 a 12 minutos



**Recubrir/Aplicar recubrimiento final:**  
**Secado al aire**  
2 a 3 horas  
**Secado forzado**  
20 a 30 minutos

Debe desgastar suavemente antes de volver a aplicar otra capa

## Limpieza

---

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de pistolas, envases de almacenamiento, etc., con reductor JR, solvente de propósito general JT501 u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

## Propiedades

---

### COV

Aplicado (5:1)	4.2 lb/ gal (502 g/l)
Entintado (4:1:1)	4.3 lb/ gal (515 g/l)
Sólidos por peso	59.5%

### Formación de película por capa

Aplicado (5:1)	1.5 a 2.0 mils
----------------	----------------

### Rendimiento en pies cuadrados de 1 mil

Aplicado (5:1)	658 pies cuadrados por galón de EE.UU. a 100% de transferencia
----------------	--

---



---

**Limitaciones**

Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

---

**Información de precaución:**

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

---

**Emergencias médicas:**

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) -645-1320**

---

**Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.**

Las hojas de datos de seguridad de materiales de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) para obtener la información más actualizada.

---

El logotipo PPG, *Shop-Line* y *H<sub>2</sub>O-So-Clean* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

---