

PDS N5.2.1

Mayo 2013

AQUABASE® Plus

Sistema de pinturas de color del compartimiento del motor

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Sistema *Aquabase* Plus de pinturas de color del compartimiento del motor está diseñado para proporcionar un proceso simple para las reparaciones que consisten en un color específico debajo del cofre o donde el área interna sea una versión con bajo brillo del color externo.

Las pinturas *Aquabase* Plus del compartimiento del motor pueden aplicarse directamente a los paneles con recubrimiento con deposición electrolítica que reproduce de manera exacta el acabado original de las piezas internas. Al mismo tiempo, provee una capa de pintura de color húmeda sobre una capa mojada que puede recubrirse para reproducir el acabado externo original, eliminando así la necesidad de aplicar una capa base.

El sistema de reparación del compartimiento del motor puede utilizarse de dos maneras diferentes. Las fórmulas de pinturas de color del compartimiento del motor que coinciden exactamente con los colores internos dedicados del acabado del equipo original, se proveen como parte del sistema de recuperación de colores. De manera alternativa, cualquier pintura de color en suspensión de agua puede convertirse en una pintura de color del compartimiento del motor para ser utilizada en muchas reparaciones en las cuales los colores internos son versiones de bajo brillo de los colores externos.

- Excelente rendimiento = menos capas, ahorros de material
- Fácil aplicación = Resultados consistentes
- Secado rápido = mejor tiempo de procesamiento
- Excelente igualación de color = Satisfacción del cliente

RM-2852W-S

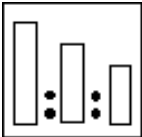







PINTURA DE COLOR AQUABASE PLUS DEL COMPARTIMIENTO DEL MOTOR

PRODUCTOS

<i>P989-XXXX</i>	<i>PINTURA DE COLOR AQUABASE PLUS DEL COMPARTIMIENTO DEL MOTOR</i>
<i>P980-5000</i>	<i>DISOLVENTE AQUABASE PLUS</i>
<i>P210-9120</i>	<i>ACTIVADOR PARA BÁSICO DE COMPARTIMIENTO DEL MOTOR DE SUSPENSIÓN EN AGUA</i>

ESTOS PRODUCTOS SON PARA EL PINTADO PROFESIONAL DE VEHÍCULOS AUTOMOTORES SOLAMENTE

PROCESO

	<p>P989- Pintura de color del compartimiento del motor 100 partes P210-9120 Activador 15 partes P980-5000 Disolvente 15 a 20 partes</p>
	<p>Viscosidad para la aplicación: 18 a 21 seg. DIN4</p> <p>Vida útil: 1 hora a 70 °F/21 °C</p>
	<p>Boquilla: Alimentada por gravedad: 1.2 a 1.4 mm Presión de entrada: Según lo recomendado por el fabricante de la pistola de rociado.</p>
	<p>Aplique una capa ligera de pintura a los bordes internos para aumentar la cobertura al máximo, a continuación</p> <p>Aplique una capa doble o dos capas sencillas para un espesor de película seca de 0.4 a 0.8 milésimas de pulgada</p>
	<p>Si aplica capas sencillas, deje secar 5 minutos entre una y otra capa.</p>
	<p>Deje secar al aire a 70 °F / 21 °C antes de aplicar el recubrimiento final:</p> <p>Deje secar hasta que quede sin brillo. Esto puede tomar de 15 a 20 minutos aproximadamente, a 70 °F /21 °C) antes de recubrir.</p> <p>Puede optimizar el secado usando sopladores de aire.</p>
	<p>Generalmente el sistema de pinturas de color del compartimiento del motor no requiere opacarse. Si hubiera partículas de polvo presentes, se puede realizar un pulido ligero en seco después de transcurridos 20 a 30 minutos con un papel opacante P1200 o más fino.</p>
	<p>Las áreas que requieran un recubrimiento final pueden recubrirse directamente con una capa base <i>Aquabase Plus</i>.</p>

PINTURA DE COLOR DEL COMPARTIMIENTO DEL MOTOR

PREPARACIÓN

Antes de aplicar la pintura de color del compartimiento del motor, y para obtener el máximo rendimiento, se recomienda tallar ligeramente y limpiar los paneles con recubrimiento e-coat. Si aparecen recortes, aplique una capa ligera de P965-908X Imprimador decapante en aerosol antes de recubrir.

Para áreas más grandes de metal descubierto, aplique P565-9880 Imprimador decapante y enseguida un imprimador tapaporos o un sellador de capa húmeda sobre una capa mojada. No debe aplicarse la pintura de color del compartimiento del motor directamente sobre el imprimador decapante.

ETAPAS DEL PROCESO: PINTURA DE COLOR DEL COMPARTIMIENTO DEL MOTOR DEDICADA

Para una pintura de color del compartimiento del motor tomada del sistema de colores que incluye al aditivo del compartimiento del motor.

1. Seleccione la pintura de color del compartimiento del motor usando PAINTMANAGER®, el directorio de colores o los muestrarios colores para el compartimiento del motor.
2. Utilizando el sistema habitual de recuperación de color, mezcle la pintura de color *Aquabase* Plus del compartimiento del motor, que incluye la adición de Color básico del compartimiento del motor P935-1135.
3. Si existen puntos de fricción con el metal descubierto, deberán imprimarse primero con P965-908X Imprimador Decapante en Aerosol.
4. Aplique una capa ligera de pintura de color del compartimiento del motor a los bordes internos para aumentar la cobertura al máximo. Seque usando sopladores de aire.
5. Aplique capas adicionales de pintura de color del compartimiento del motor en las áreas internas y en los paneles externos que requieren un recubrimiento final de una capa húmeda sobre una capa mojada. Para obtener la cobertura adecuada, utilice capas dobles (si lo prefiere puede aplicar capas sencillas).
6. Seque utilizando sopladores de aire hasta que la película esté completamente opaca.
7. Si requiere un recubrimiento final, aplique la capa base después de transcurridos 15 a 20 minutos. Seque utilizando sopladores de aire hasta que la pintura de color del compartimiento del motor esté completamente opaca. Generalmente este sistema de pinturas de color del compartimiento del motor no requiere opacarse. Si hubiera partículas de polvo presentes, realice un opacamiento/pulido ligero después de transcurridos 20 minutos con un papel opacante P1200 o más fino (seco).
8. Mezcle bien la pintura de color antes de añadir el activador y el disolvente.

ETAPAS DEL PROCESO: CONVERSIÓN DE UN COLOR EXISTENTE

Para una pintura de color *Aquabase* Plus que debe convertirse a una pintura de color del compartimiento del motor.

1. Seleccione el color utilizando el directorio de colores o las muestras de colores *Aquabase* Plus.
2. Utilizando el sistema habitual de recuperación de color, mezcle la pintura de color *Aquabase* Plus, y revuelva bien.
3. Usando la tabla a continuación como referencia, añada el producto Básico para compartimiento del motor y agite muy bien.
4. Continúe activando y adelgazando la pintura de color del compartimiento del motor, tal y como se recomienda a continuación.
5. Si existen puntos de fricción con el metal descubierto, deberán imprimarse primero con P565-908X imprimador decapante en aerosol.
6. Aplique una capa ligera de pintura de color del compartimiento del motor a los bordes internos para aumentar la cobertura al máximo. Seque usando sopladores de aire.
7. Aplique capas de pintura de color del compartimiento del motor en las áreas internas y en los paneles externos que requieren un recubrimiento final de una capa húmeda sobre una capa mojada. Para obtener la cobertura adecuada, utilice capas dobles (si lo prefiere puede aplicar capas sencillas).
8. Seque utilizando sopladores de aire hasta que la película esté completamente opaca.
9. Aplique la capa base después de transcurridos 15 a 20 minutos. Seque utilizando sopladores de aire hasta que la película esté completamente opaca.
10. Generalmente este sistema de pinturas de color del compartimiento del motor no requiere opacarse y debe recubrirse directamente. Si hubiera partículas de polvo presentes, realice un opacamiento/pulido ligero después de transcurridos 20 minutos con un papel opacante P1200 o más fino (seco).

Los gramos son ACUMULATIVOS .					
NO SE DEBE TARAR LA BÁSCULA A CEROS ENTRE ADICIONES.					
Color mezclado <i>Aquabase</i> Plus	Básico para compartimiento del motor P935-1135		Activador del compartimiento del motor P210-9120	Disolvente P980-5000	Volumen final aprox.
Gramos (partes)	Gramos (partes)		Gramos (partes)	Gramos (partes)	Oz.
124 (140)	177 (200)	REVOLVER BIEN	204 (230)	239 (270)	8
248 (280)	355 (400)		408 (460)	479 (540)	16
372 (420)	532 (600)		612 (690)	718 (810)	24
497 (560)	709 (800)		816 (920)	958 (1080)	32
621 (700)	887 (1000)		1020 (1150)	1197 (1350)	40
745 (840)	1064 (1200)		1224 (1380)	1437 (1620)	48
869 (980)	1241 (1400)		1428 (1610)	1676 (1890)	56

PINTURA DE COLOR DEL COMPARTIMIENTO DEL MOTOR

PROPIEDADES FÍSICAS

Combinaciones listas para rociar:			
	P989-	P989 : P210-9120 : P980-5000	P989 : P210-9120 : P980-5000
Categoría de uso aplicable	Capa debajo de la carrocería	Capa debajo de la carrocería	Capa debajo de la carrocería
Índice de peso:	Empaquetado	100 : 15 : 15	100 : 15 : 20
Densidad (g/L)	996 a 1134	1003 a 1106	1002 a 1103
Densidad (lb/gal.)	8.31 a 9.46	8.37 a 9.23	8.36 a 9.20
COV real (g/L)	91 a 111	113 a 128	109 a 125
COV real (lb/gal)	0.76 a .93	0.94 a 1.07	0.91 a 1.04
COV reglamentario (g/l)	290 a 395	315 a 369	316 a 370
COV reglamentario (lb/gal.)	2.42 a 3.07	2.63 a 3.08	2.64 a 3.09
% peso de volátiles	64.83 a 81.38	65.34 a 78.07	66.62 a 78.88
% peso de agua	55.29 a 71.83	53.84 a 66.56	55.47 a 67.73
% peso exento	0	0	0
% vol. de agua	62.77 a 72.30	59.68 a 67.31	61.23 a 68.46
% de volumen de exentos	0	0	0

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpie la pistola con agua en una máquina de limpieza de pistolas apropiada. En el caso de pistolas de alimentación por gravedad, afloje el depósito de pintura (y el filtro, de haberlo) y enjuague por separado. Enjuague completamente la pistola con agua limpia. Finalmente, rocíe con disolvente *Aquabase* Plus P980-5000 limpio y asegúrese que la pistola esté totalmente seca antes de guardarla o usarla. Si utiliza una máquina automática para limpieza de pistolas con Solución de lavado de pistola *Aquabase* Plus P980-8212, desarme la pistola y colóquela en la máquina de limpieza de pistolas en suspensión de agua de acuerdo a las instrucciones del fabricante. Al terminar el ciclo de lavado, limpie las piezas de la pistola y enjuague con agua. Ensamble la pistola y rocíe con disolvente *Aquabase* Plus P980-5000. Asegúrese que la pistola esté completamente seca antes de guardarla o usarla.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS:

Guarde los residuos a base de agua y a base de disolvente de manera separada. Un agente experto que cuente con la certificación apropiada debe manipular todos los residuos_a base de agua. Los residuos deben ser eliminados de acuerdo a todas las leyes y reglamentos federales, estatales, provinciales y locales. La mezcla de capa base lista para rociar *Aquabase* Plus con activador P210-9120 tiene un punto de inflamación por encima de 200 °F y se puede verter en el flujo para residuos de pinturas solubles al agua destinada para capas base solubles en agua. Se debe notificar a la fábrica de eliminación de residuos que el flujo de residuos contiene isocianatos. El activador P210-9120 manipulado independientemente debe verterse en el flujo de residuos solubles en agua.

Para más información, comuníquese con::

Nexa Autocolor-EE.UU.
19699 Progress Drive
Strongsville, Ohio 44149

Nexa Autocolor- Canadá
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor, Aquabase y PaintManager son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries